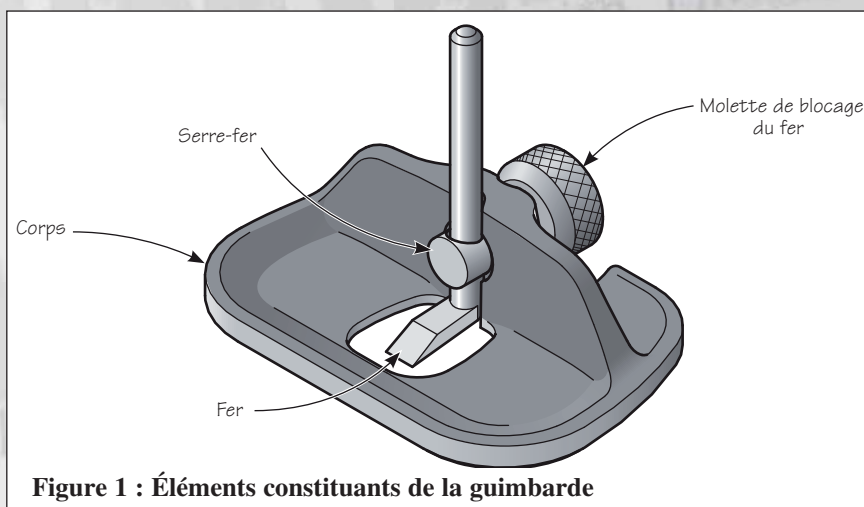


PETITE GUIMBARDE VERITAS

La petite guimbarde Veritas® est indispensable pour tout type d'entaille à profondeur précise et uniforme, telle qu'un évidement permettant de poser une charnière ou une gâche, ou une gravure. Non seulement la forme du corps de la petite guimbarde rend elle l'outil confortable, mais elle fait également en sorte que celui-ci s'adapte parfaitement à la pièce à travailler.

L'aire de contact évasée et le pont assurent un contact maximal avec la pièce à travailler, même lorsqu'on approche du chariot coulissant ou qu'on travaille le chant de la pièce. La pression exercée par le ressort de la molette de blocage du fer maintient ce dernier en place pendant qu'on effectue un réglage et la position de la molette de serrage derrière le fer assure un bon dégagement pour les rabotures, sans gêner la visibilité.



RÉGLAGE DU FER

Attention : Le fer est tranchant.

Pour la pose initiale du fer, dévissez la molette de blocage, puis insérez l'élément dans le mécanisme de serrage depuis le dessous de la guimbarde.

La pression exercée par le ressort préviendra la chute du fer pendant que vous réglez la profondeur de coupe à une dimension établie, ou progressivement pendant que vous créez une entaille. Vissez la molette de blocage pour fixer le fer solidement. Celui-ci peut être réglé à une profondeur de 1 po.

ORIENTATION DU FER

On peut positionner le fer du côté intérieur et l'utiliser pour le travail ordinaire à gorge fermée (figure 2), ou du côté extérieur pour tailler les arrondis (figure 3), auquel cas le tranchant du fer se prolonge au delà du corps. Pour passer d'une orientation à l'autre, dévissez la molette de blocage, enlevez le fer et retirez le mécanisme de serrage de l'élément.

Placez le mécanisme dans l'orientation voulue, remettez le fer en place et vissez la molette de blocage.

AFFÛTAGE DU FER

Le biseau du fer en acier à haute teneur en carbone de ¼ po de large est meulé à un angle de 25° et la meilleure façon de l'affûter consiste à utiliser une pierre à aiguiser à eau. Affilez le biseau et rodez le dessous sur la pierre, de la façon illustrée dans les figures 4 et 5.

SOIN ET ENTRETIEN

Le corps de la guimbarde est en fonte ductile et il a subi un traitement anti-rouille. Pour enlever le produit de traitement, utilisez un chiffon imbibé d'essence minérale. Nettoyez toutes les surfaces usinées.

Nous vous recommandons d'appliquer au départ, puis périodiquement, une légère couche de cire en pâte pour empêcher l'humidité de pénétrer dans le métal et prévenir la rouille; en prime, la cire agit comme lubrifiant, ce qui permet d'effectuer un rabotage plus régulier. Essayez toute poussière de bois sur les surfaces que vous allez cirer, appliquez une légère couche de cire, laissez sécher, puis polissez avec un linge doux et propre. En même temps, les solvants

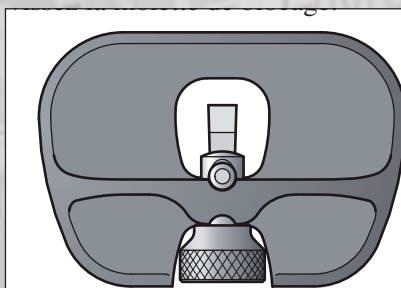


Figure 2 : Orientation du côté intérieur

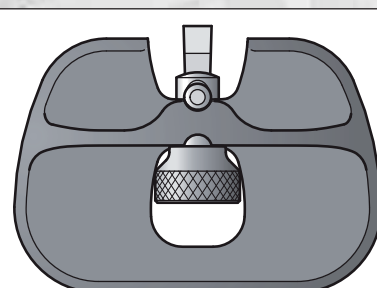


Figure 3 : Orientation du côté extérieur

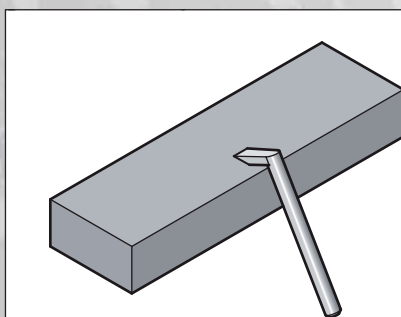


Figure 4 : Affilage du fer

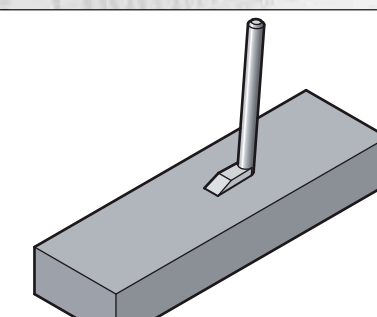


Figure 5 : Rodage du fer

contenus dans la cire élimineront les huiles nuisibles laissées par vos doigts, qui peuvent causer la corrosion du métal.

N'oubliez pas que la cire en pâte contient de la silicone qui, si elle se retrouve sur la pièce à travailler, peut causer certains problèmes de finition, tels que des «yeux de poisson». Pour éviter le problème, utilisez des produits sans silicone, tels que l'agent de glissement ou un produit lubrifiant pour surfaces. Les deux sont d'excellentes solutions de rechange à la cire en pâte ordinaire.

Cependant, avant de traiter un rabot avec un produit d'étanchéité, essayez toute empreinte avec un linge imbibé de quelques gouttes d'huile mouvement légère. Enlevez toute huile résiduelle, puis appliquez le produit sur la semelle de la guimbarde.

Quand elle est rangée dans un endroit humide, la guimbarde doit, en plus de recevoir le traitement décrit plus haut, être enveloppée dans un linge ou rangée dans un étui pour rabot. Cette précaution protège également l'outil contre les bosses et les égratignures.

De temps à autre, démontez la guimbarde, puis nettoyez la et lubrifiez la aux endroits nécessaires. Retirez le fer et le mécanisme de serrage du fer du corps. Nettoyez toutes les pièces avec un linge imbibé de quelques gouttes d'huile mouvement légère. Dans le cas d'une guimbarde dont le corps est corrodé, nous vous recommandons d'enlever d'abord la rouille avec de la paille de fer fine, puis d'effectuer le traitement décrit plus haut.

L'entretien du fini brillant des éléments en laiton peut se faire de la façon décrite plus haut. Si vous préférez une patine, il suffit de laisser les éléments sans protection jusqu'à ce que le niveau d'oxydation voulu ait été atteint, puis d'appliquer un produit d'étanchéité. Si vous voulez par la suite qu'il redevienne brillant, vous pourrez en revitaliser la surface avec un poli pour laiton.