

## LES MINI RABOTS VERITAS



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

#### Petit Victor

- Poids : 140 g.
- Semelle : Long. 81 mm - larg. 34 mm.
- Lumière réglable : non.
- Distance avant rabot / lumière : 24 mm.
- Fer : largeur 25 mm - épaisseur 2 mm.
- Acier HSS A2.
- Vis de guidages latérales : non.
- Inclinaison 45° - Affûtage 30°.

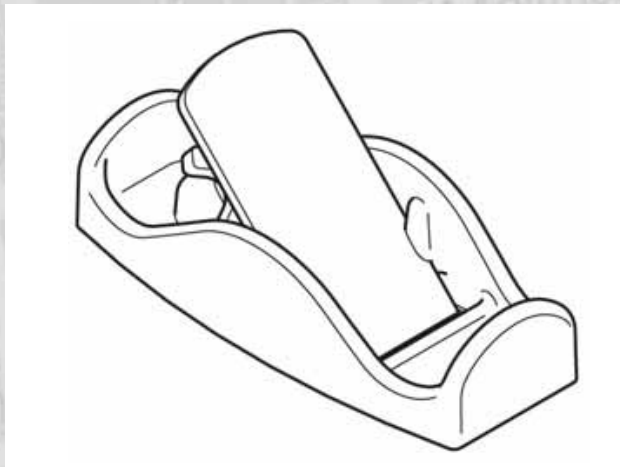
#### Rabot à queue

- Poids : 200 g.
- Semelle : Long. 86 mm - larg. 34 mm.
- Lumière réglable : non.
- Distance avant rabot / lumière : 24 mm.
- Fer : largeur 25 mm - épaisseur 2 mm.
- Acier HSS A2.
- Vis de guidages latérales : non.
- Inclinaison 45° - Affûtage 30°.

#### Riflard à queue

- Poids : 200 g.
- Semelle : Long. 86 mm - larg. 35 mm.
- Lumière réglable : non.
- Distance avant rabot / lumière : 27 mm.
- Fer : largeur 25 mm - épaisseur 2 mm.
- Acier HSS A2.
- Vis de guidages latérales : non.
- Inclinaison 45° - Affûtage 30°.

### Le petit Victor

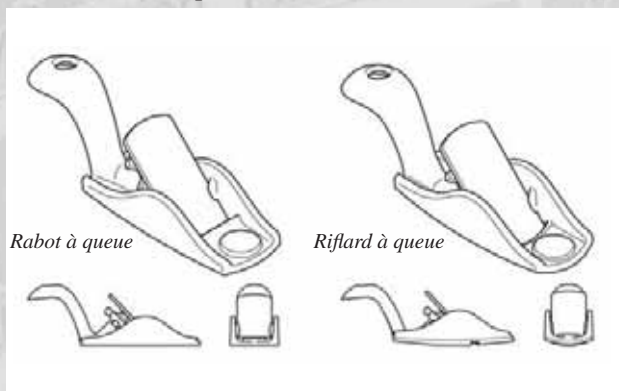


Le plus petit des trois modèles présentés, parfaite réplique d'un rabot réalisé en 1877, ce rabot simple et efficace avec un design élégant, est idéal pour le modelisme et la réalisation de miniatures. Pour une coupe très contrôlée sur une surface plane, il peut être poussé avec un pouce posé sur la butée avant, l'autre main guidant le corps du rabot.

Cet outil en fonte d'acier est usiné avec précision. Outil compact, léger avec ses 140 grammes, un rabot de poche idéal pour les parties enclavées, les chants à casser mais aussi la lutherie.

Lame en acier.

### Rabot et riflard à queue



Deux rabots indispensables pour travailler sur les petites surfaces et aux endroits où un rabot de grande taille ne peut passer. Ces deux modèles sont prolongés, pour une préhension plus sûre, d'une « queue d'écureuil » venant se caler naturellement dans la paume alors que la partie avant est, elle, enrichie d'une encoche permettant à l'index de venir se poser et ainsi guider l'outil.

Le riflard est parfait pour les usinages de formes, les pièces galbées et les sièges, le modèle plat est très utile pour les parties enclavées, le chanfreinage mais aussi la lutherie.

Outils en fonte d'acier compacts, légers avec leurs 200 grammes. Lame en acier.

### Réglage des lames :

Faites glisser la lame (biseau vers le bas) dans son emplacement jusqu'à ce qu'il affleure le bois. Serrez la roue dentée, cette dernière pousse la lame vers l'avant afin de l'immobiliser en butée contre le corps du rabot. Le rabot dispose d'un plan accueillant la lame d'un angle fixe de 45°.

Afin de vous assurer que votre lame est correctement réglée ; retournez votre rabot et assurez-vous que votre lame est bien parallèle à la lumière de la semelle. Si cela n'était pas le cas, vous pouvez la redresser à l'aide d'un maillet en tapant légèrement sur le côté concerné.

Pour faire avancer la lame, tenir fermement le rabot dans une main et tapez sur le haut de la lame avec un maillet.

Faire un essai et ajuster si besoin.

### Entretien de votre rabot :

Le corps de cet avion est moulé et l'acier est traité de manière préventive contre la rouille. Supprimez cette pellicule grasse à l'aide d'un chiffon sec ou imbibé d'essence minérale et nettoyez toutes les surfaces usinées. Nous vous recommandons d'appliquer périodiquement une légère couche de cire afin d'empêcher l'humidité et la rouille d'endommager votre rabot. Laissez sécher la cire, puis polir avec un chiffon doux et propre. Pour se prémunir contre les dommages et les égratignures, ou si les conditions de stockage sont humides, gardez le rabot enveloppé dans un tissu, mais privilégiez encore d'avantage le stockage dans un endroit sec.