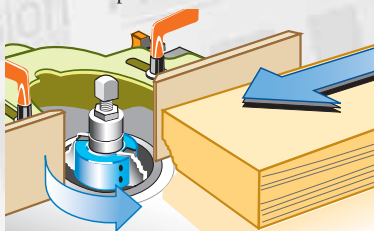
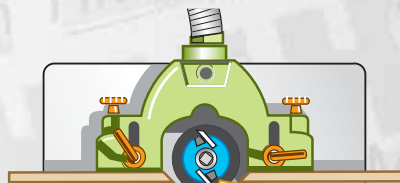


POURQUOI UN GUIDE CONTINU:

La toupie : souvent à 2 doigts
de la catastrophe !



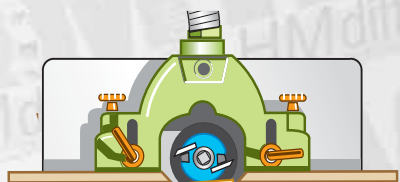
Les 2 joues latérales doivent laisser le passage de l'outil, donc ...



Vous risquez de
plonger en entrée :
votre pièce est fichue
ou irrégulière. Pire, vous risquez le rejet
avec tous les dangers que cela comporte...



Risque encore de buter contre la joue de sortie
au moindre défaut d'alignement ou si votre bois a
légèrement travaillé.



Risque d'un défaut en sortie souvent dû à l'ap-
pui du presseur latéral. La solution à ces pro-
blèmes : Le GUIDE CONTINU DE SECURITE.

UTILISATION DU GUIDE CONTINU DE SÉCURITÉ BIMAQ



COMPOSITION

- Le guide lui-même, en 2 parties avec poignées de blocage des tiges coulissantes.
- 2 tiges filetées de fixation (lg. 65 mm) montées sur une platine.
- 2 poignées "Jacquard" se vissant sur les tiges filetées.
- 2 petites plaques de 100 x 65 munies d'un trou oblong couissant sur l'arrière du guide.

- En option, indispensables pour certaines machines, des tiges filetées de 240 mm de long (à recouper en fonction de l'épaisseur de votre machine) montées sur platines.

- En option, 2 grandes plaques de 200 x 110 mm avec trou oblong, nécessaire si le guide de toupie est trop haut et ne permet pas l'appui des joues Bimaq.



PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT:

Le guide continu de sécurité BIMAQ repose sur un principe simple. Il s'adapte à la forme de l'outil et permet un appui continu de la pièce quel que soit le type de travail grâce à son système de tiges coulissantes englobant l'outil en cours d'usinage. Vous éliminez tous les risques de basculement en entrée comme en sortie. Vous réduisez les risques de rejets. Vous éliminez les irrégularités de moulure et... Vos doigts sont à l'abri !

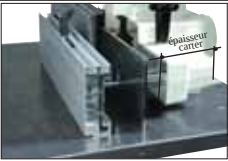


MONTAGE DU GUIDE SUR VOTRE TOUPIE:

Grâce aux adaptations fournies ou en option, le guide BIMAQ est adaptable à toutes les machines....

Le montage est simple : une tige filetée est retenue d'un côté sur la joue du BIMAQ, traverse le guide de la toupie et bloque l'ensemble avec une poignée "Jaquard" de l'autre côté du guide. Afin de répondre à tous les cas de figure, les pièces de fixation coulissent dans tous les sens et les trous des plaques de raccordement sont dissymétriques. (Voir autres indications dans questions réponses).



QUESTIONS	RÉPONSES
Dans quel cas l'option vis longue est-elle nécessaire ?	Si votre machine a une à épaisseur de carter supérieure à 45 mm au niveau de la fixation de la joue du guide. 
Ma vis "longue" est trop longue, est-ce normal ?	Oui, elle est prévue pour être recoupée en fonction de la machine sur laquelle s'adapte le guide BIMAQ. Attention, bien veiller à garder la longueur de tige nécessaire pour pouvoir visser la poignée de serrage.
À quoi sert la petite plaque à trou oblong ?	Elle se loge verticalement dans des rainures prévues à cet effet sur l'arrière des joues du guide et maintient la tige filetée et sa platine.
A quoi sert la grande plaque à trou à oblong optionnelle ?	Elle permet d'obturer le carter de votre guide si celui-ci est creux afin d'obtenir une surface d'appui bien plane correspondant à la hauteur du guide BIMAQ.
Que faire des grandes plaques si les joues de mon guide de toupie sont pleines ?	Elles sont inutiles pour l'utilisation de votre Bimaq.
Y a-t-il un sens spécial de positionnement pour cette grande plaque ?	Oui, celui nécessaire au montage de votre machine ! En effet, le trou est excentré pour pouvoir adapter la plaque à toutes les toupies.
Dans quel sens installer les joues du guide ?	La coupe à 45° munie d'une protection plastique se place coté outil.
Pourquoi cette barrette fine mobile en partie basse ?	Pour travailler outil "par-dessus" la pièce de bois (pour les plates-bandes par exemple). Elle permet d'avoir une continuité de guidage aussi en partie basse.
Mon guide de toupie a une joue de sortie réglable!	Vous pouvez utiliser le guide continu en guide normal et régler différemment la joue arrière. Il suffit d'aligner les barrettes de chaque joue, verticalement, à 4 mm de l'outil. Pour reprendre la position "guide continu", faire un réglage fin d'alignement entre les deux joues. 
Je n'arrive pas à bloquer les barrettes mobiles.	Vérifier l'emplacement de vos poignées de blocage sur le dessus du guide (voir conseils).
Mes barrettes coulissent mal.	Il est possible qu'en cours de toupillage, copeaux et résine viennent encrasser les barrettes. Il faut donc les démonter, "souffler" les copeaux et nettoyer les barrettes (attention, le "nettoyant pour fraises" que nous commercialisons attaque l'aluminium).

RÉGLAGE DU GUIDE DE TOUPIE:

- Le réglage de profondeur de coupe se fait comme pour un guide normal à l'aide, par exemple, de notre règle de toupilleur.
- Positionner, dans le cas des guides réglables, les deux joues parfaitement alignées l'une par rapport à l'autre.
- Régler les barrettes coulissantes de telles sortes qu'elles soient à 4 mm maximum de l'outil de coupe.

Bien vérifier avant la mise en route de la machine :

- Le bon serrage des poignées de blocage des barrettes.
 - Le bon serrage des poignées de blocage des joues du guide.
 - Que l'outil tourne librement sans toucher une partie du guide. Faire tourner manuellement, pour cela, l'arbre de toupie d'un tour complet (machine débranchée, bien entendu).
- Que votre outil soit bien bloqué sur l'arbre (bien penser au sens d'usinage !)

Rallonges optionnelles avec butées d'arrêt :

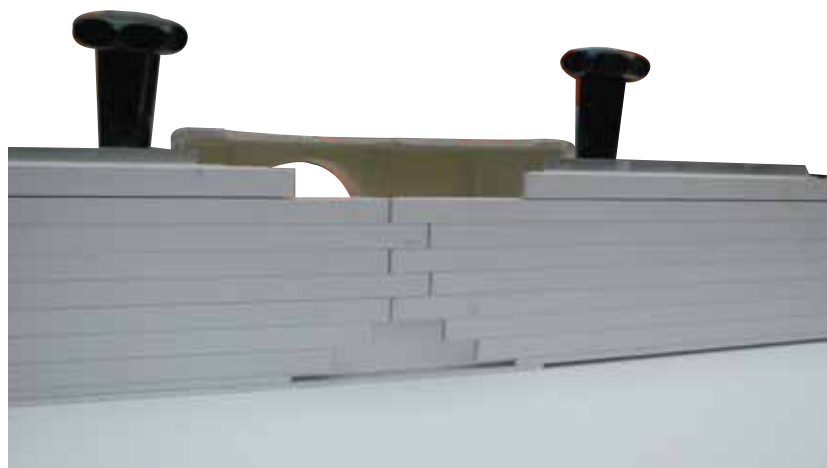
Montage:

L'installation des rallonges est extrêmement simple.

1. Enlevez les poignés jacquard servant au blocage des barrettes réglables de votre guide.
2. Attention à laisser en place la petite pièce en acier située sous chaque vis et empêchant la tige filetée d'abîmer la barrette en aluminium supérieure lors du verrouillage du guide.
3. Repérer chaque rallonge (gauche et droite). Un trou traversant sert au passage de la poignée de blocage.
4. Enfilez chaque rallonge sur le guide après avoir desserré les 2 platines de fixation.
5. Alignez le trou de la rallonge permettant le passage de la poignée de blocage et serrez vos rallonges.

CONSEILS

- Vous optimiserez encore l'utilisation du guide BIMAQ en décalant les barrettes de 2 à 3 cm pour former un joint à "coupe de pierre" à leur jonction.
- Pour bloquer les barrettes, par la vis se trouvant sur le dessus du guide, vous pouvez faire un repère au milieu du trou oblong qui se trouve sous la vis.
- Pour éviter de peiner inutilement en montant et démontant les joues du BIMAQ, vous pouvez mettre un point de colle genre Araldite lente entre la platine de la tige filetée et la petite plaque coulissant dans le guide (en faisant le montage et en bloquant l'ensemble en position) de telle sorte qu'après séchage, elles soient solidaires.
- N'hésitez pas à utiliser du lubrifiant pour table de machines, cela fait partie des éléments participant à la sécurité d'usinage.



6. Deux poignées jacquard équipées de vis légèrement plus longues viennent en remplacement des poignées livrées d'origine avec le guide en raison de la surépaisseur due aux rallonges.
7. Installez vos butées escamotables. Votre guide est prêt.

PIÈCES DÉTACHÉES:

Nous commercialisons les barrettes coulissantes au détail. Nous consulter.

