

UTILISATION DES GABARITS KREG



PRINCIPE ET AVANTAGES DE CES GABARITS D'ASSEMBLAGE :

Ces appareils permettent de réaliser très rapidement des assemblages par vissage.

Leur principe est de réaliser un trou étagé, près à recevoir une vis d'assemblage.

La fixation obtenue est solide car la vis traverse toujours une face des pièces assemblées et non pas leurs chants.

La gamme de gabarits KREG : se décline en versions portatives et version d'établi. Les versions d'établi disposent tous d'un bloc de guidage amovible qui peut s'utiliser de façon portative.

Les trois diamètres de perçage :

- Ø 9,5 mm : c'est le cœur de gamme. Ce diamètre équipe la majorité des

gabarits Kreg et dispose du plus grand nombre de possibilités et d'accessoires.

- Ø 7,5 mm : guide Kreg micro pour les petites épaisseurs

- Ø 12,7 mm : guide Kreg HD pour les travaux lourds sur des bois supérieurs à 38 mm avec un diamètre de vis dédié.

Les gabarits d'assemblage KREG sont des moyens d'assemblage précieux auxquels on peut imaginer de très nombreuses possibilités d'application : fabrication rapide de caissons, montage d'étagères, assemblage de cadres, assemblage de panneaux, renforcement ou réparation rapide d'assemblage anciens... Les possibilités d'emplois sont presque sans limites !

Leur utilisation est simple que se soit à l'atelier ou sur un chantier. Leurs petites dimensions (les plus petits tiennent dans une poche !) facilitent

leur transport et les rendent indispensables dans toutes les situations.

Les gabarits KREG permettent d'éliminer l'utilisation des serre-joints lors de la réalisation d'assemblages définitifs. Ceci est particulièrement intéressant pour les liaisons d'angles particuliers qui demandent toujours des moyens de serrage spéciaux.

Les gabarits KREG apportent aussi une solution instantanée à tous ceux qui ont besoin de réaliser des assemblages devant rester démontable (agencement, montage de stands...).

Les canons de perçage des calibres KREG sont garantis à vie par le fabricant. Les mèches fournies sont spécifique aux gabarits KREG. Elles sont en acier HSS de très haute qualité et assurent une finition parfaite des perçages même dans les matériaux difficiles.

GÉNÉRALITÉS :

Il y a trois points principaux à prendre en compte lors de l'utilisation et du réglage de ce type de gabarit d'assemblage.

- A. Le positionnement du gabarit en fonction de l'épaisseur.
- B. La profondeur de perçage de la mèche.
- C. La dimension et la qualité des vis.

A. LE POSITIONNEMENT DU GABARIT EN FONCTION DE L'ÉPAISSEUR.

Mini Jig de poche Ø 9,5 mm :

Le Mini Jig mono canon est conçu pour percer idéalement des panneaux d'une épaisseur de 19 mm. Dans cette épaisseur, si on place la base (voir schéma descriptif) du gabarit pour qu'il affleure le chant. Les vis posées débouchent au milieu du chant de 19 mm. Toute autre épaisseur peut être obtenue en positionnant le gabarit à distance du champ.

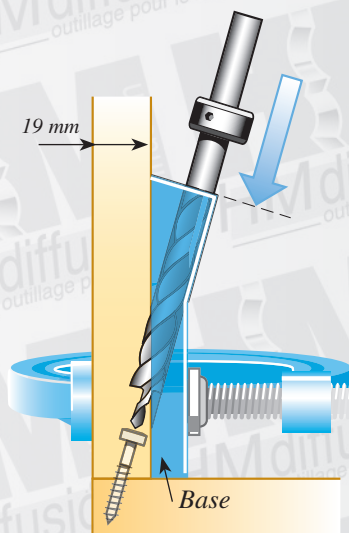


Tableau de décalage

On a vu que selon les épaisseurs à travailler le calibre doit être décalé du chant à percer pour que la vis débouche en son milieu :

Les férus des mathématiques pourront calculer la valeur en mm de ce décalage en utilisant la formule suivante :

$$\text{Décalage base du calibre / chant} = ((\text{Épaisseur de la pièce à percer} / 2) / 0,25) - 38.$$

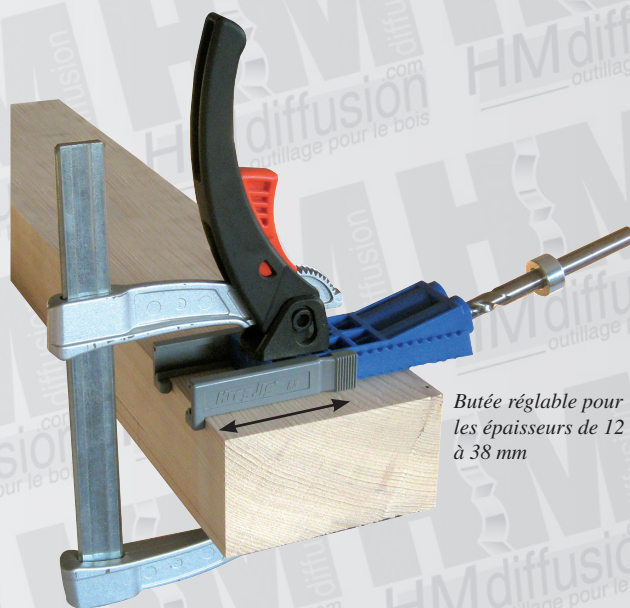
Pour les autres, le tableau suivant permet de plus facilement déterminée la distance base du calibre / chant du panneau à percer pour que la vis débouche au milieu du chant.

Nota : Une valeur négative indique que le gabarit va déborder du chant de la valeur indiquée.

Épaisseur panneau à percer (mm)	panneau à percer/base des gabarits (mm)	Épaisseur panneau à percer (mm)	panneau à percer/base des gabarits (mm)
12	-14	32	26
13	-12	33	28
14	-10	34	30
15	-8	35	32
16	-6	36	34
17	-4	37	36
18	-2	38	38
19	0	39	40
20	2	40	42
21	4	41	44
22	6	42	46
23	8	43	48
24	10	44	50
25	12	45	52
26	14	46	54
27	16	47	56
28	18	48	58
29	20	49	60
30	22	50	62
31	24		

Le gabarit R3 Ø 9,5 :

Le gabarit R3 dispose de 2 canons et d'une butée réglable de 12 à 38 mm. C'est une version améliorée du mini jig encore plus facile d'utilisation avec sa butée réglable instantanément, la possibilité de solidariser une pince étai Kreg et ainsi de fixer le gabarit en un tournemain. Les deux canons espacés de 22 mm seront appréciés pour les perçages doubles en bout de tasseau en un seul positionnement du gabarit



HM DIFFUSION

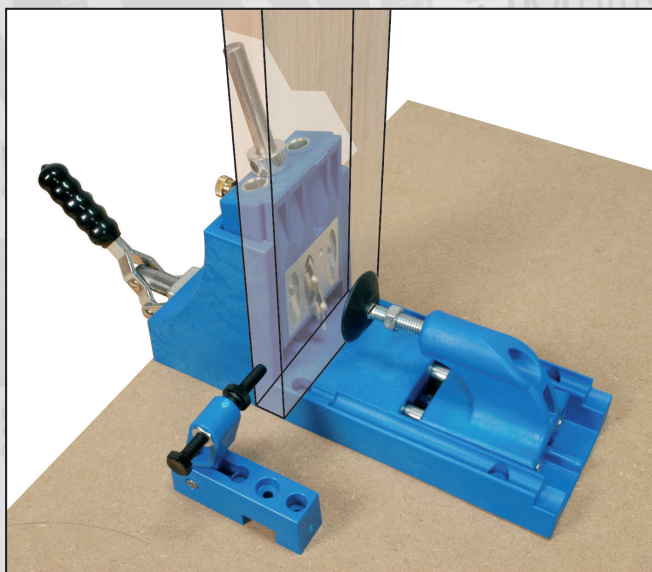
49 route de Lyon - CS 26003
38081 L'ISLE D'ABEAU CEDEX

**VENTE
PAR
CORRESPONDANCE**

Dépôt

49 route de Lyon - La Grive
38080 St Alban de Roche

Les gabarits d'établi K4 et K5 Ø 9,5 :



Les versions d'établis sont plus productifs et permettent les travaux en série. Ils sont parfaitement adaptés au travail sur les panneaux de taille moyenne ainsi que les montants et traverses.

Leurs canons restent démontables pour une utilisation individuelle. Cela s'avère précieux lorsque les panneaux sont trop lourds et grands à manipuler. Dans ce cas, c'est le gabarit qui vient à la pièce. Il en va de même pour la réparation d'agencements ou de meubles sans démontage



Astuces de positionnement :

Cependant, les gabarits KREG ne sont pas limités au perçage de ces seules épaisseurs.

Deux solutions sont possibles pour travailler avec des autres épaisseurs de matériaux :

1° Solution :

La précision du centrage de la vis dans le chant influant peut sur la rigidité de l'assemblage, on peut choisir d'utiliser les gabarits KREG sans corriger la position des perçages effectués.

Pour améliorer la qualité du serrage sur les fortes épaisseurs on peut éventuellement installer des vis de part et d'autre des faces des pièces.

2° Solution :

Si l'on préfère que les vis soient parfaitement centrées dans l'épaisseur du chant, il faudra positionner les gabarits KREG spécifiquement pour chaque épaisseur de pièces.

B. LA PROFONDEUR DE PERÇAGE DE LA MÈCHE.

Selon les épaisseurs de pièces on doit faire varier la profondeur de perçage de la mèche en réglant la butée mobile de profondeur.

Ce réglage de profondeur permet d'utiliser la vis adaptée à l'épaisseur et assure la résistance maximale de l'assemblage. La profondeur du perçage doit être réglée avec précision :

- La tête de la vis doit être suffisamment insérée dans le panneau percé pour permettre la mise en place des obturateurs.
- Le perçage doit garder la partie non filetée de la vis dans la pièce percée. Cela assure un serrage optimal et une résistance maximum de la pièce percée.

Réglage de la butée mobile de mèche :

Mis à part le mini jig, les autres gabarits disposent d'un système de butée permettant de régler instantanément la profondeur de mèche.

Pour plus de facilité, il convient de régler la butée mobile sur la mèche avant son montage sur la perceuse (clé pour 6 pans creux fournie).

Pour s'assurer du bon réglage de la profondeur pour le mini jig, il faut réaliser une pièce d'essai dans la même épaisseur que la pièce définitive :

- Cette pièce d'essais permettra de contrôler la possibilité de mise en place des caches sur les perçages.
- Elle permettra également de contrôler visuellement la sortie de la vis : position de la vis par rapport à l'épaisseur du chant et longueur débouchant du panneau (pour ne pas traverser la pièce à assembler lors du montage !).
- Ces essais seront surtout nécessaires lors de l'assemblage de pièces d'épaisseurs différentes.

Astuces : Pour que le guidage de la vis soit optimal, il ne faut pas que le perçage débouche du chant à percer. Un millimètre de moins suffit. De cette manière, la pointe de la vis ne dépasse pas et ne viendra pas se planter dans l'autre pièce. Cela permet de positionner la pièce manuellement en parfait affleurage.

HM DIFFUSION

49 route de Lyon - CS 26003
38081 L'ISLE D'ABEAU CEDEX

**VENTE
PAR
CORRESPONDANCE**

Dépôt

49 route de Lyon - La Grive
38080 St Alban de Roche

C. LA DIMENSION ET LA QUALITÉ DES VIS.

L'emploi des vis spéciales Kreg, garantit une tenue et une résistance maximum des pièces. En dépannage, il reste possible d'utiliser des vis standard à tête fraisées mais un positionnement précis restera difficile et la pièce bougera lors du vissage qui a tendance à tirer.



Les avantages des vis Kreg :

- Qualité d'acier et haute résistance au cisaillement.
- Longueur exactement calibrée aux graduations d'épaisseur et de profondeurs des gabarits.
- Plusieurs finitions de surface de l'usage intérieur jusqu'à l'inox marin.
- Deux types de filetages pour bois durs et tendres sans aucun besoin d'avant trou
- Nombreux conditionnements de 25 à 5000 vis et assortiments en coffrets

Pour tous les détails voir notre notice spécifique sur le choix des vis.



Choix des positions de perçage :

Ils s'effectuent en fonction de la dimension de la pièce.

- Pour les pièces très étroites on peut choisir deux méthodes : soit de ne poser qu'une vis, soit en poser deux. Les notices spécifiques à chaque modèle vous donneront plus de détails sur l'espace des canons à choisir
- Pour les pièces plus larges, il faut prévoir d'installer les vis avec un intervalle compris entre 150 et 200 mm.

Fixation du gabarit :

Il ne faut pas essayer de maintenir le gabarit en position à la seule force de la main.

Cela peut être dangereux pour l'utilisateur, le gabarit et la mèche !

Le gabarit peut être tenu par un serre-joint mais les pinces étaux Kreg sont vraiment les plus pratiques pour ce travail.

Perçage :

Le perçage se fera à 2000 trs pour plus de productivité. Si votre perceuse est de puissance un peu faible, pensez à déburrer en cours de perçage.

Avant de procéder au perçage, vérifier la bonne tenue de la mèche dans le mandrin. Une mèche s'échappant dans le canon peut être définitivement endommagée.

Introduire la mèche dans le canon de perçage d'environ la moitié de sa longueur avant de démarrer la rotation de la perceuse.

Laisser la mèche prendre toute sa vitesse avant de percer la pièce.

Soufflez l'intérieur du perçage afin de dégager les copeaux pouvant gêner le passage de la tête de vis.

Si le gabarit se déplace, arrêter la machine, retirer la mèche et resserrer le gabarit plus fortement.

Si la mèche ne coupe pas : s'assurer du bon sens de rotation de l'outil. Le sens de coupe est celui des aiguilles d'une montre.

Remarque :

Attention, le Mini Jig peut s'échauffer en cours de fonctionnement.

Lors de premiers perçages il est normal que de petits morceaux de chrome ou de résine (selon les modèles) soit découpés par la mèche au niveau de la sortie du ou des canons de perçage.

La réalisation de quelques trous d'essai permet de roder le ou les canons et de « faire » le passage de la mèche.

Réalisation du vissage :

Pour faciliter le montage des éléments les embouts Kreg sont de longueur parfaitement adaptés.

Lors du vissage, les vis étant positionnées en biais, un effort latéral s'opère et peut faire légèrement déplacer la pièce. Pour cette raison la partie non filetée des vis Kreg ainsi que la tête dispose d'un léger jeu. Il est conseillé de visser sans serrer mais de faire plaquer les pièces. Ajuster ensuite l'affleurage avant le serrage définitif. Pour travailler de façon plus certaine, un serrage préalable des pièces est un gros avantage. Pour les assemblages à plat, utilisez une pince étau Kreg. Pour les assemblages d'équerre, une pince étau d'angle Kreg a été spécialement développée.

Entretien des gabarits et de leurs mèches :

Les gabarits sont sans entretien. Veiller à utiliser une mèche parfaitement affûtée. La qualité des mèches Kreg en acier

HM DIFFUSION

49 route de Lyon - CS 26003
38081 L'ISLE D'ABEAU CEDEX

**VENTE
PAR
CORRESPONDANCE**

Dépôt

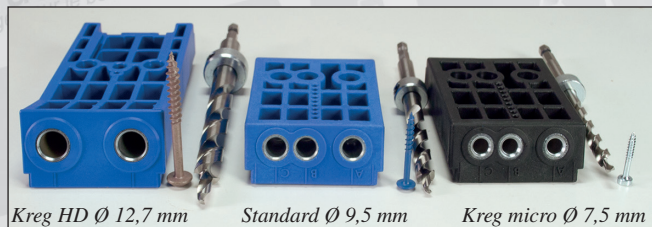
49 route de Lyon - La Grive
38080 St Alban de Roche

HSS assure une très grande longévité. L'affûtage manuel des mèches est possible mais demande une bonne habitude.

Inconvénients : gamme de bouchons réduite à deux modèles (bois clair et chêne)

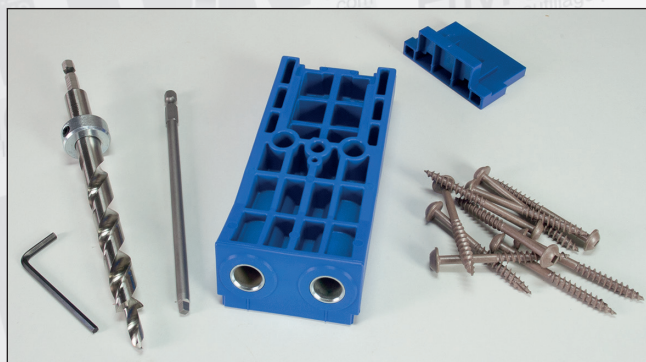
LES AUTRES GABARITS POUR ASSEMBLAGES PAR VIS BIAISES KREG

Le Kreg HD Ø 12,7 mm



Kreg HD Ø 12,7 mm Standard Ø 9,5 mm Kreg micro Ø 7,5 mm

Vue comparée des 3 tailles de gabarits : au centre le Ø 9,5 mm le plus courant



Le Kreg standard Ø 9,5 mm



Ce guide à 3 canons est celui qui équipe d'origine les gabarits stationnaires K3, K4 et K5. Il peut être acquis individuellement pour une utilisation à la volée, avec les entretoises ou le socle réglable.

50% plus résistant que les fixations faites avec la gamme standard de 9.5 mm. Utilise les vis de 6 x 64 mm. Parfaitement adapté aux agencements extérieurs comme les rambarde ou meubles de jardin. Utilisable sur des bois de 38 Ø mm et plus. Compatible avec les gabarits K3, K4 et K5 pour utilisation stationnaire.

Le Kreg Micro Ø 7,5 mm



Avec un perçage 25% plus fin que les autres gabarits, le Kreg micro vous permet d'accéder à des travaux sur des pièces dès 12 mm d'épaisseur.

Les avantages :

- Utilisable seul ou monté dans un K3, K4 ou K5.
- Permet le travail des faibles épaisseurs.
- Permet la pose de toute la gamme de vis de 19 à 63,5 mm.
- Du fait de son perçage réduit, le temps de perçage est diminué et la productivité augmentée.

LA GAMME DES ACCESSOIRES KREG

Les embouts



Disponibles en plusieurs longueurs. Notez que les vis spéciales pour le gabarit Kreg HD en Ø 6 mm utilisent un embout spécifique à carré plus gros.

Les pinces Kreg

Parfaitement adaptées elles sont équipées d'une rondelle qui se bloque sur le gabarit et le solidarise pour ainsi le déplacer et le positionner en butée en un tournemain. Cette rondelle large s'avère précieuse lorsqu'on utilise la pince pour bloquer les pièces en affleurage en se positionnant à cheval sur le joint.



HM DIFFUSION

49 route de Lyon - CS 26003
38081 L'ISLE D'ABEAU CEDEX

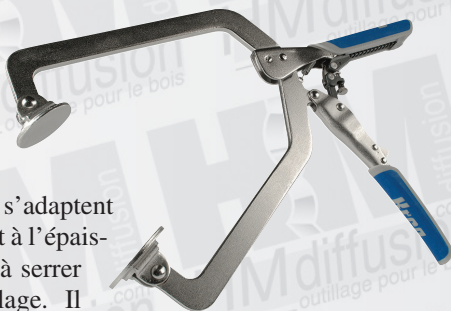
**VENTE
PAR
CORRESPONDANCE**

Dépôt

49 route de Lyon - La Grive
38080 St Alban de Roche

Les pinces Kreg automatiques :

Elles disposent de tous les avantages des pinces standards avec un gros plus : elles s'adaptent automatiquement à l'épaisseur de la pièce à serrer sans aucun réglage. Il suffit d'ajuster une fois pour toutes la pression désirée.



La pince Kreg d'angle



C'est votre 3ème main pour le maintien de pièces en équerre avant leur vissage. Une des branches de la pince est exactement adaptée à un trou de 9,5 mm

LES CACHES VIS



Les cache-vis Kreg sont parfaits pour assurer une finition exemplaire à tous les ouvrages que vous aurez réalisés. Pour obtenir l'aspect d'un vrai travail de pro en un minimum de temps et tout cela avec une facilité déconcertante !

Les caches plastiques Ø 9,5 mm

Disponibles en 5 teintes. Leur application principale est la réalisation de caissons, d'étagères et d'agencements en panneaux mélaminés ou stratifiés.



Les caches en bois massifs 9,5 mm

Disponibles en 7 essences. Vous pouvez les utiliser pour masquer complètement vos assemblages en choisissant un bouchon de la même essence ou au contraire, choisir un bois contraster et obtenir un assemblage décoratif original ! Les caches sont légèrement plus long et s'affleurent ou se poncent pour un état de surface parfait. Nota les caches pour micro jig Ø 7,5 existent seulement en 2 essences et il n'existe pas de caches en Ø 12,7 mm



LE JEU D'ENTRETOISES



Le jeu de 3 entretoises Kreg se fixe sous les gabarits à 3 canons (standard et micro). En utilisation à la

volée, ils permettent de se positionner par rapport au chant de la pièce en fonction de son épaisseur. Parfaitement à fleur des canons, les entretoises peuvent servir de butée lors de positionnement à l'intérieur de caissons. Il est possible de monter une à trois entretoises ou plus. Ces entretoises se

montent sans outils par un système de doubles rainures à queue d'arondes. Elles sont compatibles avec les gabarits postérieurs à 2008 qui sont équipés de rainures en queues d'aronde en extrémité.

LA BUTÉE D'ÉTABLI RÉGLABLE

Cette butée peut être utilisée à un ou plusieurs exemplaires pour les travaux répétitifs avec un positionnement réglable par vis.

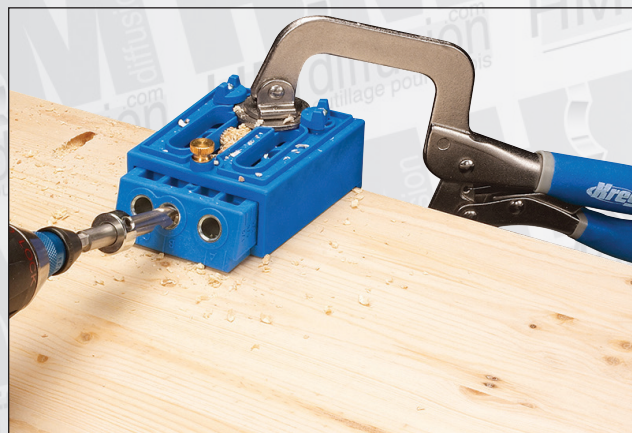
La butée se bascule pour s'échapper et le socle de la butée sert alors d'appui au panneau car son épaisseur correspond exactement à celle du socle des gabarits d'établi Kreg.



LE SOCLE POUR GUIDE DE PERÇAGE



Le socle réglable accepte les guides Kreg standard et micro et permet de les utiliser à la volée avec l'avantage du réglage à toutes les épaisseurs et la mise en butée instantanée par rapport au chant. Tous les travaux sur grands panneaux sont ainsi possibles, c'est alors le gabarit que vous manipulez et pas le panneau. Un système de fixation accepte les pinces Kreg et solidarise celle-ci avec le gabarit pour un positionnement en un tour-nemain.



HM DIFFUSION

49 route de Lyon - CS 26003
38081 L'ISLE D'ABEAU CEDEX

**VENTE
PAR
CORRESPONDANCE**

Dépôt
49 route de Lyon - La Grive
38080 St Alban de Roche