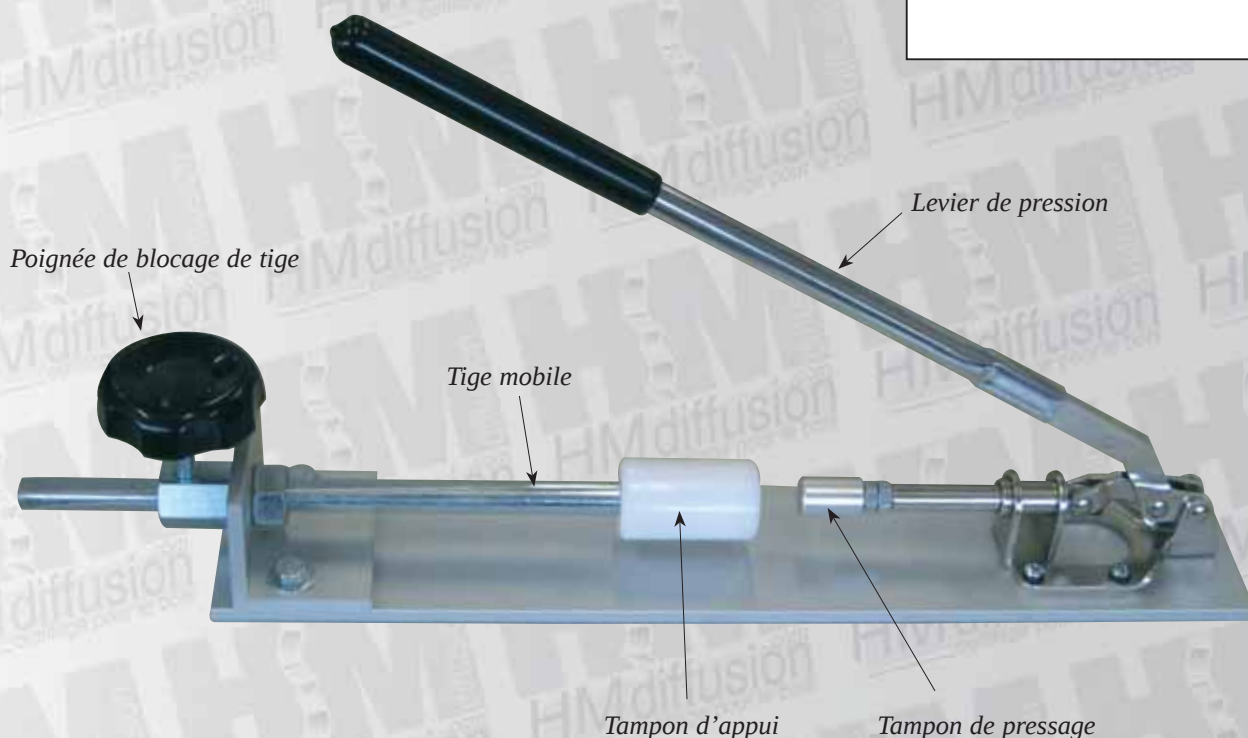
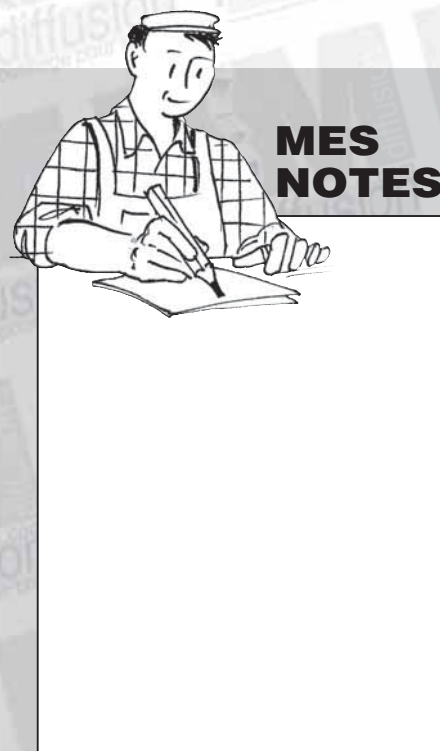


UTILISATION DE LA PRESSE D'ASSEMBLAGE DES STYLOS



Lors du montage d'un stylo, plusieurs éléments le composant (pointe, bague centrale de liaison, capuchon, etc.) doivent être «emboutis» dans son corps, et cela parfaitement dans son axe exact. En effet, un élément s'insérant de travers risque d'abîmer définitivement le mécanisme et/ou le bois du stylo. Cet assemblage des différents éléments s'effectuant avec un léger encollage à la colle cyanoacrylate (colle à prise très rapide), l'opération doit se dérouler très rapidement et être réussie du premier coup. La presse d'assemblage des stylos permet ces opérations rapides.

Pour une meilleure stabilité durant les opérations, immobilisez la presse sur un établi à l'aide de deux serre-joints ou bloquez-la en position dans un étau. En effet, pour des serrages précis, il est important que la presse soit parfaitement immobilisée en position fixe. Afin de ne pas abîmer les pièces des mécanismes de stylo à assembler, vous pouvez éventuellement décider de coller une petite cale de bois sur le tampon de pressage métallique.

Montage des stylos

Globalement, moyennant quelques modifications suivant les mécanismes de stylos (certains mécanismes comportant plus d'éléments que d'autres : bagues et capuchons supplémentaires, etc.), il est recommandé de suivre les étapes suivantes :

- 1) Montage de la pointe dans le bois inférieur (disposez préalablement une très fine goutte de colle cyano).
- 2) Pour les stylos à bille : insertion du mécanisme interne dans le bois inférieur du stylo (sans utiliser de colle : le mécanisme devant être inséré en force). Le mécanisme des stylos à bille est muni d'un «repère d'assemblage» (voir schémas plus bas) indiquant la limite maximum d'insertion de ce mécanisme dans le bois. Ensuite, suivant le dépassement (suffisant ou insuffisant) de la bille à écrire de la pointe du stylo, on peut réajuster légèrement cette insertion du mécanisme interne.
- 3) Insertion du réservoir encre ou du porte-mine.
- 4) Contrôle du dépassement des pointes à écrire et éventuel réajustement de

l'insertion du mécanisme interne.

5) Montage de l'agrafe sur le capuchon supérieur (disposez éventuellement une très fine goutte de colle cyano car l'agrafe d'un stylo est un élément subissant de fortes contraintes : torsion, etc.).

6) Insertion du capuchon supérieur sur le bois supérieur (encollage avec très fine goutte de colle cyano).

7) Insertion de la pointe du stylo sur le bois inférieur (encollage avec très fine goutte de colle cyano).

Utilisation de la presse

Suivant la longueur du stylo (ou de la portion de stylo) à assembler, réglez le dépassement de la tige mobile de manière à ce que l'amplitude d'action du levier soit suffisante lors de l'opération. Avant d'assembler un élément vous pouvez décider de l'encoller (mais très légèrement pour éviter les débordements !), à la colle cyanoacrylate. Placez ensuite les éléments à assembler bien dans l'axe de serrage de la presse, c'est à dire dans l'axe de la tige mobile (photo ci-dessous) ; puis actionnez le levier.



Montage des stylos à la presse