

ADAPTATION DES SYSTEMES DE GUIDAGE VECTURO FESTOOL SUR LES MACHINES FEIN

Suivez ce lien pour retrouver le set guide de plongée/butée de profondeur OS-TA/AH SET pour Vecturo Festool dans la boutique d'HM Diffusion



Les 3 systèmes de guidage qui équipent la machine oscillante Festool Vecturo peuvent s'adapter facilement aux machines Fein. Rien de plus normal car ces machines sont construites en commun par les 2 leaders allemands de l'outillage portatif haut de gamme.

Quelles machines Fein sont elles compatibles ?

- Montage direct sur le Supercut.
- Montage direct sur le multimaster 250 (pour bénéficier du guidage magnétique de plongée, une modification simple est à effectuer)

- Incompatibilité avec le Multimaster FMM 350. Le diamètre du moteur empêchant le passage des colonnes.

MONTAGE SUR FEIN SUPERCUT

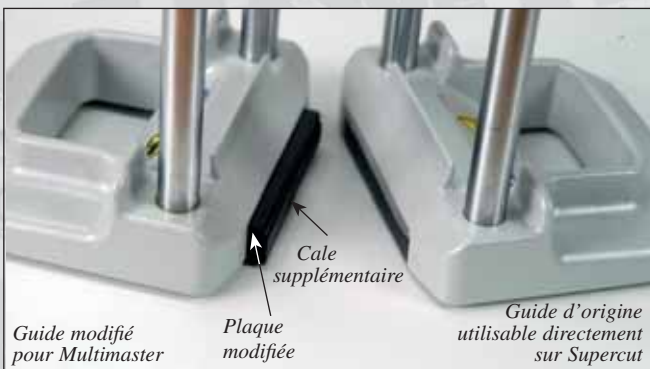


Si votre machine en est équipée, retirez la bague Fein et remplacez-la par la bague à fixation rapide Festool. Vos accessoires sont immédiatement utilisables.

MONTAGE SUR FEIN MULTIMASTER

Si votre machine en est équipée, retirez la bague Fein et remplacez-la par la bague à fixation rapide Festool. Vos accessoires sont immédiatement utilisables.

POURQUOI AMÉLIORER SYSTÈME DE PLONGÉE POUR UTILISATION SUR MULTIMASTER (Les 2 autres butées ne nécessitent aucune modification)

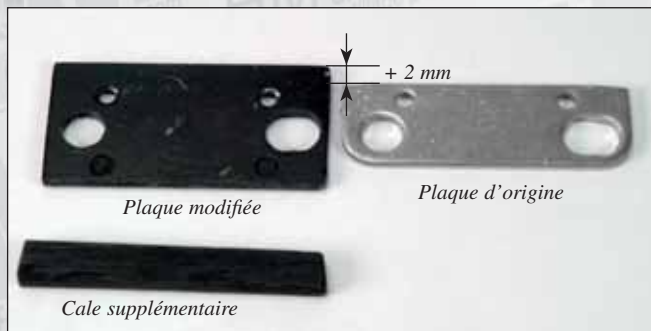


Le système de plongée à double colonnes permet les découpes précises en suivant un tracé. La semelle du guide est équipée d'un aimant qui plaque la lame sur le chant de la semelle et évite les vibrations transversales. La qualité et la précision de coupe sont ainsi nettement améliorées. Bien qu'il ne soit pas indispensable de réaliser la modification, celle-ci améliorera votre travail. Sur le Multimaster, l'axe de la lame est décalé de 2 mm environ comparé au SuperCut. Une modification simple du guide à colonnes permet ainsi de bénéficier du guidage magnétique sur le Multimaster.

MODIFICATION DU GUIDE A DOUBLE COLONNES



1. Retirer la semelle en plastique (Enlever les 2 vis)
2. Retirer la plaque métallique d'origine



3. Fabriquez une plaque dans de la tôle de 2 mm d'épaisseur, légèrement plus large (environ + 2 mm) que la plaque d'origine



4. Pour faciliter la fabrication et le perçage, percez un premier trou et solidarisez les deux plaques. La plaque d'origine fera office de gabarit
5. Remontez le tout
6. Fabriquez une petite cale en bois ou plastique dur que vous collerez sous la plaque.