

GUIDES DE SCIAGE MAGNÉTIQUES VERITAS



Les guides de sciage Veritas sont munis de trois aimants sur lesquels la scie est maintenue durant la coupe. Le guide garantit des coupes rectilignes et verticales et il n'y a plus de risque de dévier puisqu'ainsi la scie est guidée à la fois axialement et verticalement.

Le guide longueur 203 mm est parfait pour réaliser les épaulements des tenons, les assemblages à mi-bois, etc. Le guide de 355 mm sera idéal pour effectuer tous tronçonnages et coupes propres et nets, pour "descendre" les contours d'une rainure, etc.

Les guides Veritas sont également utilisables avec d'autres outils qu'une scie comme par exemple le guidage d'un ciseau lors de l'exécution de queues d'aronde (voir figure 3).

Pour quelles scies ?

La surface d'appui usinée, munie de trois aimants, est recouverte d'un revêtement à faible friction. Les aimants aident à bien plaquer et maintenir la lame de scie contre le guide et le revêtement favorise le glissement facile de la lame. La scie employée doit avoir un "dépassement latéral de denture" de 0,15 mm maximum. Déterminez la valeur de ce "dépassement latéral de denture" en mesurant votre lame de scie avec un pied à coulisse :
Dépassement latéral de denture = (épaisseur voie – épaisseur corps de lame) ÷ 2.

(La voie d'une lame est l'épaisseur de sa denture. La voie est toujours supérieure à l'épaisseur du corps de lame afin d'éviter les frottements et surtout les coincements de celui-ci dans le bois en cours de sciage).

Comment maintenir le guide pendant le sciage

Pour effectuer les plus petites découpes, le guide peut se maintenir à la main (sa sous-face est munie de deux bandes antidérapantes). Il est aussi possible de le fixer à l'aide de deux serre-joints classiques. Enfin, la paire de serre-joints Veritas (en option) offre l'avantage d'être très discrète : les "têtes" des serre-joints coulisent dans la rainure située sous le guide de sciage et le positionnement de celui-ci est ainsi possible quelle que soit la largeur de la pièce, et cela sans gêner le passage de la scie. Leur capacité de serrage est de 50 mm.

Utilisation

Placez et fixez le guide de manière que son bord de référence soit aligné avec votre tracé sur le bois et que la chute soit placée à l'extérieur (figure 4). Placez vos serre-joints en vous assurant qu'ils ne gêneront pas le mouvement de la scie durant la coupe. Placez la denture de votre scie contre votre tracé sur le bois puis faites-la pivoter contre la surface aimantée du guide. Évitez au maximum les contacts directs entre les dents de la scie et le revêtement à faible friction du guide. Les trois aimants maintiennent la scie contre le guide sans l'empêcher de coulisser contre la surface de ce guide (les aimants ne sont là que pour "garder le contrôle" de la coupe).

Vous pouvez alors scier jusqu'à la profondeur nécessaire (le revêtement à faible friction offre une résistance minimale à l'action de sciage). Effectuez de petits mouvements de sciage durant l'amorce de la coupe puis, une fois que la lame de scie a bien établi un trait, faites prendre plus d'amplitude à la lame de scie, en l'utilisant sur toute sa longueur.

Entretien et maintenance

Les guides de sciage nécessitent peu d'entretien. La bande de revêtement à faible friction peut-être remplacée si besoin en cas d'usure. Pour la remplacer, ôtez simplement la bande usée et nettoyez la surface de contact avec un solvant de manière à bien détruire tous les résidus adhésifs. Puis appliquez la nouvelle bande.

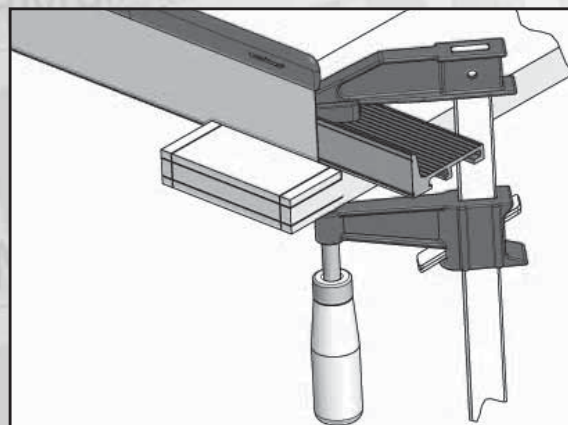


Figure 1 : sciage de l'épaulement d'un tenon.

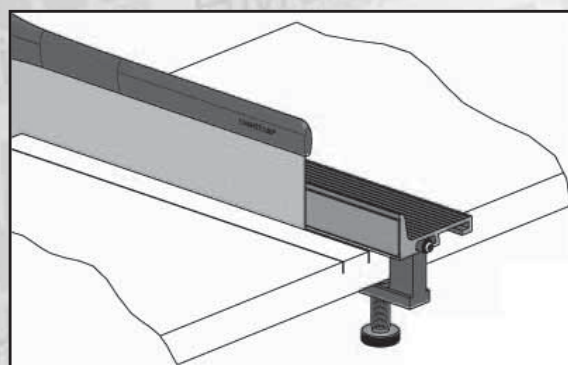


Figure 2 : sciage des contours d'une rainure.

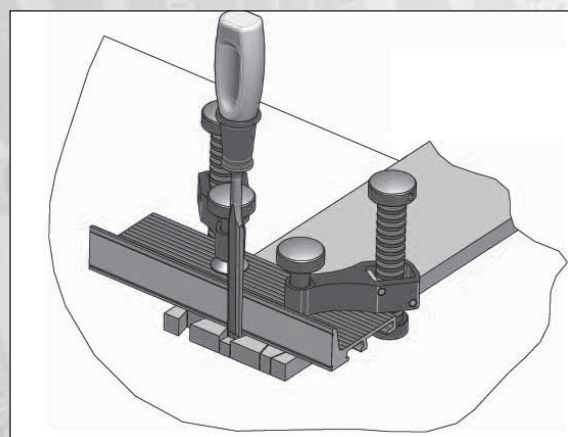


Figure 3 : exécution de queues d'aronde.

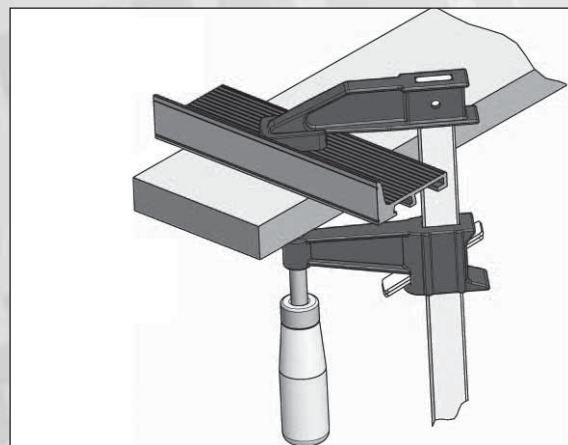


Figure 4 : positionnement du guide de sciage.