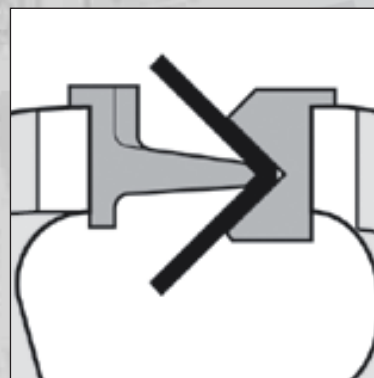
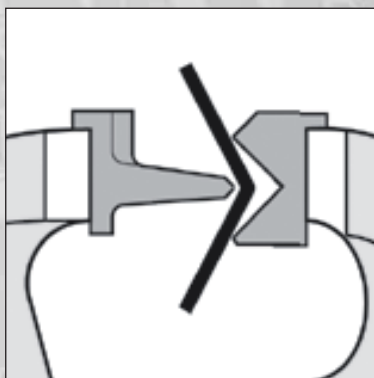
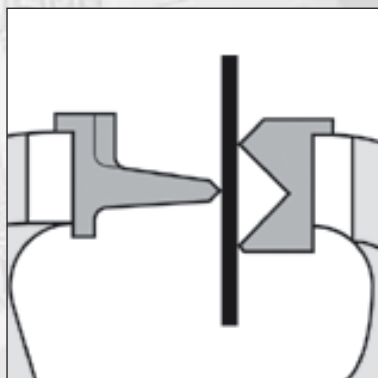
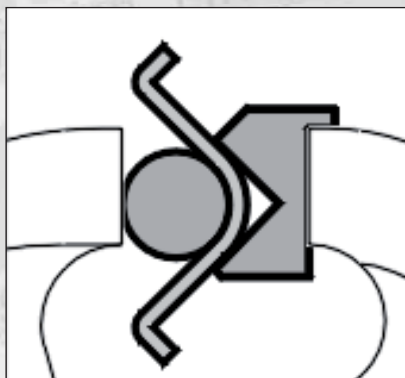


MORS D'ÉTAU POUR PLIAGE DU MÉTAL

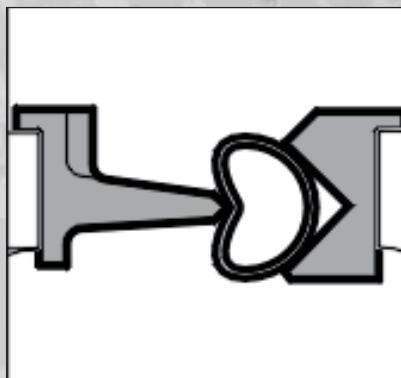
MISE EN FORME ET PLIAGE



Fermer l'étau jusqu'à plier la pièce métal à 90°.

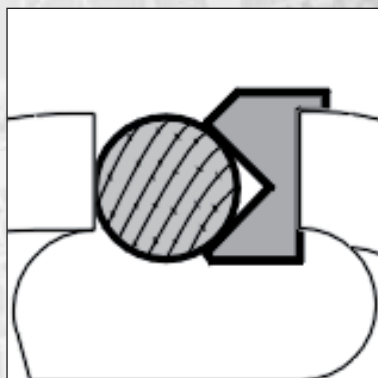


Utilisez le mors en V et une barre ronde pour créer des formes en U.

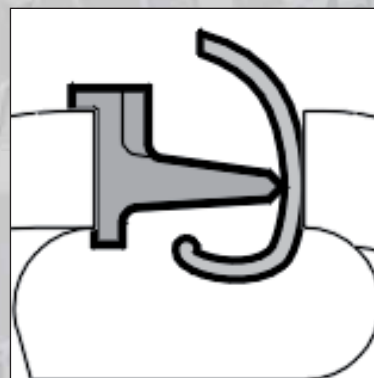
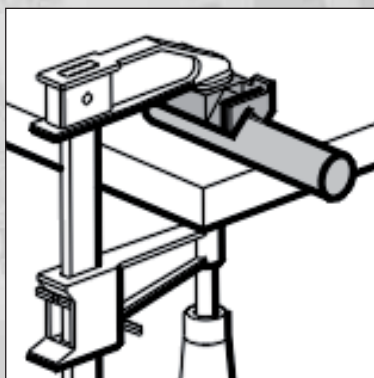


Sertissage de tubes.

SERRAGE



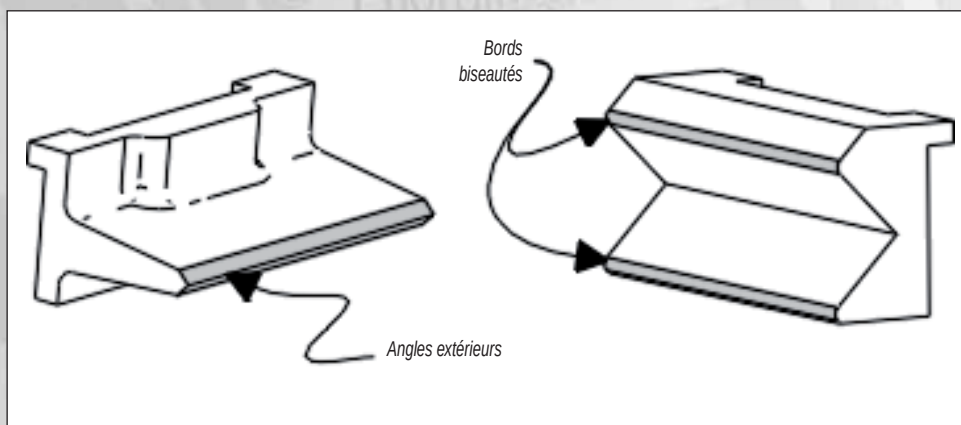
Maintien de tubes et de barres rondes sur un établi avec le mors en V et une presse.



Maintien de formes quelconques.

Note

Si les pièces métalliques que vous souhaitez plier sont "tendres" (laiton, aluminium, etc.), utilisez une ponceuse ou une lime pour améliorer la finition des angles extérieurs des mors (biseautez-les légèrement).



HM DIFFUSION

49 route de Lyon - CS 26003
38081 L'ISLE D'ABEAU CEDEX**VENTE
PAR
CORRESPONDANCE**Dépôt
49 route de Lyon - La Grive
38080 St Alban de Roche France