

Ces outils se déclinent en 3 tailles (Ø 6 - 9 & 12 mm ou Ø 6 - 10 & 13 mm pour les outils "Cryo") et sont destinés à réaliser des anneaux prisonniers.

MODE D'EMPLOI :

Avec un bédane, réalisez une gorge carrée de part et d'autre de l'anneau. Chaque rainure sera légèrement plus large que le diamètre de l'anneau. Ces outils travaillent en raclant. Vous devrez donc placer votre porte-outil légèrement plus haut que l'axe de la pièce. L'outil à anneau prisonnier sera tenu de façon à ce qu'il pointe vers l'axe de la pièce. La position du porte outil étant plus haute, l'outil plongera vers l'axe de la pièce.

Le travail sera plus facile si vous avez auparavant cassé les angles extérieurs de l'anneau par un léger chanfrein. Les 2 côtés de l'outil sont tranchant, vous utiliserez donc votre outil sur les 2 faces de l'anneau.

AFFÛTAGE

L'outil doit être passé à la pierre uniquement sur les 2 faces chanfreinées. Un passage à la meule modifiera la géométrie de l'outil.

ATTENTION : en raison de la finesse de sa pointe, l'outil pour anneau prisonnier reste fragile. En cas de rupture, il vous suffira de le reformer (meule et limes de toupilleur).

UTILISATION DE L'OUTIL À ANNEAU PRISONNIER

