

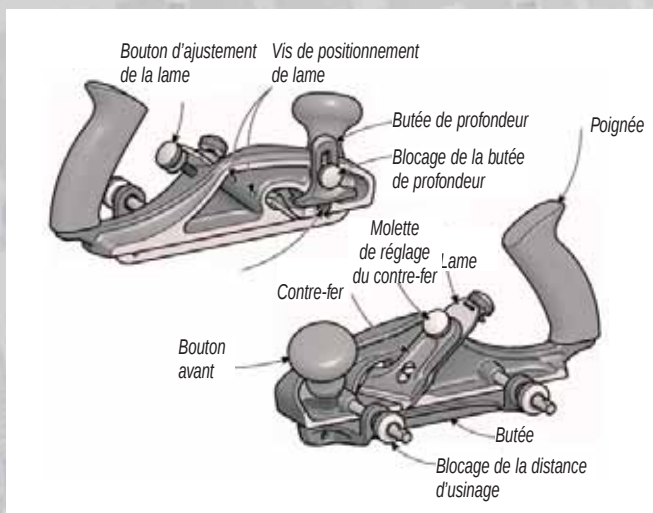
LE RABOT À FEUILLURE VERITAS



Le rabot à feuillure Veritas est idéal pour la réalisation de feuillure à la main ! Dans l'exacte lignée du reste de la gamme, ce dernier ne vise, une fois de plus, le plus haut niveau de qualité.

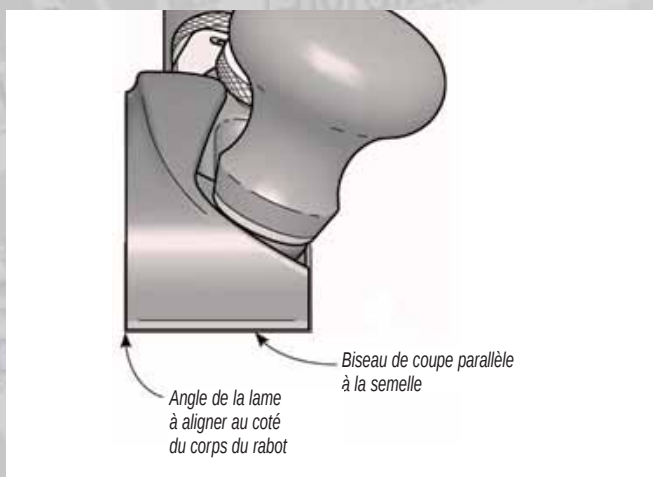
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Corps fonte ductile traitée thermiquement pour libérer les tensions.
- Poids : 1,6 kg.
- Semelle : longueur 213 mm - Largeur 38 mm.
- Lumière réglable : non.
- Distance avant rabot / lumière : 54 mm au plus court, 76 au plus long.
- Fer : largeur 45 mm - épaisseur 3.2 mm - acier HSS A2.
- Course de réglage : 13 mm.
- Vis de guidages latérales : oui.
- Affûtage 30° - angle de coupe résultant 45°.

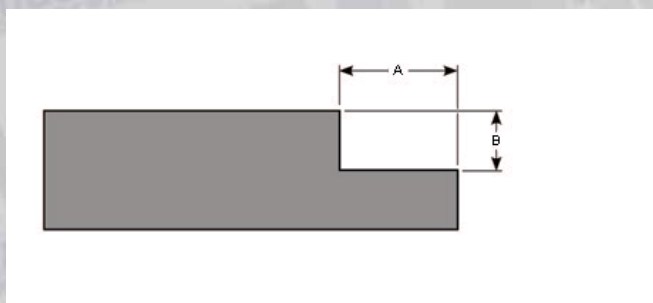


Pour assurer une qualité de coupe optimum, la lame doit être placée dans la position adéquat; à savoir parfaitement parallèle à la semelle de votre rabot, le coté de cette dernière aligné au coté du corps de l'outil. Ceci est essentiel pour assurer la perpendicularité de votre feuillure. Attention: Soyez conscient que la lame est extrêmement coupante ; sa manipulation peut provoquer des blessures graves. Une fois ces réglages effectués, ajustez la saillie de votre lame (de 0.10 à 0.50 mm) selon la dureté de votre bois et bloquez votre lame dans la position requise à l'aide de la molette laiton de votre contre-fer.

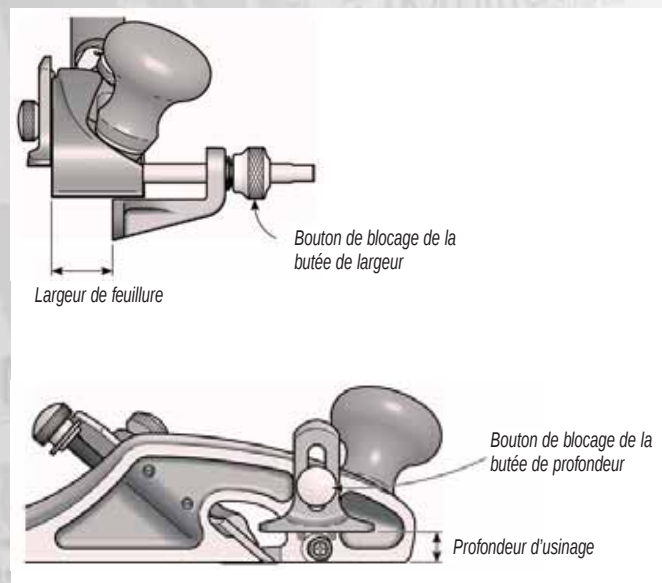
Réalisez un essai préalable.



La taille de la feuillure est déterminée par la largeur (A) réglable à l'aide de la butée de largeur et la profondeur (B) à l'aide de la butée de profondeur.



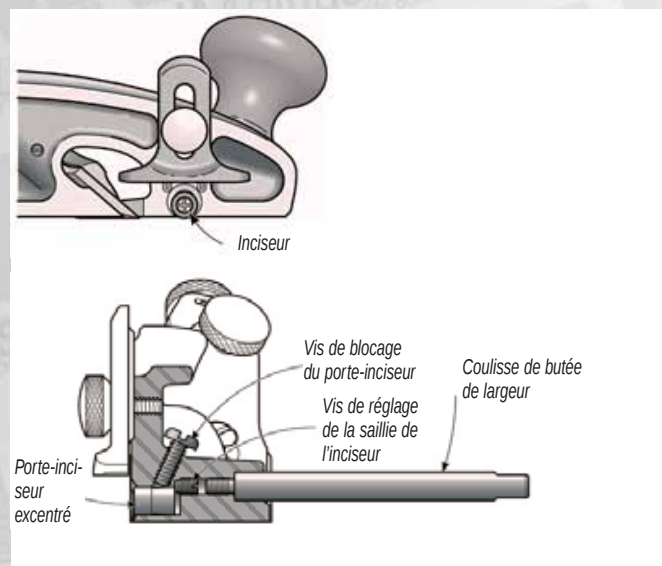
Pour régler ces deux butées, libérez-les et bloquez-les à l'aide des mollettes laiton prévues à cet effet. La butée de profondeur peut être retirée afin de permettre l'affûtage ou le nettoyage de la lame mais également pour permettre la réalisation d'un usinage beaucoup plus profond.



Réglage de l'inciseur :

L'inciseur est principalement utilisé pour les travaux en travers fil. La lame circulaire est fixée sur un support excentré, système permettant par simple rotation de baisser l'inciseur ou de le mettre en position neutre lorsqu'il n'est pas nécessaire. Pour permettre la rotation, vous devez d'abord libérer la vis de maintien située de l'autre côté du corps du rabot, derrière la poignée. Une fois l'inciseur dans la position souhaitée, resserrez la vis.

Afin de faire affleurer parfaitement l'inciseur avec le bord extérieur de la lame, une seconde vis située dans le prolongement de la coulisse métallique (accessible une fois l'ensemble de la butée de largeur ôtée) peut être actionnée afin de sortir ou rentrer l'inciseur.





Lors d'usinages sur des pièces particulièrement longues, une extension du guide parallèle est possible : Ce dernier possède deux trous préalablement fraisés afin de venir visser contre le guide d'origine une rallonge en bois.



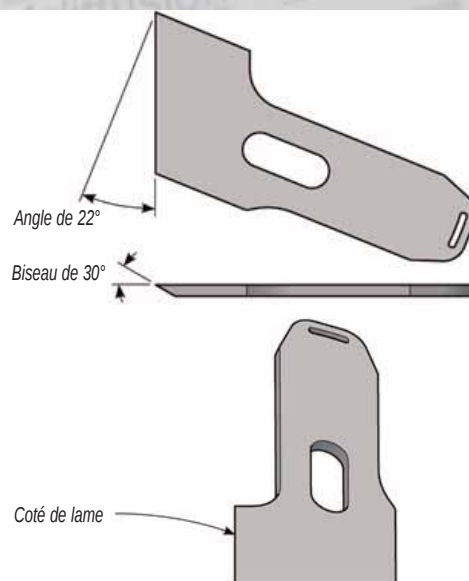
Affûtage du fer :

Pour une pénétration progressive de la lame dans le bois, elle est usinée en biais avec un angle à 22° et son angle d'affûtage est de 30°. Sur ce rabot, le fer est monté biseau en dessous. L'angle d'affûtage est sans rapport avec l'angle de coupe. Il

est déterminé par l'angle d'appui du fer sur le chariot par rapport à la semelle. Pour votre rabot, il est de 45°. Avant utilisation, affûtez simplement un micro biseau à 30°. Le gabarit d'affûtage Veritas s'avèrera dans ce cas indispensable.

Il est difficile d'avoir une opinion définitive en ce qui concerne les angles d'affûtage. Certaines personnes poussent toujours le rabot en biais, d'autres jamais. Si vous êtes habitués à travailler en biais vous pouvez opter pour un angle plus faible et un tranchant plus fragile, de même si vous ne travaillez que du sapin sans nœud. Vous devez connaître votre façon de travailler et seule l'expérience vous apprendra ce que vous pouvez faire ou ne pas faire.

Autre information d'importance, le côté de votre lame possède lui aussi un angle bien défini afin d'usiner en une passe le fond et le côté de votre feuillure. Ne pas respecter cet angle prédéfini entraîne la nullité de la coupe sur le chant.



Réglage du fer :

Pour le réglage initial du fer, placez le rabot sur une surface plane en bois. Ouvrez complètement la lumière en dévissant à la fois la vis et la molette de blocage du chariot qui le maintiennent sur la semelle (Figure 3). Un quart de tour devrait suffire. Tourner la molette d'ajustement du chariot pour ouvrir la lumière au maximum. Serrez légèrement le fer avec la molette de la platine d'arrêt. Faites descendre le fer avec sa vis de réglage jusqu'à ce que le tranchant touche le bois.

Retournez le rabot semelle en l'air et effectuez une visée rasante par l'avant du rabot pour vérifier le parallélisme tranchant / semelle. Ajustez en inclinant à droite ou à gauche la tige de la vis de réglage du fer. Vous pouvez aussi figurer la sortie de fer en tournant la vis de réglage. Serrez modérément la molette de la platine d'arrêt (1/4 de tour est suffisant). ATTENTION A NE JAMAIS TROP SERRER. Faites une coupe d'essai. Si le réglage est correct, serrez les deux vis latérales situées de chaque côté du corps jusqu'à affleurer latéralement le fer. Ces vis servent de guidage latéral et ne doivent jamais entraver le coulissement du fer. La distance de chaque côté du fer par rapport à la semelle n'a pas d'importance. Tous les

réglages latéraux sont maintenant uniquement commandés par le mécanisme de réglage du fer. C'est une avance non négligeable sur tous les autres systèmes de réglage dont la lame peut bouger latéralement au niveau de la semelle, ce qui oblige à retoucher l'inclinaison à chaque réglage de profondeur ou dès que l'on pose le rabot sur chant.

Notez qu'un tour de vis de réglage du fer correspond à une avance de 3/10 mm. Sachant cela, vous pourrez ajuster l'épaisseur du copeau avec une très grande précision. (1/4 de tour valant moins de 1/10 mm soit l'épaisseur d'une feuille de papier.). Vous prendrez vite l'habitude de régler en regardant le dépassement du fer sous la semelle, mais un réglage précis demandera toujours un essai

Deux précautions à respecter :

1. La molette de la platine d'arrêt développe une puissance de blocage énorme. En usage normal, ¼ de tour de serrage suffit après sa mise en place et l'appui sur le fer. Un trop fort serrage peut endommager le rabot.
2. Avant d'avancer le fer, veillez à ce que la lumière soit suffisamment large pour que le tranchant n'aille pas buter sur la partie avant de la semelle. Il est préférable de régler l'ouverture de la lumière après avoir réglé la sortie de fer. Il vaut mieux user votre tranchant en rabotant plutôt qu'en voulant le régler !

Entretien du rabot :

Le corps du rabot est en fonte et traité contre la rouille. Supprimez cette pellicule à l'aide d'un chiffon imbibé d'essence.

Afin de prévenir les attaques corrosives dues à l'acidité naturelle des mains, nous vous recommandons d'appliquer périodiquement un lubrifiant en bombe ou une légère couche de cire en pâte sur votre outil (évités les produits à base de silicone) ; Cela offre aussi l'avantage d'agir comme lubrifiant pour un meilleur rabotage. Après avoir dépoussiéré le rabot, vous appliquerez une légère couche de cire qui devra ensuite être essuyée à l'aide d'un chiffon sec et doux.

Si le rabot doit rester dans une atmosphère humide, en plus d'un passage régulier à la bombe ou à la cire en pâte, veillez aussi à l'emballer dans un chiffon pour le garder au sec mais aussi le prémunir contre les coups et les rayures.

Dépoussiérez régulièrement.