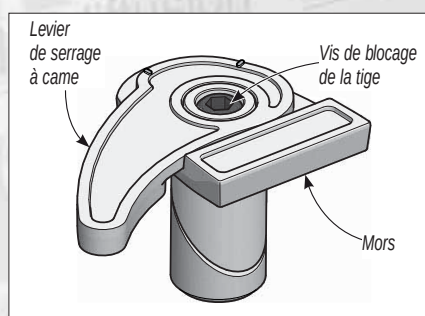




PRESSE-BUTÉE D'ÉTABLI PLATE VERITAS

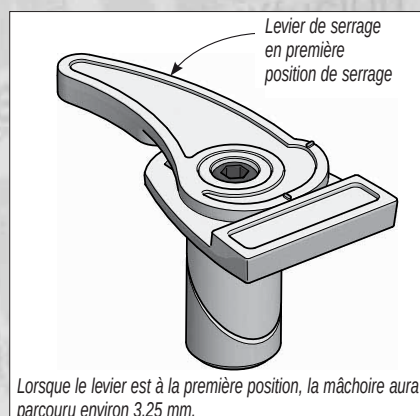
La presse-butée d'établi plate est un système d'immobilisation de pièces sur établi. Elle est idéale à utiliser là où la plupart des autres systèmes s'avèreraient trop encombrants et gênants à l'exécution de certains travaux spécifiques : sculpture, ponçage, défonçage, etc. Son mécanisme de serrage à came permet l'immobilisation et le dégagement rapides des pièces. Elle offre jusqu'à 135 kg de force de serrage.



Suivant les dimensions et la forme de votre pièce à immobiliser sur l'établi, vous utiliserez une ou deux presse-butées, tandis que l'autre face de votre pièce prendra appui contre une butée fixe quelconque (cale maintenue avec des serre-joints, butée d'établi, griffe d'établi, etc.).

Mise en place et utilisation

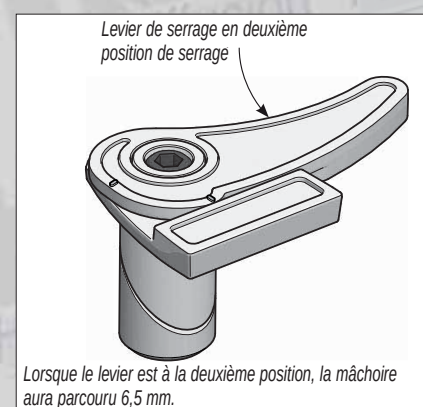
Pour installer une presse-butée sur votre établi ou sur tout autre plan de travail d'une épaisseur minimale de 37 mm, il suffit d'y percer un trou de diamètre 19 mm. Avant d'insérer la presse-butée dans ce trou, desserrez suffisamment la vis de blocage de la tige à l'aide de la clé Allen fournie. Insérez ensuite la presse-butée dans le trou d'établi puis immobilisez-la en resserrant la vis de blocage, toujours avec la clé Allen. La presse-butée est alors prête pour utilisation.



Lorsque le levier est à la première position, la mâchoire aura parcouru environ 3,25 mm.

Suivant la position du levier de serrage, le mors offre un déplacement total de

6,5 mm en deux incréments d'environ 3,25 mm.



Lorsque le levier est à la deuxième position, la mâchoire aura parcouru 6,5 mm.

Maintenance

Les éléments composant la presse butée ont reçu des traitements thermiques durcissant ses surfaces ainsi qu'un traitement contre la corrosion. Une petite quantité de lubrifiant peut être nécessaire de temps à autre pour continuer à assurer son bon fonctionnement.