

Le problème principal rencontré avec les machines électroportatives reste souvent de les guider avec précision. Que ce soit pour couper à la scie circulaire, à la scie sauteuse, ou encore pour rainurer à la défonceuse, vous êtes nombreux à rechercher un système fiable et pratique d'utilisation. Ceux qui se sont équipés de matériel FESTOOL apprécient vraiment le système de guidage FESTOOL et ses accessoires.

Les utilisateurs s'accordent à dire que le principe est génial, à tel point que nombre d'entre vous nous demande s'il est possible de l'utiliser avec d'autres marques d'électroportatif. Ce n'est malheureusement pas le cas, et les rails FESTOOL ne sont adaptés qu'aux machines FESTOOL. Une lacune vient donc d'être comblée par le nouveau système de guidage VERITAS, adaptable à toutes les marques de machines. Comme d'habitude avec VERITAS, la qualité de fabrication est irréprochable et tout a été étudié dans les moindres détails, techniques comme pratiques. Le système est modulaire et permet un équipement progressif ou l'achat d'un kit complet à prix promotionnel. Le kit complet fait 2 m 59 de longueur et permet de travailler les panneaux standards de 2,50 m x 1,25 m. Le rail est démontable en deux parties pour le transport. Les deux demirails ne sont judicieusement pas de la même longueur (1,37 m & 1,22 m) pour permettre la coupe transversale des panneaux de 1,35 m de largeur.

UTILISATION DU SYSTÈME DE GUIDAGE veritas®



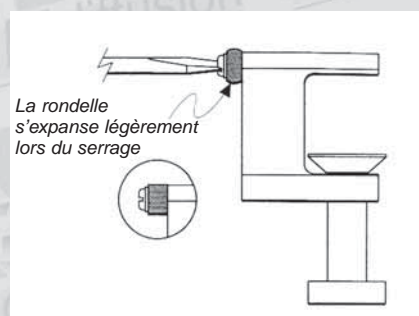
MES
NOTES



Suivez ce lien pour retrouver le système de guidage Veritas dans la boutique d'HM Diffusion

RÉGLAGE DES SERRE-JOINTS : Chaque serre-joint est équipé d'une rondelle en caoutchouc vous permettant de le positionner où vous le désirez dans la rainure du rail. Le serre-joint restera positionné jusqu'à ce que vous décidiez de le changer de place. Les rondelles en caoutchouc jouent le rôle de frein de positionnement. Vous pouvez ajuster leur friction en serrant simplement la vis qui les maintient et fait légèrement gonfler le caoutchouc. Réglez pour obtenir un frottement doux et que les serre-joints

puissent se régler facilement à la main sans risquer de bouger sous leur propre poids. Deux rondelles de rechange font partie de la livraison.



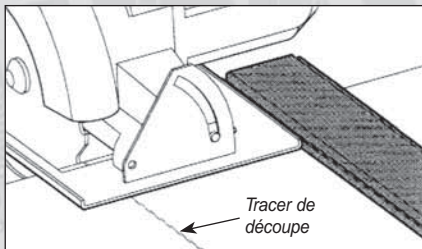
**VENTE
PAR
CORRESPONDANCE**

HM DIFFUSION
49 route de Lyon - CS 26003
38081 L'ISLE D'ABEAU CEDEX

Dépôt
49 route de Lyon - La Grive
38080 St Alban de Roche France

GUIDE PRINCIPAL:

Le guide principal de 1,37 m est livré avec 2 serre-joints. Cette longueur permet de travailler transversalement tous les panneaux standards. Notez que vous n'avez à marquer que les amorces du trait de coupe pour positionner votre rail.

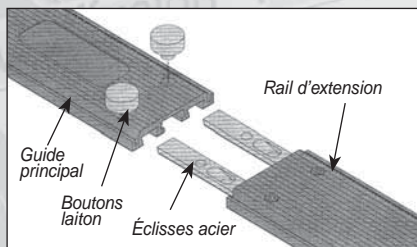


Positionnement de la semelle d'une scie circulaire.

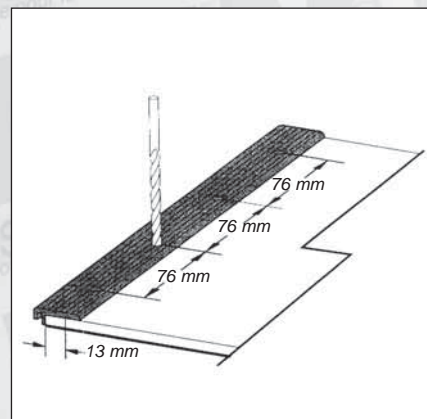
Glissez les serre-joints dans la rainure en T du rail à chaque extrémité, avec l'ouverture dirigée vers le panneau. Positionnez le rail (généralement à gauche du trait). Placez la semelle de votre machine contre le côté de la règle et alignez-vous sur le trait de coupe. Bloquez avec le serre joint. Faites de même à l'autre extrémité. Pour les scies circulaires ou sauteuses, vous pouvez vous appuyer de n'importe quel côté de la règle et couper dans un sens ou dans l'autre. À la défonceuse, respectez bien le sens d'usinage pour que la machine soit plaquée contre le rail.

RAIL D'EXTENSION:

Le rail d'extension de 1,22 m étend les capacités du guide principal à 2,59 m. Le raccordement se fait facilement grâce aux éclisses bloquées par les boutons en laiton. Le démontage est aussi aisé et permet un rangement et un transport facile.



Montage de l'extension.



PLAQUE DE GUIDAGE:

Cette plaque de guidage permet d'étendre les possibilités de votre rail. La vitesse de mise en place, la précision et la sécurité sont améliorées pour tous les types de machines. Coupez une plaque de contreplaqué de 6 mm par 31 cm de long et plus large de 25 mm que la semelle de votre machine. Placez la plaque de guidage sur le côté de la pièce en contreplaqué comme indiqué sur la figure et marquez les 4 trous manuellement avec une mèche de 5 mm.

Percez ensuite le contreplaqué à 6 mm et chanfreinez les 4 trous en sous face pour permettre le logement de vis à têtes fraisées.

Placez la machine sur la plaque de contreplaqué en faisant affleurer la semelle sur l'extérieur. Pour une scie circulaire, la plaque de guidage sera à gauche de la machine côté moteur de manière à ce que le poids ne la fasse pas basculer. Pour une scie sauteuse ou une défonceuse, le sens n'a pas d'importance.

Percez et chanfreinez les trous de montage et percez le passage de fraise (défonceuse) ou de lame (scie). Avec une défonceuse plongeante, descendez simplement avec une fraise droite. Note : si la semelle de votre machine ne dispose pas de trous, vous devrez la repercer.

La fixation de votre machine nécessitera de la visserie que vous adapterez en fonction de celle-ci.

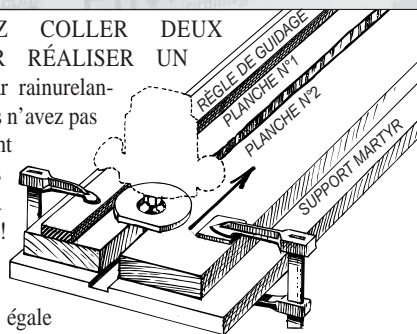
Pour utiliser la plaque de guidage, vous n'avez qu'à enclencher la lèvre de la plaque dans la rainure latérale du guide. Vous pouvez repérer le trait de coupe sur l'avant de la plaque pour faciliter le positionnement. Avec chaque plaque de guidage est livré un ruban en polyéthylène haute densité. Vous pouvez le coller sous la plaque en contreplaqué pour améliorer le glissement ou l'utiliser sur la plaque de guidage. En utilisation scie circulaire, positionnez la bande de polyéthylène sous la plaque en contreplaqué. Installez-la entre la lame et le guide, au plus proche de la lame. L'extrémité de la bande sera rabattue

Truc d'Atelier

VOUS DEVEZ COLLER DEUX
PLANCHES POUR RÉALISER UN
PANNEAU assemblé par rainure-lan-

guette ou même à plat-joint, vous n'avez pas pu les dresser pour que le joint plaque parfaitement votre dégauchisseuse ne comporte pas de tables assez longues ou parce que vous rabotez à la main. Votre défonceuse va sauver la situation ! Montez une fraise droite par exemple de 19 mm et installez vos 2 planches côte à côte sur un support martyr plat en les espaçant d'une valeur égale au diamètre de la fraise moins 2 à 3 mm. Fixez-les au support.

Positionnez le rail de guidage Veritas que vous fixerez à gauche du joint de manière à guider la semelle de votre défonceuse. La fraise sera axée sur l'espace laissé libre entre les deux pièces. Défoncez le joint sur toute sa longueur.



REMARQUES : vous pouvez régler l'écartement de votre règle de manière à ce que la fraise "mange" plus le chant proche de la règle. En effet, vos chants n'étant par définition pas droits, un effort de coupe augmentant sur le chant droit peut faire que vous travailliez en avalant. Mais du fait de la faible épaisseur de bois enlevé cela n'est pas dangereux. Même si à un moment vous venez à décoller un peu de la règle ou que celle-ci est légèrement tordue : Pas de problème car le défonçage réalisé est symétrique ! (à la courbure de la fraise près, ce qui devrait rester imperceptible).

comme sur la figure de manière à éviter tout accrochage.

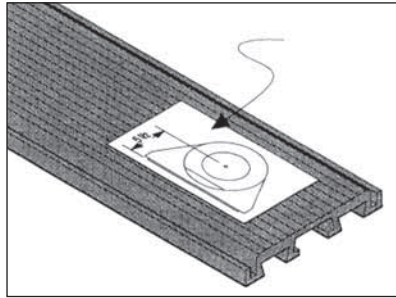
Pour la défonceuse, la bande sera plus efficace sur le guide. Installez là comme sur la figure et faites coulisser manuellement sur le rail de manière à bien coller la bande. Affleurez-la d'un coup de cutter.

Plans de positionnement : Repérez vos distances de positionnement sur chaque dessin ou utilisez le système de cales déjà expliquées.

Truc d'Atelier

POSITIONNEZ-VOUS FACILEMENT:

Mémorisez la distance rail lame ou rail axe de fraise de vos machines. Vous faciliterez le positionnement de votre rail et n'aurez plus à maintenir la machine pour vous aligner. Une astuce consiste à couper une cale de contreplaqué qui servira à l'alignement. Repérez chaque cale du nom de la machine correspondante.



Exemple d'un repère de positionnement

CONSEILS & ASTUCES

Utilisation avec scie circulaire : Il est impératif que la lame de scie circulaire soit bien parallèle au rail de guidage. Si la lame s'écarte à l'avant, la scie va avoir tendance à tirer à droite. À l'inverse la scie se plaquera contre le rail. Cela peut être un avantage si le défaut de parallélisme est léger mais en cas de trop fort écart, la lame va chauffer, forcer et brûler le bois. Sur certaines scies il est possible de régler la semelle, sur d'autres un petit coup de maillet bien placé peut remettre la semelle dans l'axe. Sur une scie de mauvaise qualité et peu rigide, il n'y a rien à faire !

Utilisation avec une scie sauteuse : Une scie sauteuse se comporte comme une scie à ruban. Elle a toujours tendance à tirer d'un côté. Il vous suffit de passer au ras d'un nœud et les dents s'émousent plus d'un côté que de l'autre. La machine va se mettre alors à tirer dans l'autre sens ! Lorsque l'on travaille à la volée, on se rendra compte que l'on compense instinctivement pour suivre le trait. La machine est alors poussée de travers par rapport à la ligne de coupe. Avec le guidage au rail, la figure est imposée et la scie guidée de façon parfaitement parallèle. Si la machine veut tirer d'un côté, cet effort va se transmettre sur la lame qui va se tordre, dévier ou casser. Il faut donc limiter cet effort à ce que la lame est capable d'encaisser sans problème. Nos essais montrent qu'il faut utiliser une lame ayant de la voie et se limiter à une épaisseur de 20 mm.

LE SYSTÈME DE GUIDAGE VERITAS

FICHE D'ATELIER