

Tél. : 04.74.28.66.64

Fax : 04.74.28.13.88

Internet : www.hmdiffusion.com - e-mail : info@hmdiffusion.com

Le travail du bois, ça commence par notre catalogue

RESINE CELLOCOL

Suivez ce lien pour retrouver la résine pour pâte à bois
Cellocol dans la boutique d'HMDiffusion



MES
NOTES



DÉSIGNATION DU PRODUIT

C'est une résine qui sert de liant avec la poussière de bois pour faire une pâte à bois de la couleur exacte du support. Ce produit est particulièrement adapté pour tout usage en menuiserie et agencement (parquet, poutres, menuiseries extérieures et intérieures etc...) mais moins idéal pour les travaux d'ébénisterie.

COLLE CELLOCOL

FICHE D'ATELIER

HM DIFFUSION
49 route de Lyon - CS 26003
38081 L'ISLE D'ABEAU CEDEX

**VENTE
PAR
CORRESPONDANCE**

Dépôt
49 route de Lyon - La Grive
38080 St Alban de Roche

COMPOSITION ET PROPRIETES

Base :	Nitrocellulose et solvant
Extrait sec :	Env. 25%
Poids Spécifique (20°C) :	env 0.9g/cm ³
Viscosité :	env 4000mPa.s
Température minimale de mise en œuvre :	10°C
Couleur fraîche :	Transparent jaune
Couleur sèche :	Dépend de la couleur de la couleur
Odeur :	solvants
Type	1 composant
Résistance a l'humidité	Comme le bois si bien verni
Sec hors poussière	Env 10 min
Recouvrable après	Env 30 min mais dépend de la dimension du rebouchage

POINTS FORTS

- Prend toutes les couleurs des bois automatiquement
- Pas de contraction ni retrait
- Séchage rapide
- Mise en œuvre très simple

DOMAINE D'UTILISATION

Cette résine permet la fabrication d'une pâte à bois destinée au domaine de l'agencement et de la menuiserie. Elle est idéale pour combler toutes les cavités dans les parquets, poutres, menuiseries extérieures et intérieures etc...

L'ensemble des produits de finitions peuvent être appliqués.

MISE EN ŒUVRE

Récupérer les poussières de ponçage du bois que vous souhaitez reprendre. Mélanger ¼ de poussière et ¾ de résine. Malaxer pour obtenir une pâte homogène. Appliquer sur un bois propre et dépoussiéré et travailler la pâte à la spatule. Une fois sec, cette pâte à bois se travaille comme du bois et peut être usinée et poncée. Le nettoyage du produit frais, se fait au diluant K.

STOCKAGE ET CONSERVATION

Cellocol se conserve 12 mois à l'abri du gel, de préférence entre 10 et 20 °C. Ne pas jeter le produit et son emballage. Le remettre à un centre de collecte des produits dangereux.

Les différentes phases du collage

Quelques définitions :

• **Encollage :** Correspond à la phase du collage pendant laquelle on applique l'adhésif sur le ou les supports.

• **Mode d'application :** Chaque colle a un encollage spécifique. Sur une face, sur deux faces, par transfert. Le collage par transfert, contrairement au collage sur deux faces s'applique uniquement d'un côté et est transféré par mise en contact puis séparation des pièces avant de laisser un temps ouvert pour l'évaporation des solvants.

• **Temps d'assemblage :** Le temps d'assemblage se décompose en deux phases

- **Temps ouvert :** Durée qui s'écoule entre l'application de l'adhésif et la mise en contact des pièces à encoller. Cette période est variable en fonction des colles et dépend de l'évaporation des solvants. Il faut rester vigilant sur cette durée et bien respecter les maxima et minima.

- **Temps fermé :** Durée de temps qui s'écoule entre la mise en contact des parties à encoller et le serrage des pièces. Généralement cette période est réduite dans un usage amateur. À noter qu'il n'est pas indispensable de serrer trop fort un collage sous peine de faire fluer la colle et de la chasser hors du joint.

• **Pressage :** Le pressage est le temps nécessaire à la mise en contact des matériaux à assembler jusqu'au durcissement du joint de colle. Passé cette période de pressage,

on pourra enlever le serrage car le joint de colle assure un maintien en position des pièces encollées. Il faudra toutefois attendre le séchage complet pour solliciter le joint mécaniquement ou usiner la pièce de bois.

• **Le serrage** assuré par des presses ou serre-joints doit être réparti de manière à assurer une pression homogène. Contrairement aux idées reçues, il n'est pas nécessaire de serrer « à bloc » vos presses. Certaines colles s'utilisent en joint épais et d'autres non. Il faut donc doser la tension de serrage pour obtenir une résistance optimum du joint de colle.

• **Temps de conditionnement ou séchage complet :** En général, on maintient le serrage le temps minimum afin de pouvoir récupérer les serres joints et autres presses. Ce n'est pas pour autant que la colle est définitivement sèche. Il faudra patienter une certaine durée plus ou moins longue afin que le joint de colle acquière toutes ces performances mécaniques.

Faire attention à la température de stockage, d'application, à l'hygrométrie du bois durée de conservation des produits.