

Les ponceuses équipées de semelles à attache Velcro permettent la fixation rapide et aisée des papiers abrasifs. De nombreux modèles de machine sont équipés de ce système : des ponceuses vibrantes rectangulaires aux roto-orbitales en passant par les triangulaires ou «fer à repasser».

La ponceuse est un outil généralement très sollicité, qui sera parfois soumis à des efforts longs et soutenus, parfois avec insistance...

La pièce la plus « sensible » de cet outil, qui aura irrémédiablement tendance à s'user avec le temps, est le plateau de ponçage ou semelle recevant l'abrasif. Un usage inadapté de votre machine endommagera prématurément cette pièce. La durée de vie de ces plateaux est estimée entre 40 et 80 heures d'utilisation si l'on suit ces quelques conseils qui limiteront leur usure.

• **Lors d'un travail sur des surfaces très abrasives (ex : pierre tendre, plâtre...) :**

Assurez-vous de la bonne efficacité de l'aspirateur employé. Ceci est un point primordial afin de préserver à la fois votre matériel et votre capital santé ! Nettoyez-le régulièrement et n'hésitez pas à remplacer souvent les filtres et sacs.

En effet si le débit de l'aspirateur et la dépression diminuent, les résidus de ponçage risquent de s'accumuler entre la feuille abrasive et le plateau, détruisant éventuellement celui-ci en quelques heures.

Dans ce genre d'environnement, il est même conseillé de nettoyer (aspirer) le plateau à chaque changement de feuille d'abrasif.

Nous ne saurions également trop vous conseiller de stocker vos feuilles d'abrasif neuves à l'abri de la poussière dans un Systainer ou dans une pochette étanche à la poussière pour préserver la bonne adhérence des systèmes Velcro.

En prenant ces précautions, vous multipliez par 3 le temps de vie du plateau.

PONCEUSES À ATTACHE VELCRO : CONSEILS D'UTILISATION



Les ponceuses à attache VELCRO : une gamme étendue de modèles

• **Lors d'une utilisation sur des matériaux courbes :**

La pression exercée sur le plateau est alors localisée sur des «points». Cette pression est dans la plupart des cas très élevée. Les «crochets» du plateau peuvent alors être détruits en quelques heures et l'adhérence de la feuille abrasive réduite à néant.

Quand cela est possible, adaptez sur votre ponceuse des plateaux mous, voire super mous afin de mieux épouser les formes du matériau et de répartir les points de pression

sur toute la surface du patin. La surface poncée sera également plus «ronde» et ne présentera pas de «facettes» témoignant d'un travail réalisé avec un patin trop rigide.

• **Utilisation sur une petite pièce de bois :**

La vitesse de rotation du plateau chauffe de manière trop importante le bois (qui est un excellent isolant thermique !), et cet excès de chaleur, qui peut atteindre 80 à 100 °C, retransmis au plateau peut brûler les «crochets» du système Velcro. La chaleur se développe de façon plus importante

que sur de grandes surfaces car la pression est répartie sur une zone restreinte.

Solution : utilisez une bonne aspiration, et éventuellement arrêtez-vous régulièrement quelques secondes pour laisser le matériau refroidir. Et puis n'exercez jamais une pression trop importante sur la ponceuse.

• **Utilisation d'un abrasif usé dans un but économique :**

Ceci est bien entendu à proscrire car la feuille abrasive surchargée de particules (sciure, peinture...) n'assurera plus son rôle. Il n'y aura plus usinage mais seulement frottement. L'utilisateur sera tenté, voir obligé d'appliquer une force plus importante sur la machine, ce qui entraînera une surchauffe et une usure prématurée du plateau. L'économie recherchée ne sera pas non plus au rendez-vous !

• **Utilisation d'un abrasif non-pourvu d'orifices (destinés à l'évacuation des poussières) :**

L'aspiration ne sera pas efficace et la surchauffe pourra endommager le plateau. D'autres risques existent dans ce cas d'utilisation, notamment une usure prématurée des roulements de la ponceuse.

• **D'une manière plus générale :**

Ponceuses orbitales : ne prenez pas la fâcheuse habitude d'incliner votre machine pour insister sur une zone à poncer quelque peu «récalcitrante». Cette manœuvre qui n'utilise que la périphérie du disque finira fatalement par déformer votre surface à poncer, sans parler des dégâts causés au patin...

Ponceuses à semelle triangulaire ou en «fer à repasser» : étudiées pour usiner dans les coins et sur les arêtes ; cela implique qu'une sollicitation plus importante existe dans la pointe du patin de ponçage. Certains modèles de machine (à plateau triangulaire) permettent de réorienter la semelle à 120° et de mettre en avant successivement les 3 pointes lorsque l'une d'elles est endommagée. Ici aussi, évitez l'utilisation inclinée de la machine.

Truc d'Atelier

Lors du ponçage de bois vernis, peints ou encore de bois résineux, les papiers abrasifs s'encrasseront très rapidement : nettoyez-les alors régulièrement à l'aide d'une brosse métallique très souple.

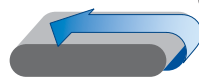
Plus vous attendrez pour nettoyer les abrasifs, plus les amalgames seront denses et épais pouvant même, si vous insistez d'avantage, rayer fortement la surface de votre pièce.



PONCEUSES : COMMENT S'Y RETROUVER

Le ponçage est un problème que délaisse souvent l'amateur plus attentionné aux problèmes techniques de réalisation qui accaparent toute son attention alors que le professionnel sait qu'une grande partie du temps passé sur un meuble le sera au ponçage et à la finition. Comment s'y retrouver dans les différents types de ponceuses ? Vous retrouverez ci-dessous un tableau récapitulatif des différents types de ponceuses. Chaque modèle ayant ses spécificités et aucune n'étant universelle !

• La ponceuse à bande : idéale pour le ponçage de dégrossissage, le décapage de pièces planes. Équipée d'un cadre de ponçage, les travaux fins et précis sont aussi réalisables.



• La ponceuse orbitale : C'est la ponceuse permettant le plus haut degré de finition. Équipée d'un patin dur pour les surfaces planes ou extra-mou pour les surfaces courbes, elle est par contre inadaptée au ponçage des chants et des recoins.



• La ponceuse vibrante : idéale pour la finition des surfaces planes et des chants. Le modèle Festool RS3 est même équipé d'un patin pour ponçage dans les angles et recoins.



• La ponceuse Roto-Orbitale : une exclusivité Festool. La ponceuse Rotex est équipée d'un plateau débrayable. Ce modèle permet, grâce à ses deux mouvements de dégrossir en position rotative avec un très fort rendement, puis de terminer avec un haut degré de finition en passant en mouvement orbital. Le polissage et le lustrage sont aussi possibles en mouvement rotatif.



• La ponceuse Delta : Spécialiste des recoins et des angles, sa maniabilité en fait l'outil idéal en rénovation et ponçage de pièces "en place".



**VENTE
PAR
CORRESPONDANCE**

HM DIFFUSION
49 route de Lyon - CS 26003
38081 L'ISLE D'ABEAU CEDEX

Dépôt
49 route de Lyon - La Grive
38080 St Alban de Roche France