

Le guide de sciage à angle droit Veritas a été développé pour la fabrication des assemblages à queues droites, les assemblages à mi-bois, diverses coupes d'équerre de tasseaux, le tenonnage, etc. Il est également idéal pour les débutants ou les enfants, leur permettant de facilement réaliser des sciages parfaitement perpendiculaires.

Le guide est fourni avec un système de serrage prévu pour une fixation sur des épaisseurs de 25 mm maximum. Les aimants garantissent un maintien toujours parfait de la scie en appui sur le guide. Ces aimants sont recouverts de patins anti friction permettant à la scie d'y coulisser facilement.

POINTS IMPORTANTS À PROPOS DES SCIES

1. Il est nécessaire que la scie dispose de la meilleure surface d'appui sur le guide. Il est donc important de ne pas utiliser de scie à dos (renfort de rigidité en haut de lame). Veritas a développé une scie parfaitement adaptée à ce système : la scie à queue-d'aronde.
2. La voie de la scie doit être au maximum de 1,3 mm. Cela correspond à l'épaisseur du patin anti friction et permet de scier exactement en dehors du trait.
3. Bien que la méthode décrite fonctionne quelle que soit l'épaisseur de la lame, nos essais prouvent que les résultats les plus précis et rapides sont obtenus avec des lames fines.
4. Une scie à denture très fine réalise une coupe plus propre et permet d'obtenir des assemblages parfaits.

La scie à queue-d'aronde Veritas, bien qu'elle puisse s'utiliser séparément, a été conçue en accord parfait avec le guide de sciage. Sa longueur de 216 mm et sa hauteur de 51 mm assurent une coupe facile et

UTILISATION DU GUIDE DE SCIAGE DROIT veritas®

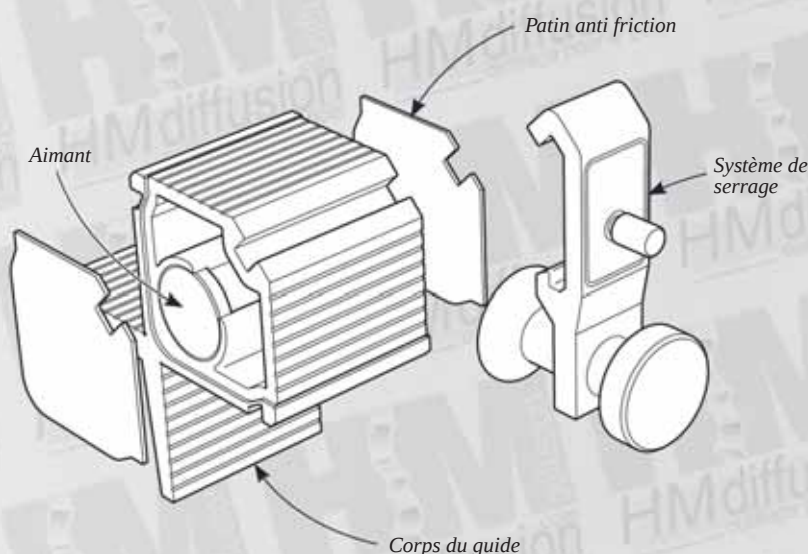


Schéma 1 : le guide de sciage droit

un appui parfait sur le guide. Avec 22 dents par inch (25,4 mm) et une voie de 1,3 mm de chaque côté, elle offre une coupe très fine et agit en tirant. Sa denture de type japonaise "Dozuki" est aussi efficace en long comme en travers du fil. Sa voie de 1,3 mm correspond exactement à l'épaisseur du patin anti friction recouvrant les côtés du guide. La scie tombe donc toujours "pile" en dehors du trait de coupe et la denture effleure le guide.

SCIAGE CLASSIQUE À ANGLE DROIT

Une fois correctement mis en place, le guide assure des coupes précises à 90° ; il suffit de maintenir la scie bien verticalement au début de la coupe.

Marquez l'emplacement de votre coupe sur votre bois et placez le guide de sorte que le bord usiné du guide (et non pas le patin anti friction) soit exactement sur votre tracé. Le guide devrait être placé du côté du bois que vous voulez garder (et non pas du côté de la chute), voir schéma 2.

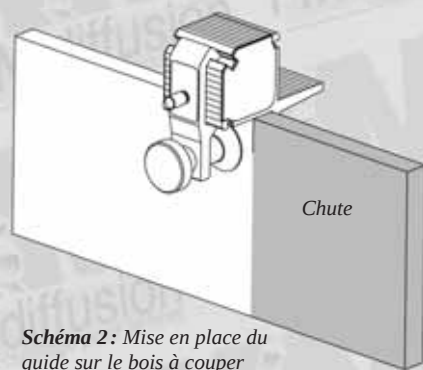


Schéma 2: Mise en place du guide sur le bois à couper

Le système de serrage peut être placé n'importe où sur le corps de guide (du moment qu'il ne gêne pas le passage de la lame). Pour des résultats satisfaisants, le guide doit être fermement maintenu sur votre bois à scier.

Placez la scie contre le patin anti friction du guide ; l'aimant maintiendra parfaitement la lame en contact. Commencez à scier ; le guide retiendra la lame selon une ligne bien droite. Commencez par quelques courses légères pour débiter la coupe. Une fois le trait de scie bien amorcé, effectuez de plus

amples mouvements de sciage qui emploieront alors toute la longueur de la lame.

Il est possible que la scie raye les patins anti friction guide ; cependant cela n'affectera pas l'exécution des coupes. Si votre scie commence à dévier du tracé, cela peut signifier que sa denture est mal avoyée.

Pour réaliser des coupes parfaites il est préférable que les épaisseurs de bois à scier ne soient pas supérieures à la largeur de votre lame de scie. Ceci garantit que la lame prendra toujours appui sur le guide durant toute l'opération du sciage. Avec plus d'expérience vous effectuerez des sciages plus épais, la partie du trait de scie déjà réalisée servant de guide d'appui durant le reste de la coupe (schéma 3).

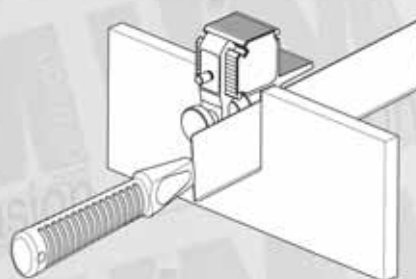


Schéma 3: Sciage de fortes largeurs

RÉALISATION DE QUEUES DROITES

1. Corroyez vos bois à l'épaisseur désirée. Assurez-vous que toutes les faces sont parfaitement dressées et à angles droits et que les extrémités soient coupées d'équerre. Pour conserver une surcote en longueur, les pièces devraient être légèrement plus longues qu'il est réellement nécessaire (de 2 à 3 mm environ).
2. Réunissez les deux côtés à assembler, face extérieure (parement) contre face extérieure (schéma 4). Il est fortement

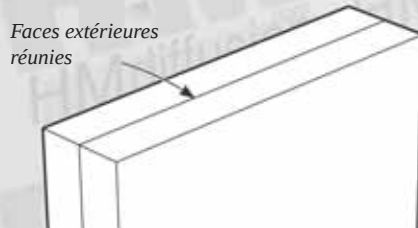


Schéma 4: Mise en place des bois

conseillé de repérer dès le début ces faces externes. Les deux pièces doivent être parfaitement alignées pour pouvoir ensuite effectuer un tracé précis. Pour être sûr qu'elles ne bougent pas maintenez-les ensemble à l'aide d'une petite presse. Fixez l'ensemble dans un étau d'établi.

3. Marquez l'emplacement des queues sur les deux pièces à la fois (schéma 5). Même si ce traçage n'est pas parfaitement perpendiculaire, cela n'a pas d'importance ; à la limite il n'y a même pas besoin d'être d'équerre et il est possible de tracer à la volée ! Le seul repère utilisé sera le repère en bordure de chaque planche, ne tracez donc pas sur toute la largeur. Les deux pièces étant tracées simultanément, et le gabarit tenant compte de la voie de la scie Veritas, le repérage sera toujours parfait. Les queues peuvent être réparties régulièrement ou irrégulièrement.

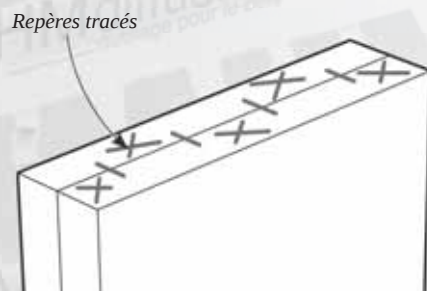


Schéma 5: Tracé des positions des queues droites

4. Marquez les parties qui seront à enlever (espaces entre les queues) (schéma 6).

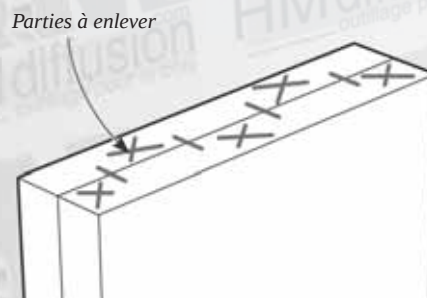


Schéma 6: Tracé des espaces entre queues

5. Tracez la profondeur de sciage sur toutes les faces comme montré en schéma 7. Notez que vous pouvez incliner légèrement votre crayon pour obtenir une légère surlongueur des queues (2 à 3 mm). Cette surlongueur sera retirée à l'affleurage et laissera de la place pour la colle.

HM DIFFUSION

49 route de Lyon - CS 26003
38081 L'ISLE D'ABEAU CEDEX

VENTE
PAR
CORRESPONDANCE

Dépôt

49 route de Lyon - La Grive
38080 St Alban de Roche

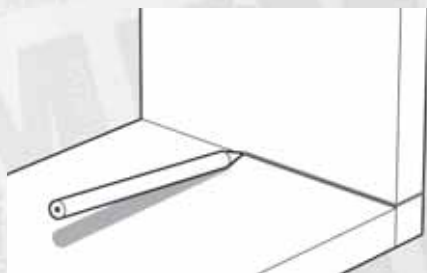


Schéma 7 : Tracé des longueurs des queues

6. Placez votre bois dans une presse d'établi, parement (coté extérieur) vers vous.
7. Placez le guide sur l'extrémité du bois avec une partie à enlever (chute) à l'extérieur. Le bord du guide doit être parfaitement placé sur une marque (voir le schéma 8) pour s'assurer que la scie coupe toujours le bois de rebut (chute).

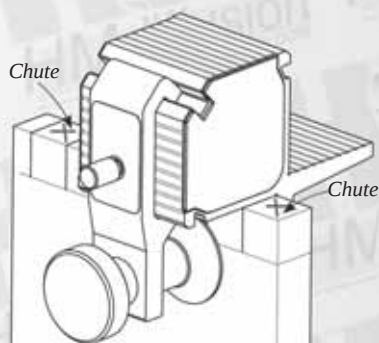


Schéma 8 : Mise en place du guide

9. Placez votre scie en appui parfait contre le guide (l'aimant est là pour vous y aider) et commencez à couper.
10. Descendez votre trait de scie jusqu'au tracé. Assurez-vous de l'horizontalité de la scie en contrôlant par rapport aux tracés intérieurs et extérieurs (c'est-à-dire sur les deux faces du bois).
11. Déplacez le guide sur le tracé suivant en vous assurant toujours que la partie tombante (chute) reste visible en dehors du gabarit. Répétez cette procédure pour réaliser tous vos traits de scie.

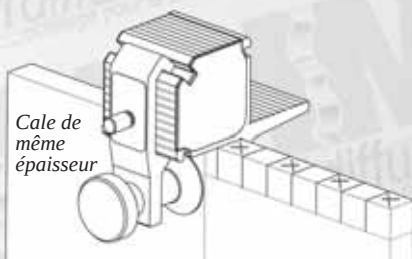


Schéma 9 : Sciage des queues en extrémité

12. Pour les queues aux extrémités du bois, maintenez le guide à l'aide d'une cale de bois (chute de la même épaisseur, schéma 9) afin de toujours bien maintenir le guide bloqué durant le sciage.
13. Placez votre bois à l'horizontale dans votre presse d'établi et sciez les queues d'extrémité. Placez le bord du guide de sciage exactement sur le tracé de profondeur.

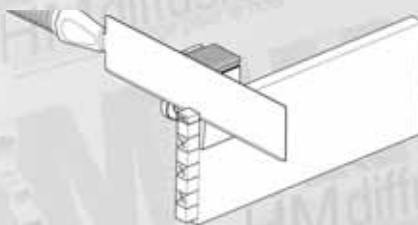


Schéma 10 : Sciage des queues d'extrémité

14. À l'aide d'un ciseau à bois de largeur adaptée, évidez les espacements entre les queues (schéma 11).

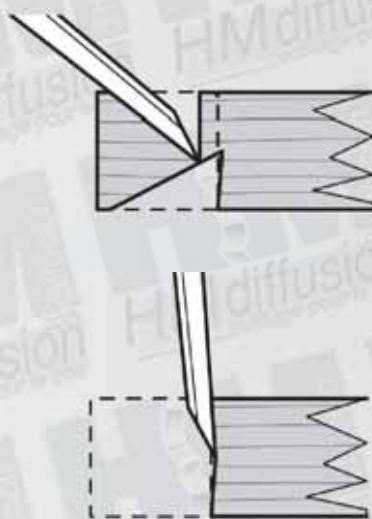


Schéma 11 : Dégagement des queues au ciseau

15. Fignolez au ciseau pour que les angles intérieurs et extérieurs soient aussi propres que possible.
16. L'assemblage doit alors se faire parfaitement. Notez le léger dépassement intentionnel des queues en surlongueur.
17. Appliquez de la colle sur les surfaces et assemblez l'ensemble.
18. Assurez-vous que votre ouvrage est d'équerre et ajustez-le si nécessaire.
19. Mettez sous presse et recontrôlez l'équerrage durant toute l'opération de serrage.

20. Une fois la colle sèche, affleurez les extrémités dépassantes des queues (à l'aide d'un rabot à angle faible, d'une scie à araser les bouchons, ou d'une cale à poncer si le dépassement des queues n'est pas trop important).

SCIAGE DE TENONS

Le guide peut également être employé pour scier tout ou en partie des tenons (schéma 12).

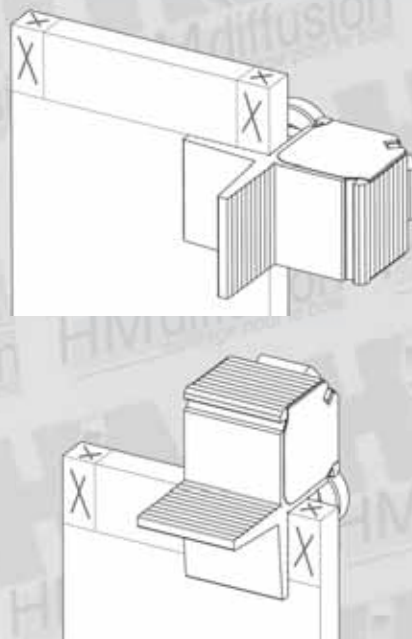


Schéma 12 : Sciage de tenons