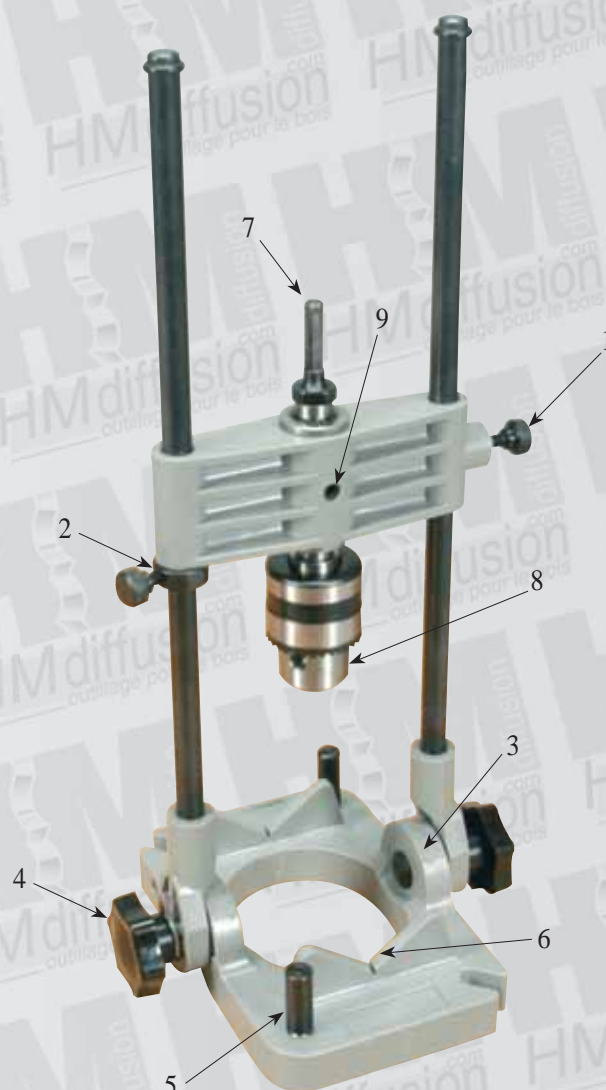


## UTILISATION DU GUIDE DE PERÇAGE ORIENTABLE

Suivez ce lien pour retrouver le guide de perçage orientable dans la boutique d'HM Diffusion

- (1) Vis de blocage : pour retenir la perceuse en position haute et éviter sa retombée intempestive.
- (2) La butée réglable contrôle la profondeur des perçages, notamment lors de perçages répétitifs.
- (3) Rapporteur gradué à 5 positions pour une approche de réglage angulaire. Il est conseillé d'effectuer le réglage précis définitif à l'aide d'un instrument de mesure dédié (rapporteur, fausse équerre, etc.).
- (4) Deux mollettes de blocage angulaires maintiennent le dispositif en position déterminée lors des perçages inclinés précis (photo 3).
- (5) Deux pointes antidérapantes, réglables et rétractables, pour assurer un ancrage sûr du guide et empêcher tout dérapage durant les opérations de perçage incliné (schéma 6).
- (6) Leur corps étant fileté, le réglage de leur sortie s'effectue par simple rotation. Lorsqu'elles sont inversées elles assurent le centrage automatique lors du perçage sur chant ou sur tasseau (schémas 7 et 8 et photo 5).
- (7) Rainures en V pour le placement et le centrage automatiques lors du perçage des formes cylindriques (tourillons, tuyaux, etc., photo 4).
- (8) Queue de mandrin pour une fixation dans le mandrin de votre perceuse-visseuse.
- (9) Mandrin à clé capacité 10 mm.
- (9) Orifice de lubrification : pour préserver le mécanisme d'entraînement intérieur, quelques gouttes d'huile peuvent éventuellement y être injectées.





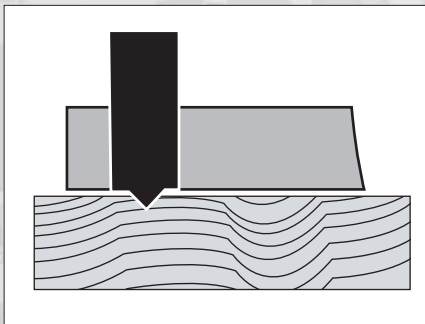
2- Perçage perpendiculaire.



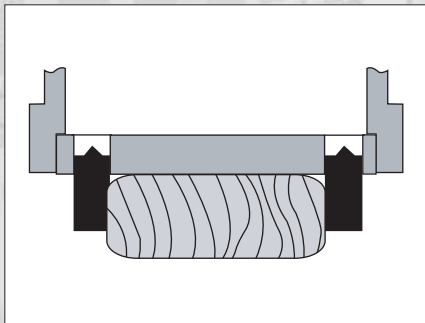
5- Perçage centré sur tasseau.



3- Perçage angulaire.



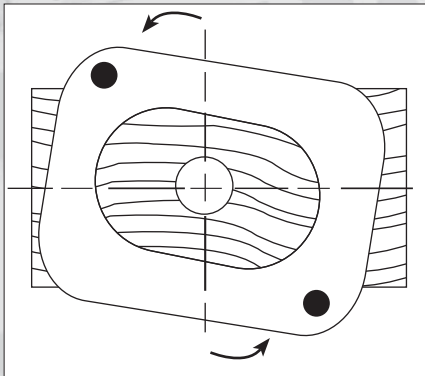
6- Les pointes rétractables antidérapantes.



7- Centrage automatique sur tasseau.



4- Perçage sur cylindre (tuyaux, tourillons).



8- Centrage automatique sur tasseau.



MES  
NOTES

Blank area for taking notes.