

Tél. : 04.74.28.66.64

Fax : 04.74.28.13.88

Internet : www.hmdiffusion.com - e-mail : info@hmdiffusion.com

Le travail du bois, ça commence par notre catalogue

UTILISATION DE L'INDICATEUR
ANGULAIRE À AFFICHAGE DIGITAL

UTILISATION DE L'INDICATEUR ANGULAIRE À AFFICHAGE DIGITAL



sur dégauchisseuse



sur scie sur table



sur scie radiale



sur mortaiseuse

Les protecteurs ont été retirés pour une meilleure clarté des vues.
Ne les oubliez pas !

HM DIFFUSION
49 route de Lyon - CS 26003
38081 L'ISLE D'ABEAU CEDEX

**VENTE
PAR
CORRESPONDANCE**

Dépôt
49 route de Lyon - La Grive
38080 St Alban de Roche

L'indicateur angulaire est parfait pour le réglage facile, précis et rapide des machines à bois : inclinaison des lames de scies circulaires (scies sur tables, radiales ou pendulaires), des têtes ou tables de mortaiseuses et perceuses à colonnes, des guides de dégauchisseuse, des arbres de toupies, des tables de scies à ruban, etc.

Grâce à son bouton de remise à zéro instantanée, le calcul de l'angle se fait à chaque fois très précisément à partir de la surface de référence de la machine. Il suffit de poser l'indicateur sur cette surface de référence (c'est à dire la partie fixe, non inclinable de la machine : table de scie circulaire, table de dégauchisseuse, lame de scie à ruban, etc.) puis de presser sur son bouton de mise à zéro instantanée. En déplaçant ensuite l'indicateur sur l'élément inclinable de la machine (lame de scie circulaire, guide de dégauchisseuse, table de scie à ruban, etc.) l'angle formé entre la table et l'outil s'affiche sur l'écran.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Précision : 0,1°
- Capacité : - 180° à + 180° (soit 360° au total)
- Voltage : 3 Volts
- Intensité : < 100µA
- Écran : LCD
- Dimensions : 50 x 50 x 33 mm
- Poids : 120 gr.
- Fonctionnement : 1 pile lithium CR 2032

Sécurité

Avant l'utilisation de l'indicateur angulaire sur une machine, vérifiez toujours que celle-ci est éteinte et déconnectée de l'alimentation électrique. D'autre part n'utilisez l'indicateur angulaire que sur des machines équipées de leurs protecteurs (capots protecteurs de lames, etc.).

Embase magnétique

L'indicateur angulaire est muni d'une embase magnétique le faisant tenir seul en place sur les tables de machines et les outils ferreux. Notez qu'il s'utilise aussi très bien sur les surfaces constituées d'autres métaux (fonte, aluminium, etc.) car il suffit de le tenir à la main bien plaqué contre les surfaces de mesure durant les quelques secondes nécessaires aux réglages à effectuer.

Utilisation

1 - Posez l'indicateur angulaire sur la surface de référence de la machine (c'est à dire sa partie fixe, non inclinable) : table de scie circulaire, table de dégauchisseuse, lame de scie à ruban, etc. Notez que sur une scie à ruban c'est la lame qui est la référence puisqu'elle reste fixe et que c'est la table qui s'incline.

2 - Tout en vous assurant que l'indicateur restera bien plaqué immobile contre cette surface de référence, pressez sur son bouton de mise en fonctionnement (bouton marqué « ON ») puis sur

son bouton de mise à zéro (bouton marqué « ZERO ») afin de calibrer à la position 0° la surface de référence.

3 - Déplacez ensuite l'indicateur sur l'élément inclinable de la machine (lame de scie circulaire, guide de dégauchisseuse, table de scie à ruban, etc.). L'angle formé entre la table et l'outil s'affiche alors sur l'écran. Pour toujours assurer la meilleure mesure possible, assurez-vous que vous positionnez bien l'indicateur perpendiculaire à la table (c'est à dire non incliné ni vers l'avant ni vers l'arrière).

4 - Si l'angle mesuré ne vous satisfait pas, réajustez les réglages de votre machine. Vous pouvez effectuer ces opérations de réglage avec l'indicateur angulaire maintenu en position de lecture.

5 - Dès le réglage de la machine terminé vous pouvez éventuellement parfaire son contrôle en recalibrant à 0° l'indicateur angulaire (qui à cet instant est toujours en position inclinée sur la lame de scie circulaire, le guide de dégauchisseuse, la table de scie à ruban, etc.) en appuyant sur le bouton marqué « ZERO » puis en le déplaçant sur la table de scie circulaire, table de dégauchisseuse, lame de scie à ruban, etc. Vous pouvez alors y effectuer une deuxième lecture de contrôle de l'angle de réglage de la machine.

L'arrêt de l'indicateur angulaire est automatique après 5 minutes de non-fonctionnement ; vous pouvez aussi l'arrêter manuellement en pressant sur le bouton « OFF ».

Remplacement de la pile

Accédez au logement de la pile en faisant tourner le petit capot circulaire situé au dos de l'indicateur angulaire.

HM DIFFUSION

49 route de Lyon - CS 26003
38081 L'ISLE D'ABEAU CEDEX

VENTE
PAR
CORRESPONDANCE

Dépôt

49 route de Lyon - La Grive
38080 St Alban de Roche