

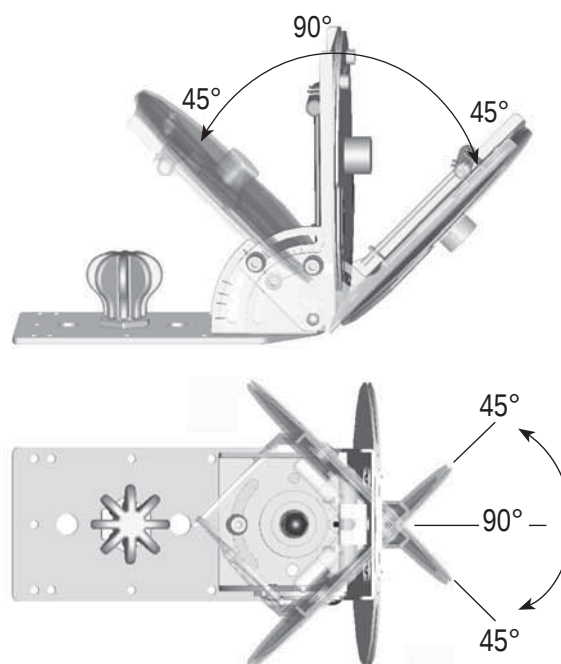
L'ensemble de sciage TOPMAN combine ingénieusement la précision d'un guide d'onglet complètement réglable au fabuleux rendement de coupe d'une scie à denture japonaise.

Ces deux qualités réunies imposent sans peine le TOPMAN dans les ateliers où les vieilles boîtes à coupe seront définitivement reléguées au placard !

Le principe de fonctionnement est simple : la lame de scie glisse entre les deux parties d'une platine préalablement orientée à l'angle souhaité !

Ce guide apporte une solution à toutes les situations qui requièrent précision et finesse de coupe : coupe d'onglet bien sûr mais également tenonnage, entaillage et tout assemblage complexe.

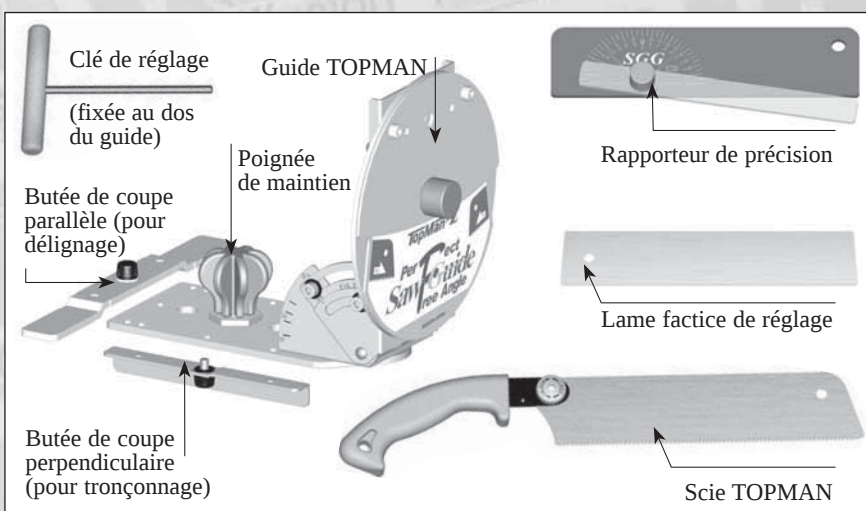
GUIDE DE COUPE TOPMAN



Guide de coupe réglable sur deux plans

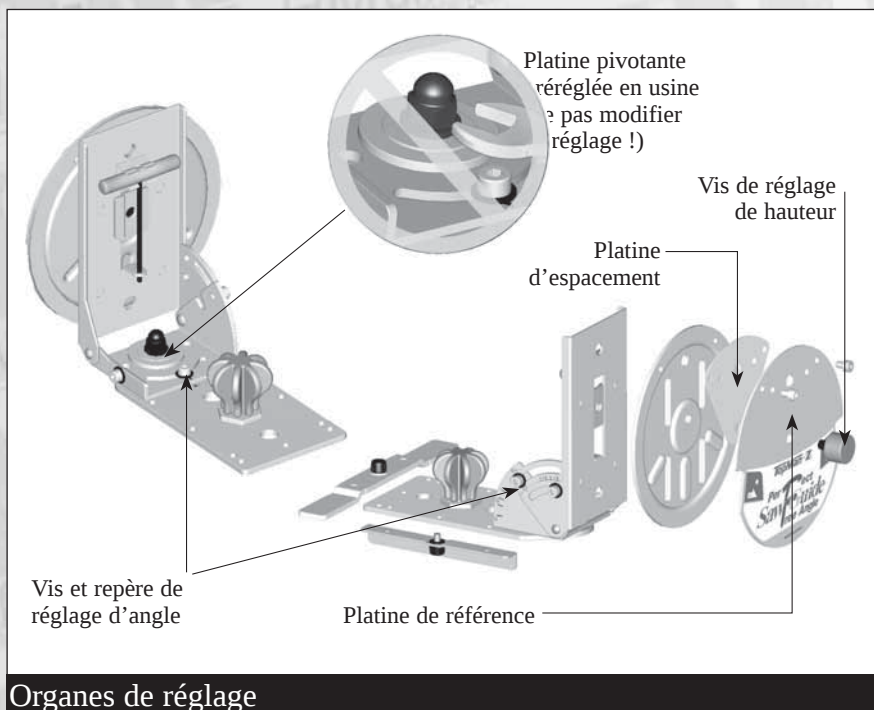
COMPOSITION

L'ensemble TOPMAN est composé d'un guide de coupe (avec sa poignée de maintien), deux butées latérales et une clé de réglage (petit plus pratique, une vis de réglage et une rondelle de rechange sont montées sur le guide), une scie à denture Japonaise «travers fil», un rapporteur de précision et une «lame» factice de réglage.



ASSEMBLAGE AVANT UTILISATION

Lors du montage de la poignée de maintien du guide, attention de ne pas la serrer trop fortement afin de ne pas détériorer le filetage.



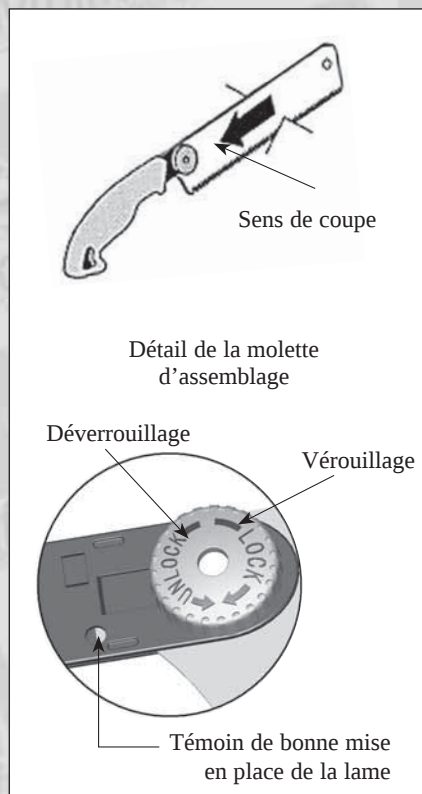
Organes de réglage

LA SCIE TOPMAN

La scie TOPMAN est une scie qui fonctionne en tirant. Cette caractéristique peut être surprenante pour un scieur habitué aux égoïnes traditionnelles. Lors des premières

utilisations pensez simplement à accentuer votre effort lorsque vous tirez sur la scie. Le rendement et la qualité de coupe obtenue vous convaincront rapidement de l'intérêt de cet outil !

La lame est démontable et interchangeable. Le montage sur le manche se fait par l'intermédiaire d'une molette de fixation rapide.



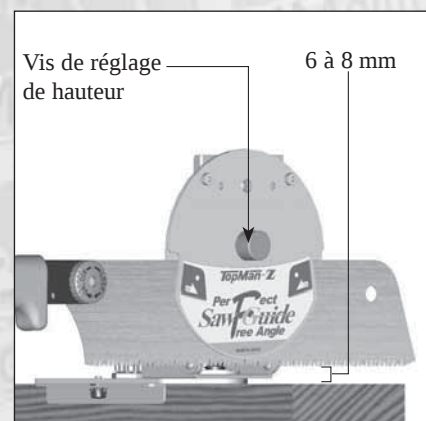
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Longueur totale : 445 mm
- Longueur de lame : 265 mm
- Épaisseur de lame : 0,6 mm
- Denture coupe fine, spécial «travers fil» (voie de la denture : 0,92 mm, nombre de dents : 14 dents / 25 mm).

RÉGLAGE DE LA HAUTEUR DU GUIDE DE COUPE

Le guide de coupe est réglable en hauteur de façon à pouvoir être ajusté au plus près de la denture de la lame selon les différents angles réglés.

L'espace laissé entre la pièce et la scie doit être d'environ 6 ou 8 mm.



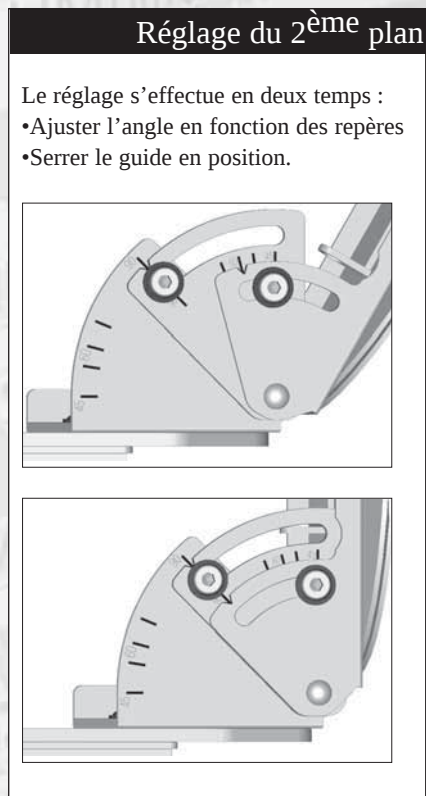
Important

La denture de la scie ne doit jamais être en contact avec la platine de guidage afin de ne pas détériorer son affûtage (voir les recommandations d'emploi en fin de notice).

COMMENT RÉGLER L'ANGLE DE COUPE ?

Réglage à 90°

Des marques repères sont gravées sur le guide afin de le régler rapidement à 90° sur les deux plans de coupe.

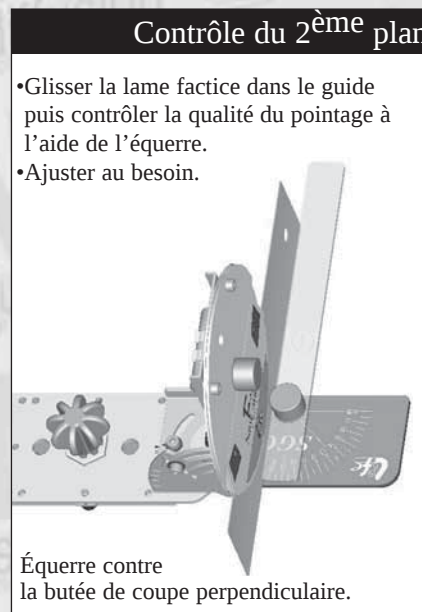


Après avoir effectué ce réglage vous pouvez contrôler sa précision soit avec le rapporteur de précision, soit en faisant un essai de coupe.

1 Contrôle au rapporteur



2 Contrôle avec pièce d'essais



•Effectuer une coupe en bout sur deux pièces d'essais (le chant servant de référence à la butée d'appui du guide doit impérativement être dégaulé ou coupé proprement).

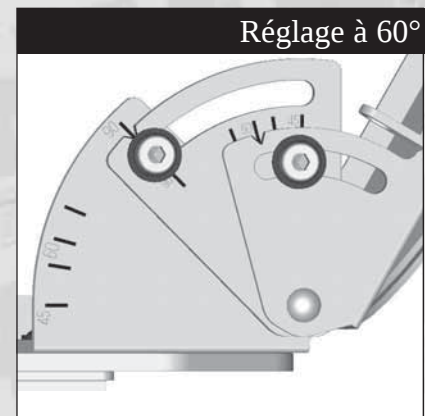
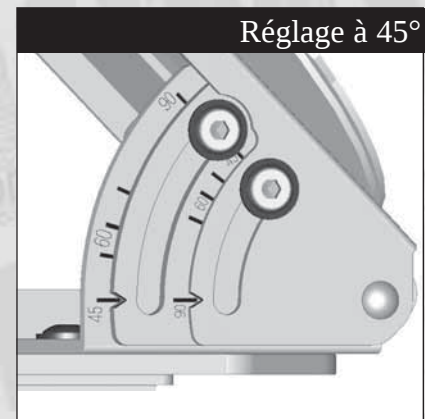
•Posez vos pièces sur une surface parfaitement plane (table machine par exemple). Le chant ayant servi de référence au guide repose sur la table.

•Présentez les extrémités coupées l'une contre l'autre, et contrôler visuellement la qualité du joint entre les pièces. Si le joint est ouvert, il faut affiner le réglage du guide !

Réglage d'angle divers

Les angles courants à 45°, 54°, 60° et 67,5° sont repérés sur le guide TOPMAN. La procédure de réglage est identique à celle décrite précédemment.

Exemples de pointage :



EXEMPLES D'UTILISATION

1 Coupe d'équerre

Coupes d'équerre

Sur panneau

En tronçonnage

Position de coupe

Butée de coupe perpendiculaire.

Droitier

Gaucher

Lors de la coupe, le guide doit être fermement maintenu contre la pièce à scier.

Coupe parallèle à une règle de guidage sur une pièce large

Butée de coupe parallèle.

Pour faciliter les coupes en pleins panneaux, le sens du manche peut être inversé par rapport à la lame.

2 Coupe d'angle

Coupes d'angle

Sur panneau

En tronçonnage

Coupe d'onglet classique

Droitier

Gaucher

Coupe d'onglet sur chant

Droitier

Gaucher

Coupe en pente, parallèlement à une règle de guidage sur une pièce large

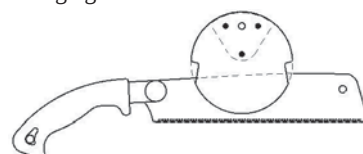
RECOMMANDATIONS D'EMPLOIS

- Il est inutile de serrer trop fortement les vis lors des réglages angulaires. Un serrage excessif risque d'endommager les têtes de vis ainsi que la clé de serrage.

- Lubrifier de temps en temps les pivots du guide TOPMAN pour leur conserver un fonctionnement fluide.

- Attention au réglage de la hauteur du guide de coupe ! La denture de la scie ne doit jamais être en contact avec la platine de guidage (pour ne pas endommager l'avoyage de la lame).

Réglage correct



Mauvais réglage

