

La qualité globale FESTOOL ne reste plus à prouver ! Cependant l'utilisation d'un guide à queues d'arondes tel que le VS600 est complexe et il nous a paru nécessaire de reprendre certains points évoqués dans la notice fournie (toutes les mentions de page ci-dessous renvoient à cette notice FESTOOL)

UTILISATION DU GABARIT À QUEUES D'ARONDES FESTOOL VS600

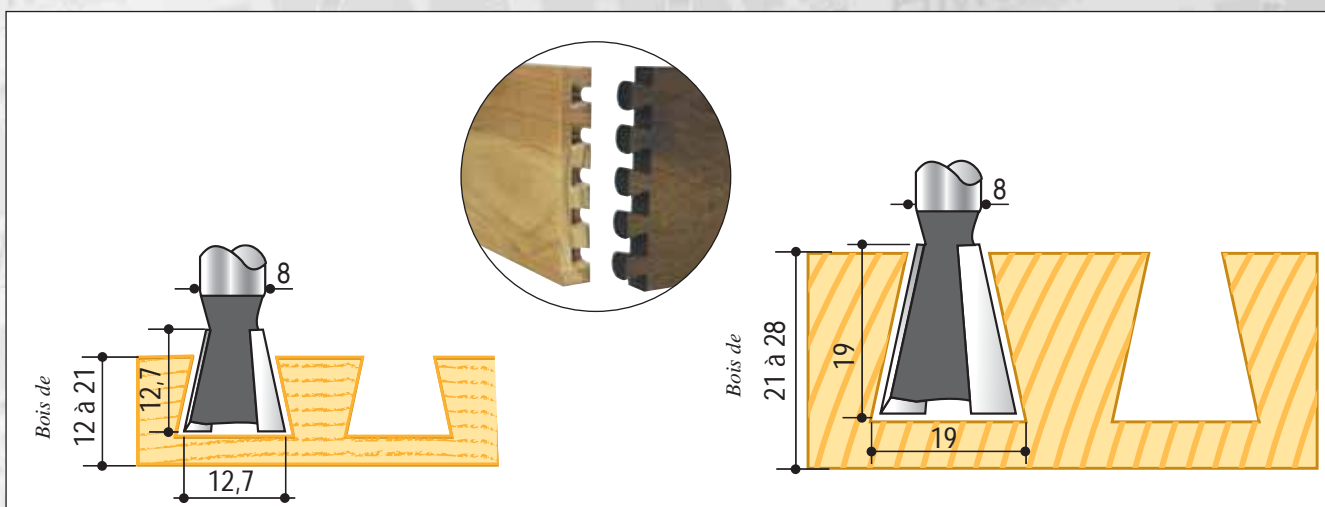
1. QUEUES D'ARONDES p.17 à 21 :

PEIGNE	SZ 14	SZ 20
Bague de Copiage	ø 16,9	ø 22,75
FRAISE Aronde	ø 12,7 / H. 12,7	ø 19 / H. 19
Plongée FRAISE	9,5 mm	14 mm
Epaisseur des bois	12 à 21 mm	21 à 28mm



A) Plongée des fraises :

Les chiffres ci - dessus remplacent ceux indiqués dans «C» p.19 et sont spécifiques aux fraises HM Diffusion de ce tableau.



B) Serrage des pièces de bois sur le gabarit :



B) Serrage des pièces de bois sur le gabarit : voir 6.2 p. 23



Pour la réalisation des assemblages à tourillons, le peigne se déplace en avant pour les trous en bois de bout (panneau vertical) et en arrière pour les trous à réaliser sur le plat du panneau (panneau horizontal). Le dispositif de basculement, spécifique à ce gabarit, déplace toute la partie mobile avec grande facilité ; il suffit pour cela de libérer la poignée se trouvant en partie basse.

2. QUEUES DROITES p23 à 25 :

PEIGNE	FZ 6	FZ 10
Bague de Copiage	Ø 8,2	Ø 12,6
FRAISE	Ø 12,7 / H. 12,7	Ø 19 / H. 19
Plongée FRAISE	Selon épaisseurs bois	
Épaisseurs des bois	6 à 10 mm	10 à 20 mm

A) La plongée de la fraise : Elle sera à régler en fonction de l'épaisseur des bois. Voir dans «C» p.25

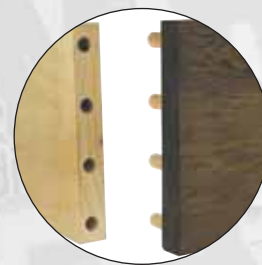
L'utilisation du pare éclat (anti éclat dans la notice) est indispensable. Celui-ci se positionnera à plat sur le gabarit contre les 2 pièces de bois et la fraise viendra légèrement le mordre en fin de course.

MISE EN GARDE : sans ce pare éclat, vous risqueriez de détériorer votre guide FESTOOL.

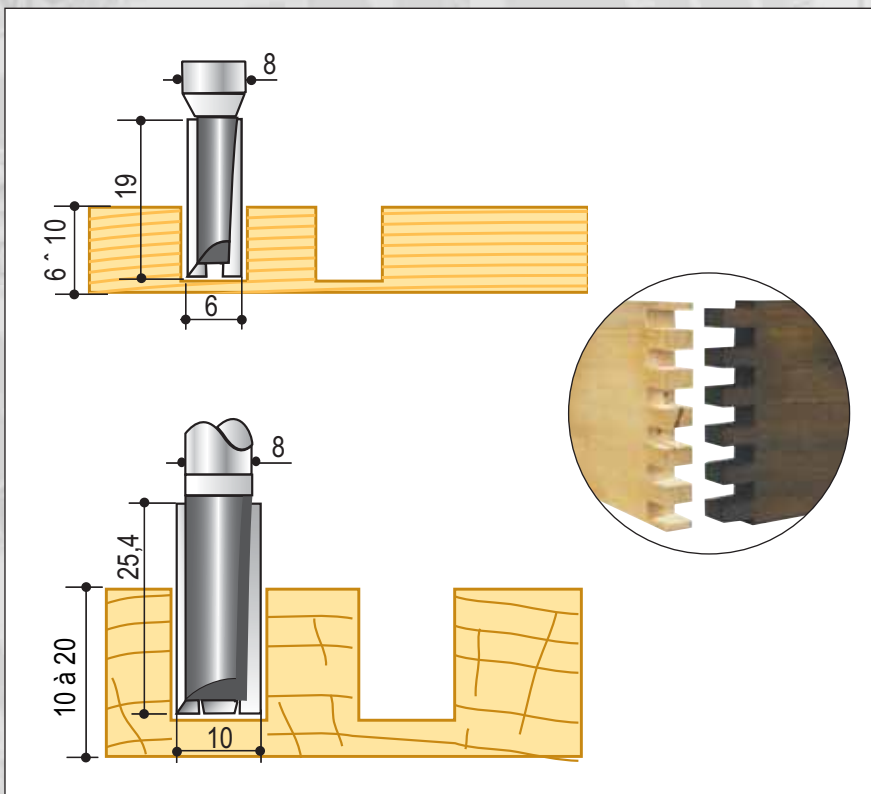
3. TOURILLONS p.27 à 29 :

PEIGNE DS32 / bague de copiage Ø 13,8		
Fraise H. 30	Épaisseur bois	
	Mini	maxi
Ø 5	10 mm	20 mm
Ø 6	12 mm	24 mm
Ø 8	15 mm	26 mm
Ø 10	18 mm	28 mm

Serrage des pièces de bois sur le gabarit :



MISE EN GARDE : bien veiller à régler la butée de descente de votre défonceuse pour fraiser la pièce horizontale !



Truc d'Atelier
Pour faciliter les réglages (notamment des roues moletées) notez les repères de vos réglages ainsi que tous les «trucs» dont vous ne vous souviendrez plus après quelques mois.
L'utilisation du «VS 600» est facilitée et le résultat gagne en qualité avec un aspirateur branché sur la défonceuse.