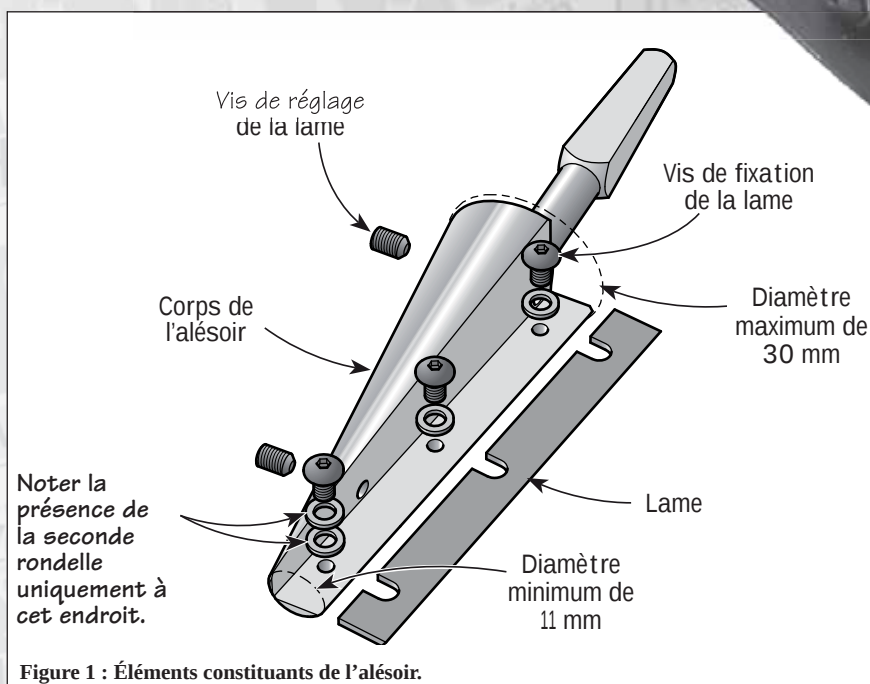


## ALÉSOIR CONIQUE VERITAS

Conçu pour servir d'accessoire de vilebrequin traditionnel, cet alésoir peut rendre conique un trou déjà pratiqué de façon à ce qu'il ait un diamètre minimum supérieur à 11 mm et un diamètre maximum inférieur à 30 mm. Il est particulièrement utile pour l'alésage conique de mortaises dans lesquelles vous voulez enfoncer des tenons, comme dans la fabrication d'une chaise. Chacune des pièces de cet outil est réalisée dans le type d'acier le mieux adapté à sa fonction, avantage que ne présentent pas les alésoirs monopièces. Avec son angle de 12,8°, cet alésoir est le parfait complément des gabarits de coupe de tenons coniques Veritas® pour réaliser des mortaises de pieds de chaise. L'une des caractéristiques les plus utiles de cet outil est une paire de vis de réglage qui non seulement permettent de régler la profondeur et l'angle de coupe, mais servent aussi à régler la lame pour le bois mou ou le bois dur. La lame en acier à ressort est amovible pour faciliter l'affûtage.



## MODE D'UTILISATION

L'alésoir sert à élargir des avant-trous d'au moins 11 mm. (Il ne peut pas servir à percer un trou directement.) Fixez d'abord solidement l'alésoir à votre vilebrequin. En vous guidant à l'aide d'un instrument de mesure (comme une fausse équerre) placé contre l'avant-trou et réglé à l'angle désiré, entrez l'alésoir dans l'avant-trou et faites-le tourner dans le sens des aiguilles d'une montre, tel qu'illustré à la Figure 2. Vérifiez l'angle fréquemment et corrigez, si nécessaire. Au besoin, arrêtez l'alésoir pour éliminer les copeaux.

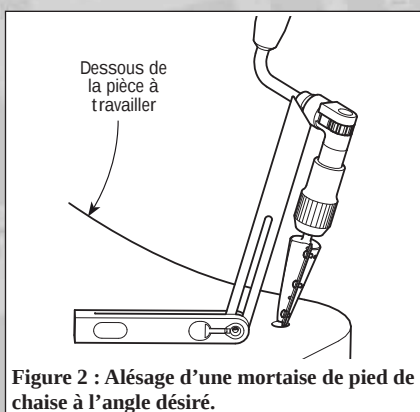


Figure 2 : Alésage d'une mortaise de pied de chaise à l'angle désiré.

*Ne modifiez pas l'alésoir pour l'utiliser avec une perceuse électrique! Il n'a pas été conçu pour être utilisé à une vitesse et une puissance supérieures à celles que l'on peut appliquer à la main.*

## RÉGLAGE

**Profondeur de coupe** - On peut régler la profondeur de coupe pour une performance optimale, tant dans le bois dur que dans le bois mou. À cause de la décompression des fibres, l'alésage dans des bois à faible densité comme le pin, le tilleul ou le peuplier nécessite une plus grande profondeur de coupe que celle requise dans des bois comme l'orme ou le chêne qui, pour leur part, peuvent être très difficiles à travailler si on ne réduit pas la profondeur de coupe. Pour régler celle-ci, desserrez les trois vis de fixation de la lame à l'aide de la clé hexagonale fournie. Tenez la lame en place en appuyant sur le tranchant entre les vis de réglage. Tournez celles-ci à l'aide de la clé hexagonale, tel qu'illustré à la figure 3, jusqu'à ce que la lame ait avancé ou reculé au point désiré. Veillez à imprimer le

même nombre de rotations aux deux vis de réglage; sinon, l'angle du trou conique changera. Resserrez les vis de fixation de la lame pour maintenir cette dernière dans sa nouvelle position. Effectuez quelques trous d'essai dans des chutes de bois pour vérifier le nouveau réglage.

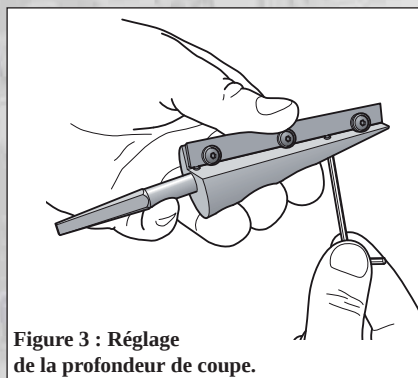


Figure 3 : Réglage de la profondeur de coupe.

**Angle** - L'angle de la lame peut être réglé pour assurer le meilleur emboîtement possible du tenon et de la mortaise. Suivez le même processus que celui décrit précédemment pour régler la profondeur de coupe en imprimant cependant un nombre inégal de rotations aux vis de réglage afin de donner à la lame l'angle requis.

## AFFÛTAGE

L'outil est livré avec une lame à tranchant d'équerre affûté à 60°. Quand l'outil est neuf, vous ne devriez pas avoir besoin de l'affûter. Cependant, avec le temps, la lame aura besoin d'être aiguisée. Pour travailler les bois durs, rondez la lame à plat et à la pierre à un angle de 60°; pour les bois mous, il peut être judicieux de réaliser un morfil sur le tranchant.

## SOIN ET ENTRETIEN

- Le corps de l'alésoir est en alliage d'acier choisi et thermotraité pour en assurer la robustesse. Bien qu'il résiste normalement aux chocs sans casser, évitez de le laisser tomber sur une surface dure comme un plancher de béton.

- Rangez-le dans un endroit sec. L'alésoir peut rouiller s'il est exposé à l'humidité. Comme pour tout outil en fonte ou en acier, l'application occasionnelle d'une couche de cire en pâte empêche la rouille.

- Réaffûtez au besoin. Si vous utilisez une pierre à eau, veillez à bien assécher l'outil après l'affûtage.

HM DIFFUSION

49 route de Lyon - CS 26003  
38081 L'ISLE D'ABEAU CEDEX

**VENTE  
PAR  
CORRESPONDANCE**

Dépôt  
49 route de Lyon - La Grive  
38080 St Alban de Roche France