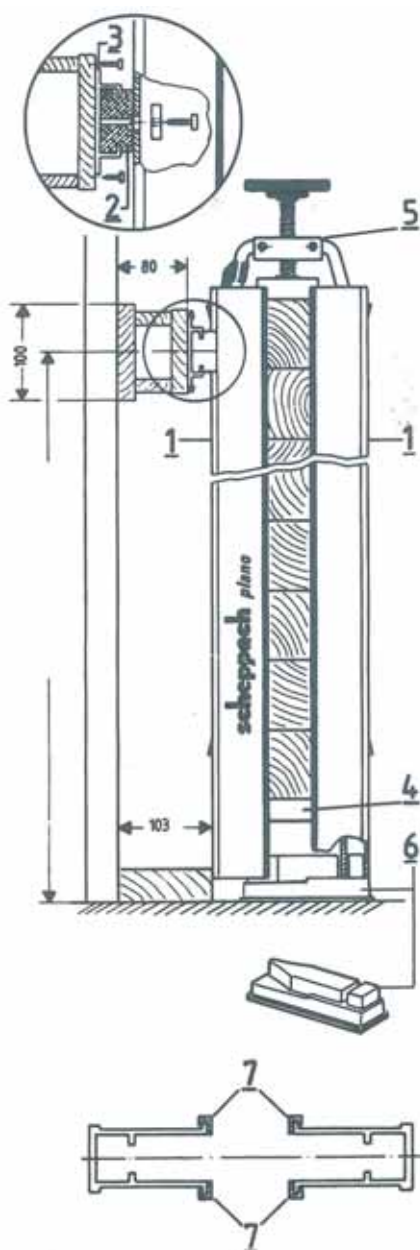


UTILISATION DES PRESSES À PANNEAUX MURALES PLANO

Figure A



Caractéristiques techniques :

Épaisseur maximum de serrage : 120 mm
Hauteur maximum de serrage : 1 100 mm ou 1 250 mm
Pression maximum : 800Kp.

- 1 – barres de pression
- 2 – cale intermédiaire
- 3 – rail de fixation
- 4 – cale support mobile
- 5 – cale de pression
- 6 – support de barre de pression
- 7 – lèvres de protection

Montage

- Fixer le rail de fixation (3) sur le support bois (de 80 mm d'épaisseur) fabriqué par vos soins à l'aide de trois vis. Visser les vis de manière à ce que les têtes de vis bloquent le rail (3) sur le support bois.
- Fixer le support bois sur le mur à une distance, de l'axe du rail (3) au sol de 1 045 mm pour les presses de 1 100 mm et 1 195 mm pour les presses de 1 250 mm.
- Mettre en place les deux lèvres de protection (7) par rail. Placer deux barres de pression l'une en face de l'autre, côté creux. Insérer une cale de support mobile (4) (voir figure E).
- Visser la cale intermédiaire (2) à l'aide d'une vis et d'une rondelle plastique (figure A) dans le second trou rectangulaire à partir du haut.
- Insérer la barre de pression (1) à l'aide de la cale intermédiaire (2) dans le rail de fixation (3).
- Placer ensuite, au sol, une cale en bois entre le mur et la barre de pression de manière à ce que celle-ci soit verticale. Insérer la cale de pression (5) dans la barre de pression murale. La pièce de plastique présente est conçue pour servir de support de maintien de la cale de pression pendant l'encollage du bois et sa mise en position (figure B).



Figure B

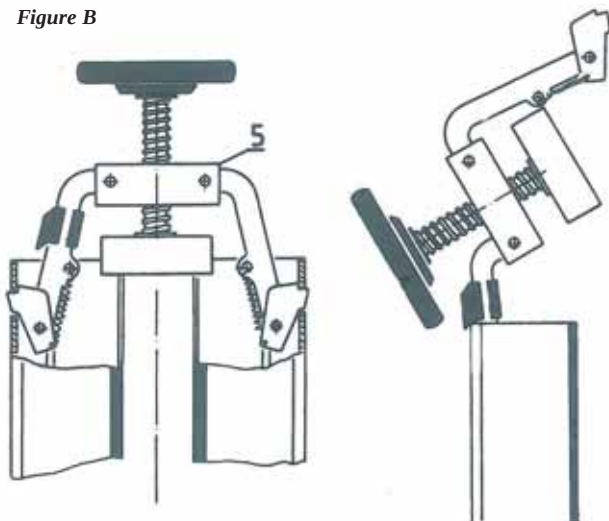


Figure C

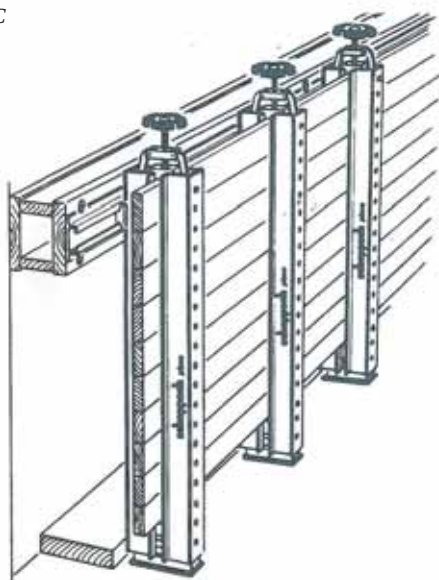


Figure D

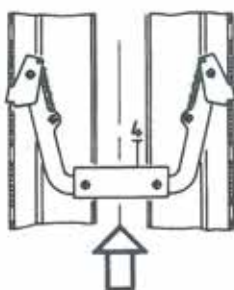
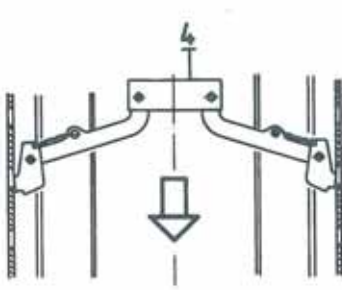


Figure E



Extension

Les rails de fixation peuvent être montés bord à bord de manière à obtenir une presse à panneaux aux dimensions voulues.

Travailler avec la presse à panneaux PLANO

- Régler la cale de support mobile à la hauteur voulue. La cale de pression est toujours positionnée à la même place en haut de la presse et c'est la cale support qui doit être ajustée en fonction de la hauteur de la pièce à presser.
- La cale mobile pourra être placée aussi près que possible de l'encollage grâce aux nombreux trous rectangulaires prévus pour cela (figure D).
- Placer les pièces de bois déjà encollées une par une. Une fois que le panneau est complet, insérer le deuxième « bras » de la cale de pression dans la barre frontale de pression. Bloquer l'ensemble en serrant les volants. Le serrage est simultané verticalement et horizontalement. La mise en place des pièces à encoller se fait automatiquement.
- Après achèvement de la mise en place, procéder au serrage final de tous les éléments.

Maintenance

Les axes filetés des cales de pression doivent toujours être graissés.

Nettoyer soigneusement tous les surplus de colle de manière à ce que les presses soient toujours propres.

Garantie

La garantie des presses PLANO est de 12 mois. La garantie couvre uniquement les défauts de fabrication. Les pièces défectueuses seront expédiées gratuitement et remplacées par vos soins. Seules les pièces d'origine Sheppach seront prises en charge. La garantie ne couvre pas les problèmes dus aux transports, les problèmes dus à une mauvaise utilisation des presses. La garantie ne couvre pas les interventions d'une tierce personne. Le certificat de garantie est uniquement valable avec la facture.

HM DIFFUSION

49 route de Lyon - CS 26003
38081 L'ISLE D'ABEAU CEDEX

**VENTE
PAR
CORRESPONDANCE**

Dépôt

49 route de Lyon - La Grive
38080 St Alban de Roche