

CARBCUT2

OUTIL EN CARBURE, TRÈS POLYVALENT POUR L'AFFÛTAGE ET L'ÉBARBAGE.



Le premier côté comporte un insert en carbure en forme de "V" avec 2 angles vifs.

La deuxième face est composée d'un insert en carbure cylindrique avec des stries hélicoïdales sur toute sa surface.

CARBCUT 2 est un outil muni de 2 inserts en carbure présentant une tête conique composée de deux faces. La première comporte un insert saillant en « V » avec 2 angles vifs, la deuxième est composée d'un insert cylindrique avec des stries hélicoïdales sur toute sa surface. Cet accessoire très polyvalent pour entretenir le tranchant d'outils, pour ébarber des pièces métalliques ou les pièces en plastique brutes de sciage est très utilisé dans l'industrie comme « outil à tout faire » toujours à portée de main, et particulièrement apprécié pour sa robustesse et sa confortable poignée munie d'une garde en fonte d'aluminium. Il est proposé dans un étui en cuir.

LE CORPS EN ALUMINIUM :

Le corps est en aluminium (donc inoxydable) apportant solidité, rigidité et légèreté. Un trou permet de l'accrocher à une cordelette (pour éviter qu'il ne vous échappe et ne s'abîme en tombant) ou à un crochet, toujours à portée de main...

La configuration de la garde permet plusieurs prises en main où le pouce tient souvent le rôle de raidisseur pour une application précise et régulière. La garde est bien sûr un plus sécurisant lors d'applications sur des outils longs et tranchants...

La poignée symétrique permet une utilisation efficace de l'affûteur aussi bien par les droitiers que par les gauchers.

LES INSERTS EN CARBURE :

Le côté cylindrique est idéal pour affûter rapidement un outil tranchant. Son profil strié permet en effet de rabattre le fil de manière régulière tout en rectifiant le tranchant (en enlevant de la matière sous forme de limaille). Il permet également d'enlever proprement et en toute sécurité les petites bavures résultant d'un sciage ou d'une découpe au chalumeau.

Le côté saillant en « V » permet quant à lui, de concentrer une forte pression pour l'affûtage d'un outil en métal très dur et d'obtenir de véritables copeaux. Étant particulièrement affilée, cette partie saillante en carbure est idéale pour nettoyer les chants d'une pièce métallique présentant des imperfections et des bavures gênantes.

Le carbure étant très dur, il est préférable de ne pas exercer une pression trop importante afin de ne pas marquer et déformer le profil de votre outil lors de l'affûtage.

A SAVOIR A PROPOS DU CARBURE :

Les inserts en carbure sont à la fois extrêmement durs et résistants à l'usure par frottement et très sensibles aux chocs. Il est donc impératif de bien les remettre dans leur étui en cuir à l'abri des chocs pour éviter qu'ils ne soient directement en contact avec des outils métalliques susceptibles de les endommager.

Lors de l'utilisation, veillez à ne pas heurter les parties en carbure contre la lame. Le moindre choc peut en effet provoquer des micro-dents, autant de défauts qui généreront la progression des inserts en carbure sur les pièces ou les lames à reprendre. L'action doit donc se faire uniquement par frottement, avec plus ou moins de pression en fonction du résultat souhaité.

Heureusement, ces micro-dents se produisent rarement, et sont généralement les conséquences d'une chute sur un sol dur lorsque vous échappez le CARBCUT 2 par accident. Quoi qu'il en soit, il est loin d'être hors service, et un rapide coup de pierre diamantée (grain 600) redonnera aux inserts en carbure une nouvelle jeunesse...



**MES
NOTES**