

POURQUOI UN FILTRE D'ATELIER?

Les poussières émises lors de l'usinage du bois et de ses dérivés sont plus dangereuses qu'on ne peut le penser habituellement. Une exposition prolongée expose même au cancer de l'ethmoïde et des sinus de la face. Ces affections sont maintenant reconnues comme maladies professionnelles. Plus généralement, vous êtes nombreux à être irrités par les poussières qui provoquent allergies respiratoires, oculaires ou dermatologiques.

Le problème vient des poussières les plus fines qui sont les plus dangereuses. Observer un rayon de soleil pénétrant dans votre atelier et vous serez surpris de la quantité de poussières en suspension. De plus, l'œil est capable de détecter des particules d'une taille maximum de 10 µm, or les poussières fines de bois peuvent être 10 fois plus petites soit 1 millionième de mètre !

Quelle stratégie adopter pour réduire ces poussières en suspension : une excellente solution est d'aspirer directement à la source, sur la machine en usinage. Cela facilite déjà grandement le nettoyage et vous évite de soulever la poussière en balayant. Malheureusement, sauf si vous aspirez avec un aspirateur Festool dont la filtration est garantie, les autres aspirateurs, et en particulier les gros aspirateurs à copeaux brassent l'air et mettent en suspension ces poussières fines qui sont les plus irritantes et dangereuses.

Une solution complémentaire est de porter un masque, mais on ne garde le masque sur le nez que pendant l'usinage ou le ponçage.

UTILISATION DES FILTRES MICROCLENE



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES FILTRES MICROCLENE

	Débit	Moteur	Ø x hauteur
MC420	420 m ³ / heure	220 v - 60 W	200 x 250 mm
MC1210	1200 m ³ / heure	220 v - 90 W	300 x 290 mm

Les poussières fines resteront toujours en suspension et se déposeront progressivement partout. La dernière solution est de recycler et de filtrer l'air de l'atelier. C'est le rôle des filtres Microclène que nous vous proposons. Nous n'avons pas de laboratoire de mesure pour vérifier la teneur en particules de l'air de notre atelier, mais le résultat est sans appel, plus de poussières visibles dans la lumière et plus d'irritations.

LES AVANTAGES:

- Deux modèles sont proposés.
- Le MC420** recycle 420 m³ d'air par heure. Un atelier de la taille d'un garage est donc recyclé 10 fois par heures.
- Le MC1210** avec ses 1200 m³/h dispose d'une capacité plus que doublée.

Leur faible hauteur est particulièrement appréciée dans les locaux bas de plafond. Les grilles aspirantes étant situées sous l'appareil, ils peuvent être installés directement au-dessus de la machine productrice de poussières (tour, ponceuse).

- Qualité de filtration de très haut niveau (poussières < 0,4 µm).
- Recyclage de l'air particulièrement apprécié en hiver, où l'on ne laisse plus s'échapper l'air chaud en aérant l'atelier.
- Économique : moins de 50 centimes de consommation électrique par journée de travail. Moteur étanche protégé contre la surchauffe.
- Filtres incombustibles au remplacement extrêmement simple.

BRANCHEMENT:

Votre filtre est livré d'origine sans fiche de branchement sur secteur. Nous vous laissons le soin de réaliser le raccordement en conformité avec les normes en vigueur. NB: sur certains modèles, il peut être nécessaire de couper une prise fournie inutile pour votre branchement.

MISE EN PLACE:

Les filtres seront naturellement plus efficaces placés au milieu de l'atelier. Il peut cependant s'avérer intéressant de mettre le MC1210 directement au dessus du poste de travail émetteur de poussières.



L'efficacité s'en trouvera renforcée. Pour ce qui est de la hauteur, le plus rationnel est de le mettre à un niveau tel que vous puissiez passer dessous ; autre alternative, le mettre le plus près possible de l'émission de poussière.

COMMENT REMPLACER L'ÉLÉMENT FILTRANT...?

Il s'agit d'une opération simple et rapide. Posez votre "Microclène" à l'envers sur votre établi, dévissez l'écrou papillon tenant le couvercle, enlevez celui-ci et remplacez simplement l'élément filtrant (enfermez le filtre périmé dans un sac plastique). Pour le MC420, bien veiller à ce que les extrémités du filtre joignent correctement.

Truc d'Atelier

• Il est important que votre filtre soit suspendu par deux points de fixation. Le mouvement rotatoire du filtre a tendance à l'entraîner et ainsi à dévisser le crochet de suspension si celui-ci est seul et dans l'axe de l'appareil.

• Avec le MC1210, pour une plus grande efficacité dans le cadre du ponçage, par exemple, vous pouvez réaliser une hotte ou une cheminée de récupération des poussières avec du "rhodoïd" ou du contre-plaqué.

QUAND REMPLACER L'ÉLÉMENT FILTRANT

Quand remplacer l'élément filtrant... ? Un petit test simple permet de savoir si votre élément filtrant est colmaté, il s'agit du test de la feuille. Ce test doit se faire en deux temps, le premier temps servant de référence, est à faire avec le filtre neuf :

- Vérifiez tout d'abord si votre élément filtrant est bien en place.
- Utilisez une feuille de papier (format 21 x 29,7)
- Placez-la, machine en route, au niveau de

l'aspiration, en dessous pour le MC1210 et sur les 2 tiers bas pour le MC420.

• Débranchez l'appareil et chronométrez le temps entre le moment où la machine s'arrête et le moment où la feuille tombe. Ceci étant fait avec l'élément filtrant neuf, notez dans le tableau ci-dessous le temps de référence :

• Avec le filtre usagé, effectuez la même opération. La feuille doit tenir au moins la moitié du temps de référence.

TEMPS DE RÉFÉRENCE	FILTRE NEUF	TEMPS MINI / FILTRE USAGÉ
TEST COLMATAGE	secondes ⇨	: 2 =secondes