

MÉCANISMES POUR PLATEAUX TOURNANTS

Préparation

Lubrifiez les billes de roulement du mécanisme afin de lui donner un mouvement de rotation aisé. Utilisez un lubrifiant liquide.

Montage

Il est possible de visser le mécanisme directement dans l'objet bois que l'on souhaite rendre rotatif. Néanmoins, dans le cas d'un dessous de plat ou d'un plateau tournant il est préférable de l'encaster dans une entaille : le mécanisme en acier sera ainsi moins visible car les deux parties en bois composant le plateau (le socle et le plateau proprement dit) seront plus rapprochées ; en outre le mouvement rotatif sera plus aisé car il y aura moins de risque de basculement de l'ensemble.

Afin de mettre en place le mécanisme tournant, prévoyez une entaille de 2 à 4 mm de profondeur dans les deux pièces de bois qui composeront votre plateau tournant : c'est à dire le socle et le plateau proprement dit. Cette entaille sera idéalement effectuée au tour à bois et son diamètre correspondra à la longueur de la diagonale du mécanisme tournant choisi (environ 93 mm pour le petit modèle et environ 216 mm pour le grand modèle).

Vissage

Le mécanisme tournant sera à visser contre deux pièces de bois accolées ensemble (le socle et le plateau proprement dit), il s'agit donc de pouvoir accéder aux vis lors du vissage sur la deuxième pièce de bois :

- Mettez le mécanisme en place dans l'entaille effectuée sur la pièce bois constituant le socle de votre plateau tournant.
- Tournez le carré supérieur à 45° et marquez un point à travers un de ses quatre trous de vissage (photo n° 3).
- Ôtez le mécanisme et percez (à un diamètre d'environ 12 à 15 mm) le point marqué sur le socle.
- Vissez définitivement le mécanisme sur le socle de votre plateau tournant.
- Vous pouvez maintenant visser le mécanisme sur l'envers de votre plateau tournant en faisant passer les vis et le tournevis au travers du perçage effectué dans le socle.

Entretien

Si le mécanisme s'encrasse, démontez-le pour le laver avec eau et savon. Après séchage lubrifiez à nouveau les billes.



Photo 1 : entaille effectuée au tour à bois



Photo 2 : le socle et le plateau proprement dit



Photo 3 : perçage du socle afin de pouvoir visser le mécanisme sur l'envers du plateau.