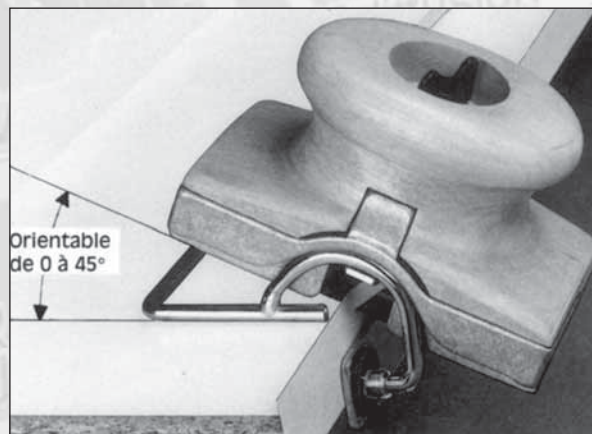
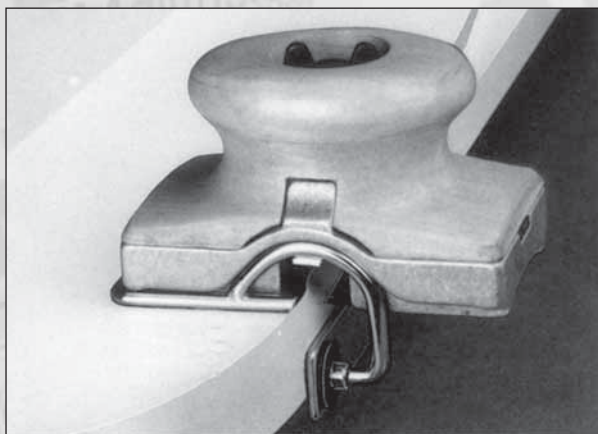


UTILISATION DU RABOT À AFFLEURER LES CHANTS



La butée de guidage orientable en continu et verrouillable permet de réaliser des chanfreins de 0 à 45°. Elle assure un guidage précis de l'outil et garantit une découpe parfaite et nette de la bande qui dépasse. L'angle du chanfrein et le saillant de la lame sont réglables en continu.

La lame haut de gamme en acier super-rapide (épaisseur 3 mm, 18 % de tungstène) présente 2 tranchants. Elle travaille donc dans les deux sens. Elle peut se raffûter et se régler pour une meilleure utilisation.

La poignée en bois de charme – ergonomique et agréable – contribue à la précision du guidage lors des découpes.

Notice d'utilisation :

Matériaux des chants :

Le rabot se prête à la découpe des chants en plastique (même s'ils sont enduits de colle thermofusible) d'1 mm d'épaisseur max. à l'exception des rives épaisses stratifiées ou en PVC rigide. Pour couper les chants d'un placage de grande porosité (chêne), il convient de respecter le sens du fil et de travailler en conséquence.

Utilisation et réglage :

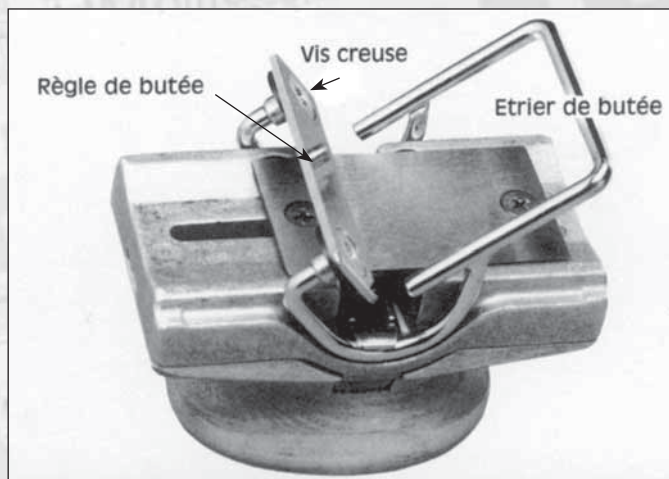
Le rabot est fourni prêt à l'emploi avec la lame incorporée et la butée installée. Commencer par amener la butée dans la position voulue et la verrouiller avec la vis à oreilles logée dans la partie

supérieure de la poignée. Positionner le rabot sur le chant en évitant de le placer à l'extrémité. La règle de butée doit prendre appui sur le chant. Incliner légèrement le rabot et entailler la partie du chant qui dépasse en tirant de biais sans trop forcer jusqu'à ce que l'étrier soit à l'horizontale. Régulariser en poussant dans le sens opposé.

Lors du chanfreinage, il est possible de régler le saillant de la lame. Pour ce faire, prendre une clé à six pans creux (4 mm) et tourner les deux vis creuses de la règle de butée dans le sens horaire pour agrandir le chanfrein et être à même d'enlever, le cas échéant, les morceaux de bande qui continuent de dépasser.

Tranchant des lames :

Le rabot est équipé d'une lame haut de gamme en acier super-rapide. Une lame bien affûtée s'impose pour travailler soigneusement. La lame peut se repousser latéralement en desserrant ses deux vis à empreinte Phillips. Cette opération autorise la mise en œuvre d'un tranchant toujours bien affûté. Défermer l'outil émoussé et l'affûter à la pierre à huile ou l'ébarber à la meule en caoutchouc. Ne pas le tenir à la main mais le fixer correctement ! Cette technique évite de se blesser et permet de respecter avec précision l'angle de coupe (18°).



**MES
NOTES**