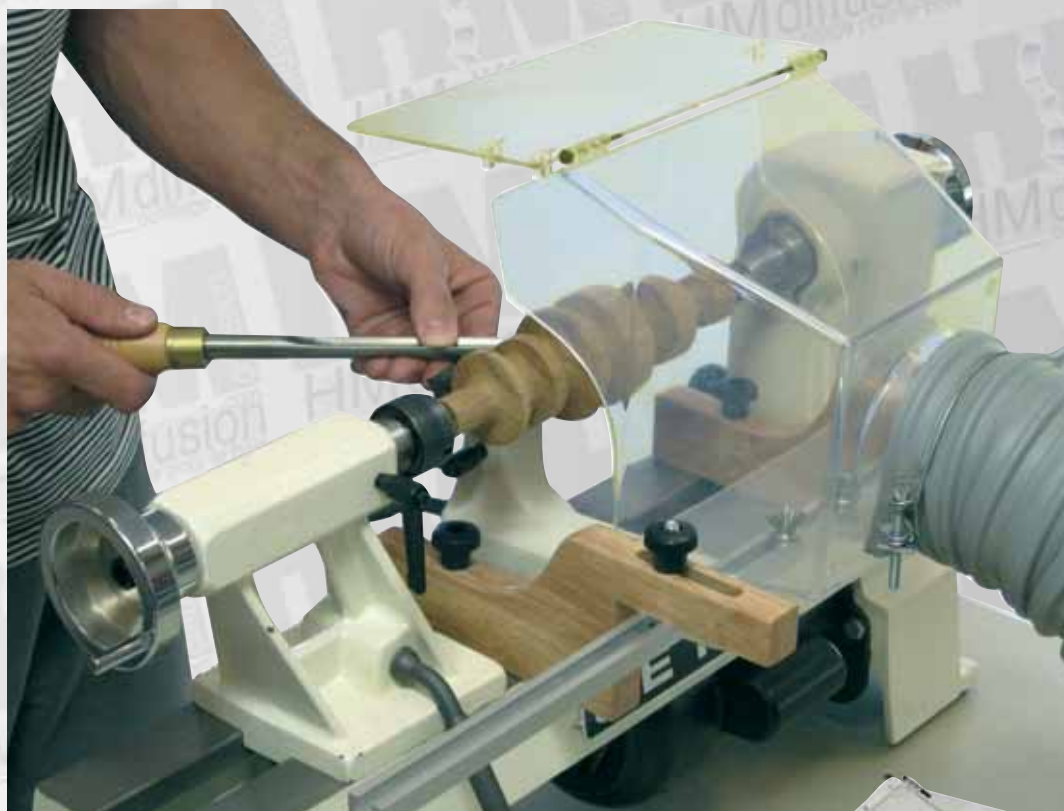


MONTAGE DU CAPOT D'ASPIRATION POUR TOUR À BOIS



Le capot d'aspiration est un dispositif vous permettant de tourner dans des conditions de propreté parfaites : il n'y a aucune projection de poussières ou de copeaux vers le tourneur et un environnement de travail sain est préservé. Réglable rapidement pour être toujours placé de manière optimale au plus près du travail (en le déplaçant le long du rail aluminium), il assure une efficacité hors-pair.

Il est à connecter sur un aspirateur d'atelier à tuyau de diamètre 100 mm.



Pour quels modèles de tours ?

Le capot d'aspiration se monte directement sur les mini-tours à bois. Pour un montage sur les plus grands tours, une fabrication de deux supports bois «surélevés» est nécessaire (voir plus bas).

Tournage de pièces courtes

Lors du tournage de pièces particulièrement courtes, vous ne pourrez pas placer les deux supports bois du capot de protection entre la poupée mobile et la poupée fixe du tour. Ils seront alors à placer de part et d'autre de la poupée mobile que vous aurez déplacée sur le banc du tour.

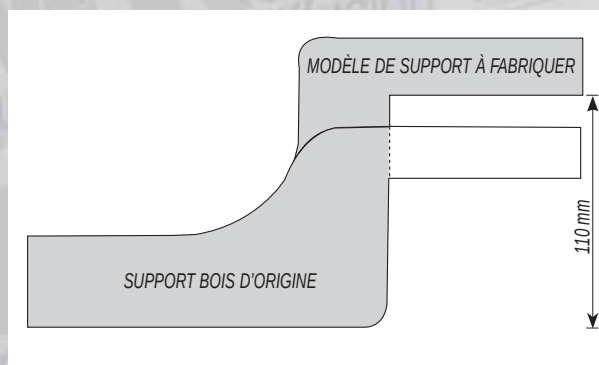
Notez aussi qu'une équerre métallique est livrée avec le capot. Elle peut être utilisée pour installer le capot sur un support fixe indépendant du tour à bois (sans utiliser les supports bois et le rail en aluminium).

Montage du capot sur les plus grands tours

Dans ces configurations (montage du capot d'aspiration sur les plus grands tours à bois), le capot transparent se situera trop bas par rapport à l'axe de rotation du tour et l'efficacité de l'aspiration en sera réduite. La solution consiste tout simplement en la fabrication de deux nouveaux supports bois surélevés. Vous réaliserez ces deux nouveaux supports en bois massif de 22 mm d'épaisseur minimum ou en contreplaqué de 22 à 30 mm.

- 1) Installez, à l'aide des deux supports bois livrés d'origine et du rail en aluminium, le capot d'aspiration sur votre tour.
- 2) Mesurez de quelle hauteur il serait nécessaire de surélever le capot.
- 3) Désinstallez le capot et servez-vous d'un des deux supports bois livrés d'origine pour dessiner deux nouveaux supports surélevés (procédez par copiage) ; augmentez sa hauteur de la valeur souhaitée (mesurée à l'étape 2 ci-dessus).
- 4) Découpez votre nouveau support et effectuez-y les perçages nécessaires aux visseries de fixation.

Retrouvez ci-dessous un schéma réunissant le support d'origine et un nouveau support à fabriquer qui conviendra par exemple aux tours Fox et Jet 850 et 1100 mm.



**MES
NOTES**

**VENTE
PAR
CORRESPONDANCE**

HM DIFFUSION
49 route de Lyon - CS 26003
38081 L'ISLE D'ABEAU CEDEX

Dépôt
49 route de Lyon - La Grive
38080 St Alban de Roche France