

Cet outil utilise une lame effilée pour marquer le bois. Le principe est simple, il suffit de marquer votre pièce en l'enfonçant dans le centreur à l'aide d'un maillet !

MISE EN PLACE :

En utilisant les deux vis fournies, fixer le centreur sur le mur, à 1 mètre de hauteur environ, dans le sens indiqué sur le dessin ("V" pointe en bas).

UTILISATION :

Poser votre pièce de bois (diamètre maxi d'environ 160 mm) sur le "V", poussez la pièce contre la lame et tapez à l'autre extrémité avec un maillet.

Tourner votre pièce d'un 1/4 de tour et donnez un autre coup de maillet de telle sorte qu'une croix se soit imprimée sur le bois de bout. L'intersection de votre croix vous donnera ainsi le centre automatiquement.

Dans certain bois dur, il pourra être nécessaire de faire 4 marques au lieu de 2, pour plus de précision, en tournant la pièce d'1/8 de tour.

Vous pourrez ainsi trouver le centre de toutes pièces cylindrique ou carré, même après usinage.

AVANTAGE :

La précision au 1/12^{ème} de degré permet de repositionner parfaitement sur un tour, des pièces qui ont déjà été usinées.

CONSEILS

Si vous avez un tréteau inutilisé, fixez votre support de tournage à sa hauteur, de telle sorte que vous n'avez qu'à poser votre pièce sans avoir à la maintenir. En effet, il est impératif que votre pièce de bois soit bien perpendiculaire au mur pour que la marque soit bien visible.

UTILISATION DU CENTREUR DE TOURNAGE



MES
NOTES

