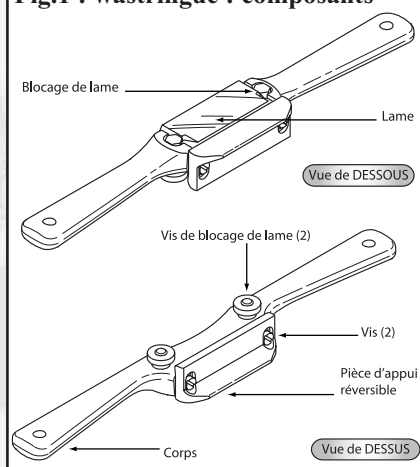


Cette nouvelle wastringue est basée sur une forme d'outil traditionnelle du 19ème siècle. Jusqu'à cette époque, les wastringues, dont le corps était en bois, disposaient d'un angle de coupe faible et se réglaient par frappe sur la lame ou sur le corps.

Fig.1 : wastringue : composants



Ces wastringues, en raison de leur faible angle de coupe, coupaient merveilleusement mais étaient difficiles à régler. Avec l'avènement de la fabrication industrielle de l'outillage, dès la fin du 19ème siècle, ces outils, réalisables uniquement manuellement, devinrent trop coûteux à réaliser. Les modèles disponibles actuellement en neuf comme en occasion présentent donc un angle de coupe de 35 à 60° plus apte à gratter qu'à couper !

Cette nouvelle wastringue Veritas dispose d'un angle de coupe de 20° (avec un micro chanfrein à 25°) comme les anciens outils mais le réglage a grandement été simplifié. La sortie de lame ne se règle plus. La lame est fixe et le réglage de prise de copeau se fait sur la pièce d'appui. Cette pièce d'appui est réversible.

Un côté est utilisé pour le travail de pièces convexes ou plates. L'autre côté permet de travailler les pièces concaves.

UTILISATION DE LA WASTRINGUE VERITAS



La lame est fixée par 2 vis spéciales venant en appui dans des chanfreins en queue d'aronde assurant un maintien et un serrage sans faille. La lame vient en appui sur une surface usinée et peut être avancée ou reculée pour modifier la lumière sans jouer sur l'épaisseur de prise de copeau.

L'épaisseur de prise de copeau est réglée en montant ou en descendant la pièce d'appui.

Le corps en aluminium moulé est recouvert d'une peinture à base de poudre et ne pèse que 185 g. La lame très rigide, d'épaisseur 3 mm est réalisée en acier HSS A2 tenant la coupe 5 fois plus longtemps que l'HSS classique.

L'ergonomie et la facilité d'utilisation permettent un travail plus précis et beaucoup plus accessible que toutes les autres wastringues du marché.

La wastringue à angle faible Veritas est conçue comme une wastringue traditionnelle.

Sa lame est montée biseau en dessus pour obtenir l'angle de coupe le plus faible possible, déterminé par l'angle d'affûtage de lame. La lame est affûtée avec un second chanfrein à 25°. La pièce d'appui est réglable en hauteur pour déterminer la prise de copeau. Cette pièce est réversible (cf. figure 3) pour travailler à plat aussi bien en concave qu'en convexe. La lumière est réglable en avançant la lame. La réduction de lumière au minimum évite les éclats, en particulier dans les bois très difficiles (contre fil ou fil tourmenté). L'appui usiné et les vis spéciales assurent rigidité et tenue parfaite de la lame.

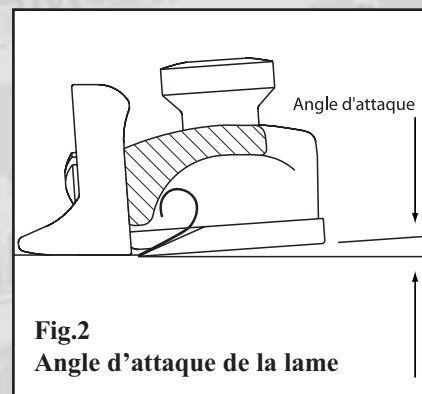


Fig.2
Angle d'attaque de la lame

Si vous vous appuyez à plat sans angle d'attaque, votre wastringue va glisser sans couper.

INSTRUCTIONS

Tenir fermement la wastringue à 2 mains. Positionnez les pouces dans la courbure de chaque coté de la pièce d'appui ou directement sur celle-ci pour bien contrôler l'angle d'appui.

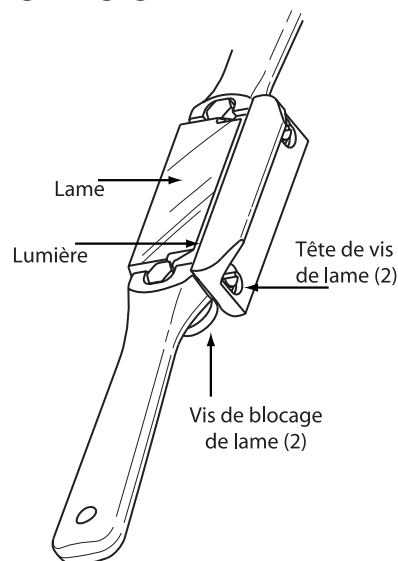
La position de la lame par rapport à la surface de la pièce est contrôlée par les poignets. Comme avec tout outil tranchant, un angle d'attaque est nécessaire entre la pièce et la lame et permet de créer le copeau. Incliner légèrement la wastringue pour créer cet angle d'attaque. Cela demande un peu d'habitude mais la forme de la semelle de la pièce d'appui est conçue pour vous aider à trouver facilement le coup de main.

La wastringue Veritas est prévue pour travailler en poussant comme en tirant. Cela permet de travailler le plus possible en respectant le sens du fil, ce qui est très important lorsque l'angle de coupe est faible. Sur les formes à courbure complexe, cela vous demandera de fréquent changement de sens de travail.

RÉGLAGE DE LA LUMIÈRE

La lame peut être avancée ou reculée pour varier la lumière, c'est-à-dire l'espace laissé libre pour le passage du copeau entre le tranchant et la pièce d'appui. Généralement cet espace est réglé au plus fin pour juste laisser passer le copeau. Dans cette configuration, la pièce d'appui maintient les fibres du bois juste au bord du tranchant et évite les éclats. Ceci est très important avec les angles de coupe faibles en évitant au copeau de se soulever par rapport à la surface. Pour régler la lumière, desserrez légèrement les vis de maintien de la lame puis faire bouger celle-ci. Attention à ne pas serrer trop fort les vis, la forme biseautée assure un maintien sans serrage excessif.

Fig.5 : réglage de la lumière



Note : si vous travaillez les pièces plus larges que la largeur de coupe, attention à bien répartir le serrage des têtes de vis de chaque coté de la lame de manière à ce que celles-ci ne dépassent pas et viennent frotter sur la pièce.

AFFÛTAGE DE LA LAME

La lame Veritas est affûtée prête à l'emploi. Elle est livrée avec un angle principal de 20° et un micro chanfrein à 25°. Ceci permet de réaffûter facilement la lame à 25° ou de changer l'angle sans avoir à réaffûter toute la surface du biseau.

La pièce d'appui peut être retournée pour accéder à des courbes intérieures plus resserrées. Démontez les 2 vis et installez la pièce d'appui comme sur le dessin. Remontez et ajustez la profondeur de coupe (Voir chapitre "profondeur de coupe")

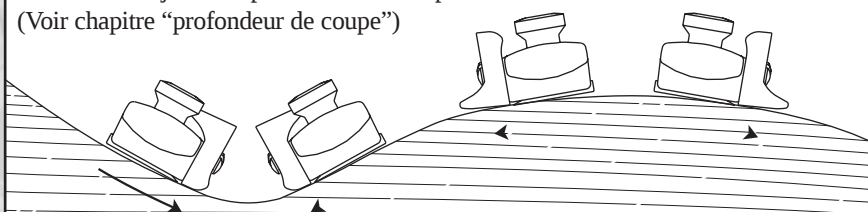


Fig.3 : sens de montage de la pièce d'appui.

PROFONDEUR DE DECOUPE

La profondeur de coupe est déterminée par la hauteur de réglage de la pièce d'appui par rapport à la lame. Remonter la pièce d'appui pour réaliser de gros copeaux, descendez-la pour obtenir des copeaux fins. Bloquez les vis et vérifiez le réglage par une coupe test.

Pour obtenir un copeau régulier, la lame et la pièce d'appui seront parallèles. Cependant, en inclinant légèrement la pièce d'appui, vous obtiendrez un copeau plus épais d'un coté que de l'autre. Sur une pièce étroite, cela s'avérera très utile. Un coté de la lame sera utilisé pour le dégrossissage et l'autre pour la finition sans avoir à changer de réglage.

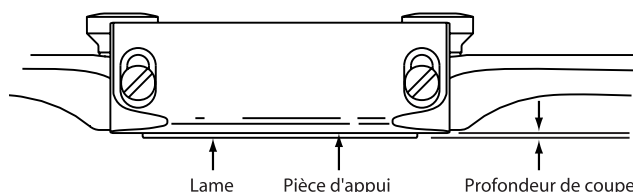
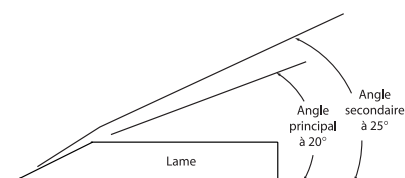


Fig.4 : Réglage de la lame

Fig.6: vue agrandie de la lame montrant les angles d'affûtage



En raison de la taille de la lame et de la difficulté à la maintenir pour l'affûter, il est préférable d'utiliser un support de maintien. Vous pouvez réaliser ce support en bois ou utiliser le support pour lames courtes Veritas. Celui-ci, grâce à 2 aimants aux terres rares et un coin de blocage, maintient parfaitement la lame. Le dispositif pour lames courtes s'utilise aussi bien sur le gabarit d'affûtage Veritas que comme maintien sur un touret à meuler.