

BUTÉE DE RABOTAGE VERITAS

La plupart des opérations de rabotage effectuées sur un établi ne nécessitent pas de serrage de la pièce à travailler, et ce n'est d'ailleurs pas recommandé de le faire. Toutefois, il est souvent nécessaire d'utiliser une butée pour que la pièce ne se déplace pas sous l'effet de la poussée du rabot. Ces butées en aluminium anodisé ne font saillie que de 5,6 mm afin que des pièces aussi minces que 6 mm puissent être rabotées sans problème. Les deux tiges en acier ont été prévues pour s'insérer dans des trous de butées de 19 mm de diamètre. Elles coulisent dans une rainure en «T» sous la butée, pour pouvoir s'adapter à n'importe quel espacement de trous de butée. Chaque tige possède un joint torique qui procure une bonne prise dans le trou et une grande stabilité. Des butées de 250 et 445 mm de longueur sont offertes. Sur la première, les tiges peuvent être espacées de 229 mm de centre à centre, tandis que sur la seconde, cette distance peut atteindre 425 mm.

Insérer les tiges dans les trous et appuyer sur la butée. Appuyer l'extrémité de la pièce à travailler contre la butée et raboter en direction de la butée.

Employer deux butées pour les grandes pièces ou pour raboter en travers du fil, afin d'éviter le glissement latéral de la pièce pendant le rabotage. Placer l'une des butées de la façon expliquée plus tôt, puis placer une seconde butée perpendiculairement à la première, comme dans la figure 4.

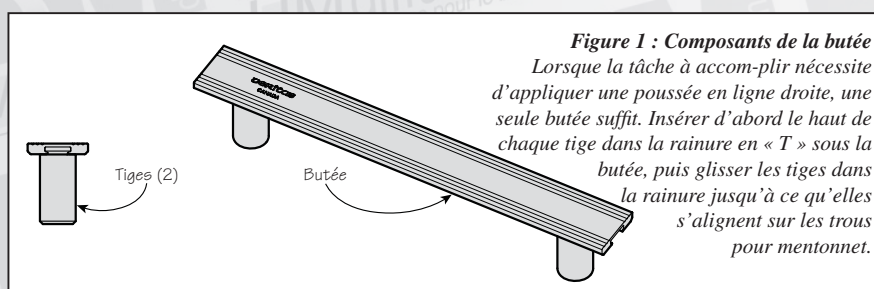


Figure 1 : Composants de la butée
Lorsque la tâche à accomplir nécessite d'appliquer une poussée en ligne droite, une seule butée suffit. Insérer d'abord le haut de chaque tige dans la rainure en «T» sous la butée, puis glisser les tiges dans la rainure jusqu'à ce qu'elles s'alignent sur les trous pour mentonnet.

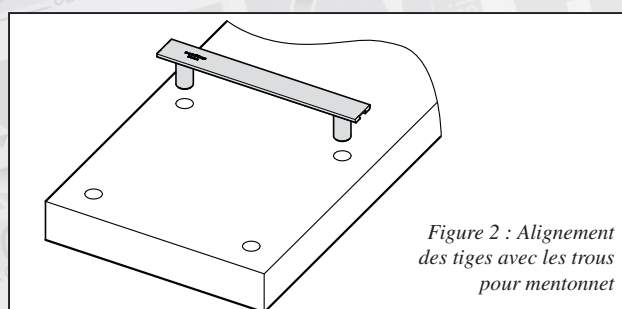


Figure 2 : Alignement des tiges avec les trous pour mentonnet

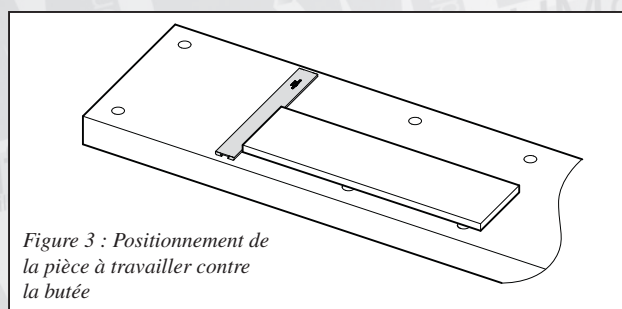


Figure 3 : Positionnement de la pièce à travailler contre la butée

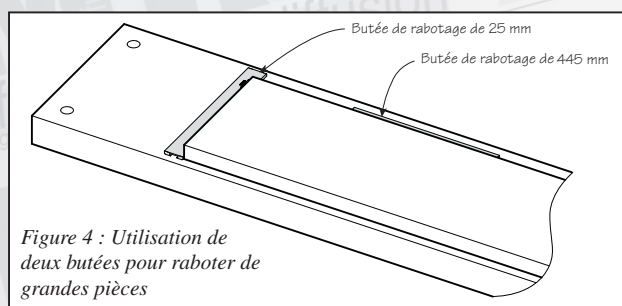


Figure 4 : Utilisation de deux butées pour raboter de grandes pièces