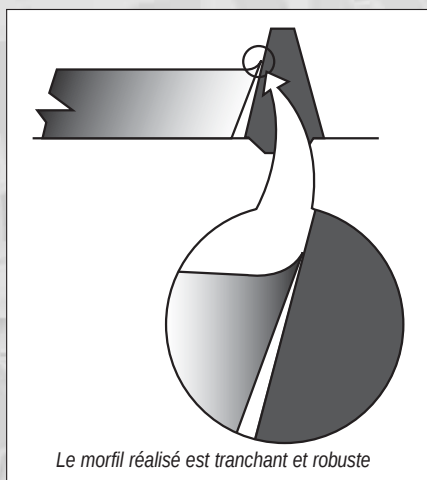
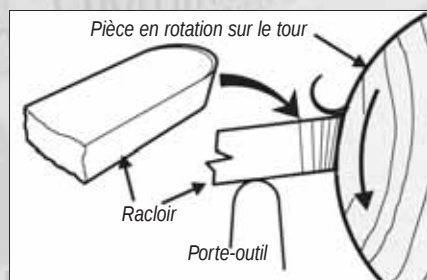


Transformez vos ciseaux et racloirs de tournage en outils vraiment tranchants.

- Relevez le fil de vos racloirs à tous les coups.
- Vos racloirs tiennent la coupe plus longtemps.
- Vos racloirs dérouleront de superbes copeaux continus.
- L'affiloir en carbure massif affine les aciers les plus durs. HSS comme standard.



Habituellement, les ciseaux et racloirs s'utilisent directement en sortie de meule. Le fil étant difficile à relever avec un affiloir standard, en particulier sur les aciers HSS très durs. C'est alors le morfil généré par le meulage qui fait

UTILISATION DE L'AFFILOIR DE TOURNAGE



MES
NOTES



office de tranchant. Le problème est que ce morfil est dentelé et que l'état de surface de la pièce s'en ressent, nécessitant un fort ponçage. L'affiloir de tournage VERITAS élimine tous ces problèmes en formant

un morfil parfaitement tranchant et régulier. La tenue de coupe est bien meilleure et c'est le seul affiloir pouvant raisonnablement s'utiliser sur les outils en acier rapide qui sont utilisés maintenant.

PRÉPARATION

1 - Le picot de l'affiloir dispose d'un angle de 80°. En fonction du mordant que vous voulez obtenir, le biseau de votre racloir sera affûté entre 70° et 75°.

2 - Avant d'affiler vous devez passer les faces de votre racloir à la pierre pour enlever morfil et toutes traces de meule.

AFFILAGE

L'affiloir sera bloqué dans un étau ou bien vissé à demeure sur un établi. Placez le racloir face en dessus sur l'affiloir. Avec une main appuyez votre racloir bien à plat sur l'affiloir tandis que l'autre main maintient le manche. Positionnez le tranchant contre le picot conique en carbure et effectuez un mouvement de levier en appuyant fermement. Le picot vertical s'appuie sur le côté de l'outil et sert de pivot. Il est nécessaire d'appuyer fortement, en particulier pour les aciers rapides.



- Une forte pression ou plusieurs passages forment un morfil plus conséquent.
- Une plus faible pression forme un morfil moins mordant assurant un travail plus délicat.

Le picot d'appui et celui en carbure sont simplement enfoncés dans les trous de l'embase. Trois trous différents permettent d'obtenir différents rayons

d'attaque que vous pouvez choisir en fonction de la taille de vos outils.

UTILISATION EN TOURNAGE

Habituellement, les racloirs s'utilisent avec un angle de coupe négatif (fig 1) permettant l'attaque du morfil et augmentant les risques de planter. Un racloir affilé avec l'affiloir VERITAS dispose d'un morfil permettant de redresser beaucoup plus l'outil pour obtenir l'angle de coupe (fig 2). Un racloir parfaitement affilé permet d'obtenir de superbes copeaux. Pour les travaux en bois de bout, le racloir peut être incliné pour obtenir une coupe cisailante.

N'appuyez pas trop sur votre racloir pendant le tournage. La bonne force d'appui se trouvera d'elle-même. Une trop grande force d'appui générant un mauvais état de surface. Si vous désirez plus de mordant, affilez votre racloir en appuyant plus fortement dans l'affiloir.

Lorsque votre racloir ne produit plus de copeaux, mais gratte et forme de la sciure. Il est temps de le réaffiler. Un petit coup de pierre puis un passage dans l'affiloir demandent quelques secondes.

Note : si vous ne changez pas souvent la position des picots, bloquez-les par l'insertion d'un petit bout de plastique. Vous éviterez ainsi de perdre les picots.

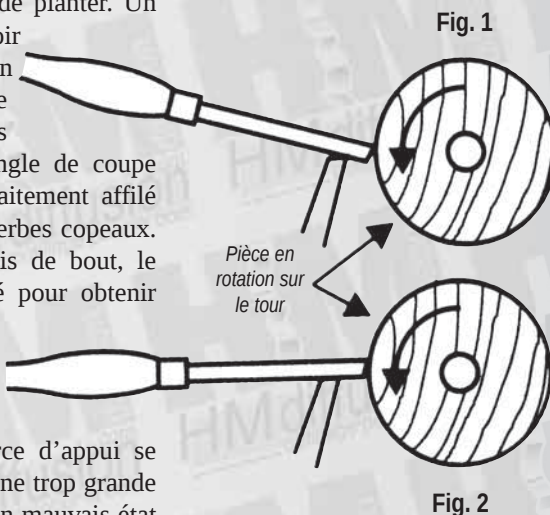


Fig. 1

Fig. 2

MES NOTES

