



UTILISATION DE L'ADAPTATION MORTAISEUSE

L'adaptation mortaiseuse s'utilise avec la plupart des perceuses à colonne du marché. La collerette de fixation permet une adaptation aux perceuses dont le fourreau est de 66 mm. Facile à installer et utiliser, elle vous permettra de réaliser des mortaises en ébénisterie ou menuiserie. Votre perceuse devra disposer d'une collerette permettant de fixer le porte bédane. D'un diamètre maximum de 66 mm, le kit est livré avec 4 bagues de réduction (60 - 54 - 52 & 32 mm). De plus la latitude de serrage de 3 mm permet une adaptation à la majorité des machines. Toute autre dimension étant accessible en tournant une bague adaptée.

INTRODUCTION

L'adaptation mortaiseuse convertit votre perceuse à colonne en une mortaiseuse de précision. Elle comprend un support de bédane, des bagues d'adaptation, un guide et un presseur.

INSTALLATION :

IMPORTANT : il existe 4 jeux de bagues de réduction fendues pour permettre l'adaptation aux différents diamètres de broches de perceuse. Les instructions de montage sont données à titre indicatif mais restent très simples et dépendent de la forme et de la configuration de votre tête de broche.

- 1 - Descendez la broche et bloquez là en position.
- 2 - Choisissez la bague (B fig 1) adapté

à votre perceuse. Veillez à ce que la fente de la bague soit à l'avant dans l'axe de la machine.

3 - Montez le support de bédane (D) sur la perceuse en alignant la fente de serrage avec la fente de la bague. Bloquez en serrant la vis.

Sur certains modèles de perceuse il peut être nécessaire de remonter le collier de descente. Sur d'autres modèles, la fixation se fera directement sur la collerette

de retenue de la broche.

Le collier porte bédane dispose d'une latitude de serrage de 3 mm. S'il subsiste du jeu dans la fixation, nos essais ont montré qu'il est possible d'augmenter le diamètre de la collerette de la perceuse avec quelques tours de scotch armé. Si aucune des bagues ne permet l'adaptation à votre machine, il sera nécessaire de tourner une pièce.

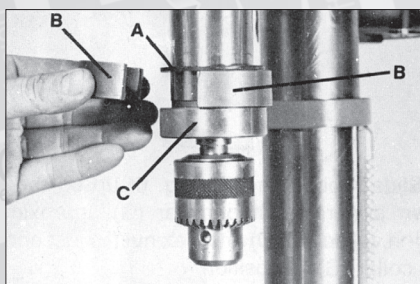


Figure 1

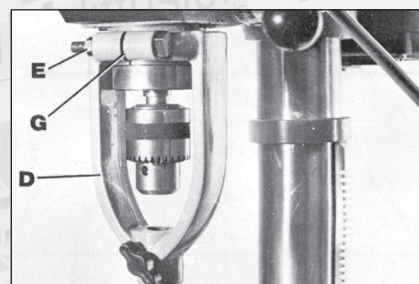


Figure 2

MONTAGE DU GUIDE (fig 3 à 5)

- 1 - Assemblez le guide (A) et le bloc de maintien à l'aide des vis, rondelles et écrous papillon. Servez-vous des fentes prévues dans la table de votre perceuse.
- 2 - Montez la barre verticale (E) sur le bloc de maintien et installez la fourchette de maintien vertical (F). Bloquez le tout avec les vis.
- 3 - Montez les 2 crochets de maintien latéral (H) et bloquez les vis (J)

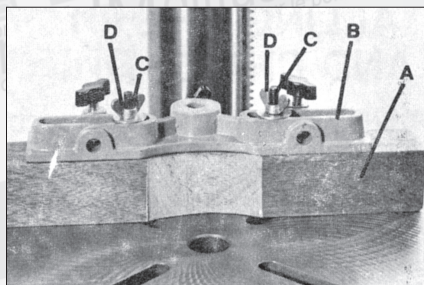


Figure 3

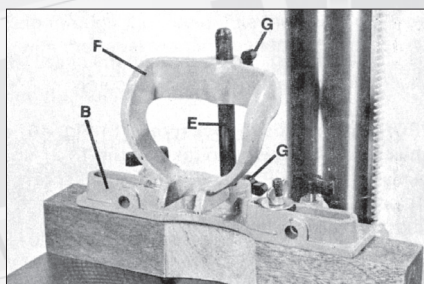


Figure 4

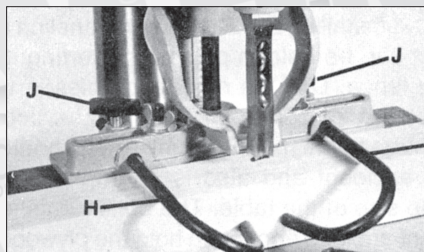


Figure 5

MONTAGE SUR LA TABLE DE PERCEUSE :

Nous vous recommandons d'installer un panneau de contreplaqué de 10 ou 12 mm sur la table métallique de la perceuse. Il sera maintenu par la fixation du guide de mortaisage et évitera d'endommager la mèche ou le bédane. C'est aussi un moyen facile d'améliorer la stabilité des pièces de bois à mortaiser. Les vis faisant partie de la livraison sont suffisamment longues pour maintenir le tout.

RÉGLAGE DE LA SORTIE DE MÈCHE PAR RAPPORT AU BÉDANE

Voici à notre avis la façon la plus simple de procéder. Tout d'abord quelques explications : Le tranchant de la mèche doit dépasser en dessous des arêtes du bédane de manière à ce que le perçage s'effectue avant la mise au carré par le bédane. Ce dépassement est compris entre 2 et 4 mm. Théoriquement 2 mm pour les bois tendres et 4 mm pour les bois durs mais, notre expérience a montré que la texture du bois a son influence. Les copeaux de certains bois s'amalgament et «bourrent» dans la mèche. Seuls les essais permettent de trouver le réglage idéal.

Comment procéder :

Poussez le bédane à fond en butée haute dans son emmanchement puis redescendez-le de la valeur désirée pour la sortie de mèche (soit 2 à 4 mm en fonction du réglage choisi). Bloquez le bédane dans cette position provisoire avec la vis allen. Remontez la mèche au maximum à l'intérieur du bédane jusqu'à ce qu'elle vienne buter dans le cône interne du bédane. Bloquez la mèche avec la clé à mandrin. Desserrez le bédane, remontez-le en butée haute maximum et bloquez-le à nouveau avec la vis allen. La mèche dépasse maintenant de la valeur désirée.

UTILISATION DE LA MORTAISEUSE

Placez la pièce de bois sur la table et ajustez sa hauteur de manière à ce que la mèche soit à quelques mm au-dessus de la pièce. Écartez la pièce et descendez le bédane de manière à repérer la profondeur de coupe. Réglez la butée de votre perceuse en fonction de la valeur désirée. Plaquez et bloquez les 2 crochets de maintien latéraux en les orientant si nécessaire. Descendez la fourchette de maintien en appui léger sur la pièce qui doit pouvoir coulisser latéralement.

Débloquez les vis papillon de maintien et réglez la position de votre mortaise par rapport au bédane et bloquez le tout. Vérifiez que le ciseau est bien parallèle au guide et réajustez si nécessaire en faisant pivoter le bédane. Dans le cas contraire,

des escaliers se formeraient sur les flans de la mortaise.

Lors du premier perçage, il se produit une surchauffe qui peut impressionner. La force nécessaire à la descente est conséquente et il ne faut pas avoir peur d'appuyer fort et de descendre rapidement. Au besoin, il est possible de remonter pour faciliter le débouillage des copeaux. Les trous suivants se feront avec un très léger chevauchement du bédane et nécessitent beaucoup moins de force à la descente. Il est judicieux d'effectuer les deux extrémités de la mortaise en premier. Celles-ci seront alors parfaitement d'équerre.

Mortaises larges : il est possible de réaliser des mortaises plus larges que le bédane en travaillant en plusieurs passes. Nous vous recommandons de veiller à ce que la pointe de la mèche soit toujours en prise dans le bois. Si la pointe de la mèche se trouvait dans le vide, l'effort de coupe aurait tendance à faire vibrer et dévier le bédane. Pour une mortaise de 15 mm il est donc préférable de travailler avec un bédane de 8 mm qu'un bédane de 10 mm

L'ouverture oblongue située sur le côté du bédane est prévue pour que la mèche puisse évacuer les copeaux. Les trous successifs seront percés en avançant dans le sens opposé à l'ouverture. Cela facilitera l'évacuation des copeaux dans la mortaise en cours de réalisation.

CONSEILS

D'après nos essais, vous pouvez utiliser les bédanes de 6 - 8 & 10 mm avec l'adaptation mortaiseuse. Ce n'est pas la puissance de la perceuse qui limite la taille des bédanes utilisables mais la rigidité des perceuses à colonnes. L'effort nécessaire à la pénétration du bédane étant important. Cette adaptation reste prévue pour une utilisation occasionnelle et une mortaiseuse spécifique sera toujours plus rigide. La puissance de la crémaillère et le grand bras de levier assurant aussi une production beaucoup plus rapide des mortaises.