

À l'atelier, on a souvent besoin de mesurer ou ouverture ou une rainure, Malheureusement peu d'instruments permettent d'effectuer ce type de mesures avec précision. La précision nécessaire est impossible à obtenir avec un régle. Les pieds à coulisse sont difficiles à utiliser dans les endroits restreints et les surfaces d'appui des becs pénètrent ou dévient de la surface de mesure. La jauge conique résout tous ces problèmes. L'angle faible des faces de mesure permet un allongement de l'échelle de mesure par 7, ce qui augmente la précision. Les larges surfaces d'appui assurent un positionnement précis et évite l'endommagement des surfaces et la déflexion. La forme compacte permet de l'utiliser partout.

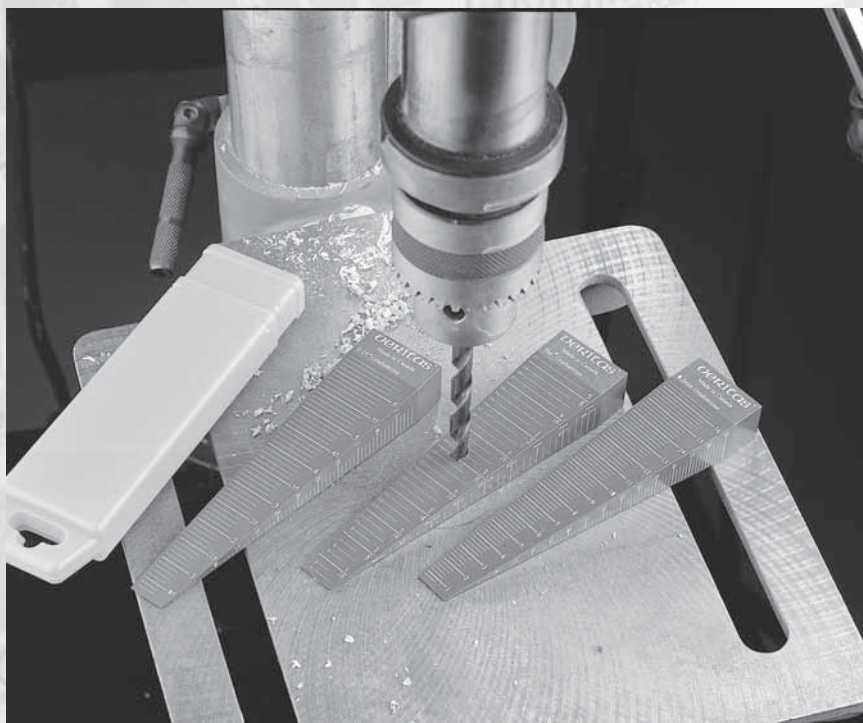
Positionnez la face de référence en appui sur un coté de l'ouverture à mesurer, glisser simplement la jauge dans l'ouverture jusqu'à ce que la face graduée vienne en appui de l'autre face de l'ouverture. Vous lisez directement sur la graduation ou utilisez un crayon pour tracer en surface de la jauge et mémoriser la mesure.

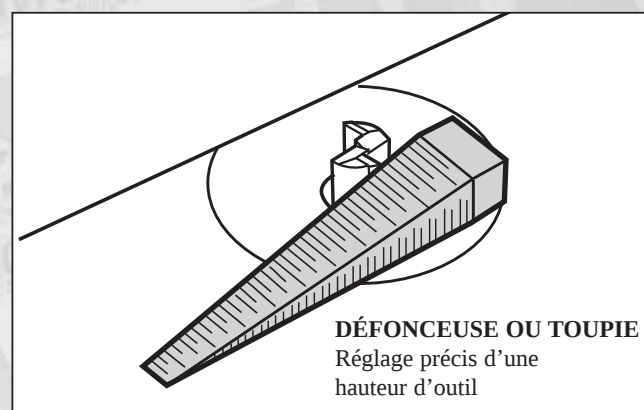
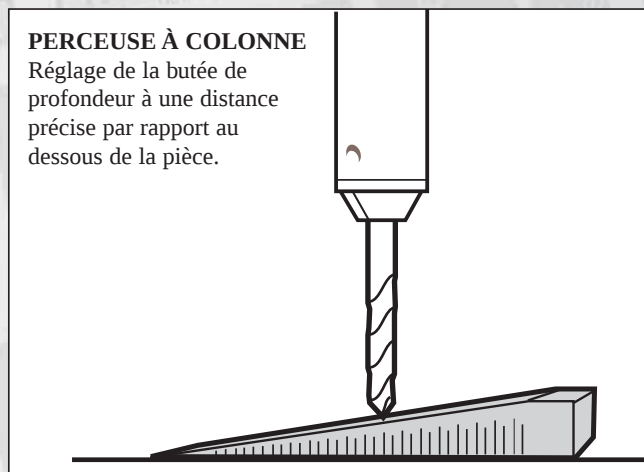
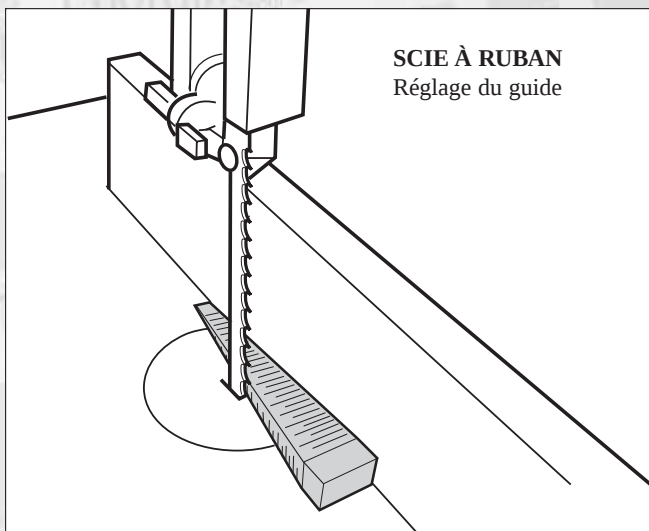
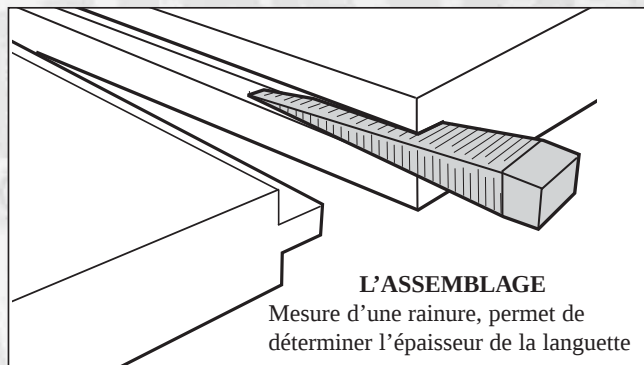
S'utilise de la même manière pour régler toutes les machines de l'atelier. Deux cotés de la jauge permettent respectivement les mesures de 1 à 16 mm et de 15 à 29 mm.

UTILISATION DE LA JAUGE CONIQUE



MES
NOTES





- Insérez la jauge dans n'importe quelle ouverture. Lisez la mesure directement.
- Précision $\pm 5/100$.
- Fabrication en aluminium anodisé.
- Finition mate permettant d'écrire sur la jauge.
- S'utilise aussi pour le réglage des machines.



**MES
NOTES**