

PRESSE D'ÉTABLI AFFLEURANTE VERITAS

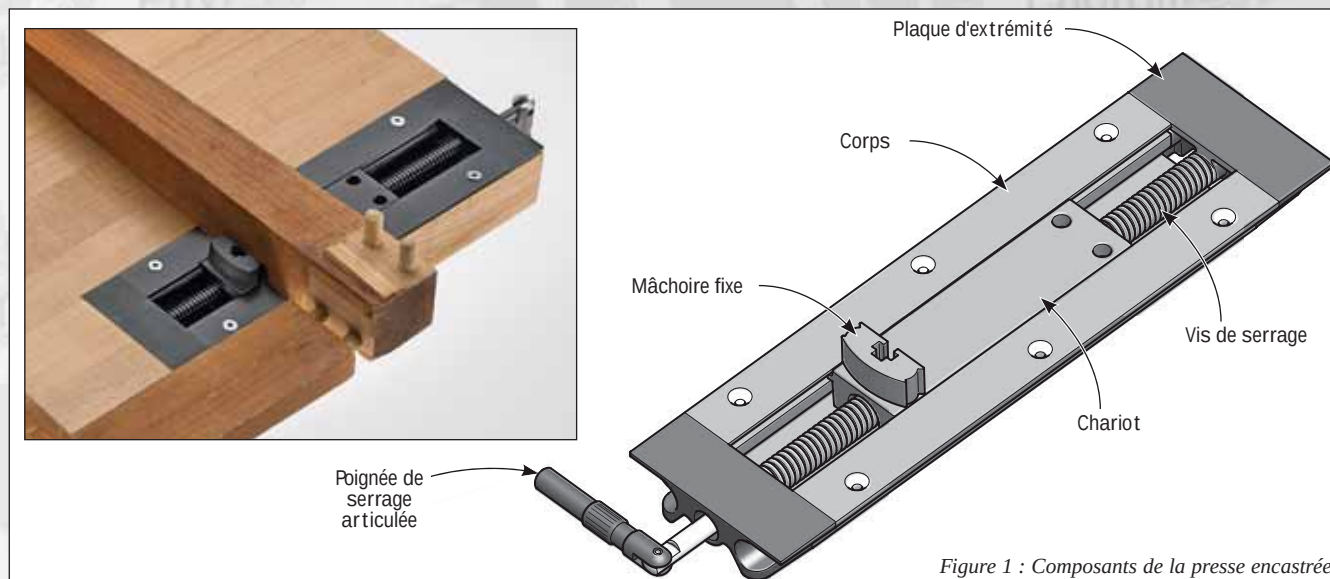


Figure 1 : Composants de la presse encastrée

INTRODUCTION

La presse encastrée Veritas®, conçue pour s'encastrer dans le plateau d'un établi, facilite le serrage de pièces à travailler à l'aide de butées. Le chariot qui possède deux emplacements pour butées peut se déplacer sur une distance de 100 mm. Cette configuration permet de travailler efficacement avec des écarts de butées allant jusqu'à 197 mm. La presse mesure 272 mm de longueur sur 77 mm de largeur et 22 mm d'épaisseur. Elle convient à tout plateau d'établi d'une épaisseur minimale de 32 mm.

MISE EN PLACE

Découper tout d'abord une cavité dans le plateau de l'établi. La presse peut être logée à l'endroit désiré sur le rebord de l'établi pour répondre aux besoins de serrage. Bien que ceci ne soit pas une règle absolue, la cavité découpée sur le bord du plateau s'aligne généralement avec la matrice de trous pour butées. Voir la figure 2.

Remarque : Dans le présent contexte, les trous pour butées sont situés à environ 38 mm du bord de l'établi.

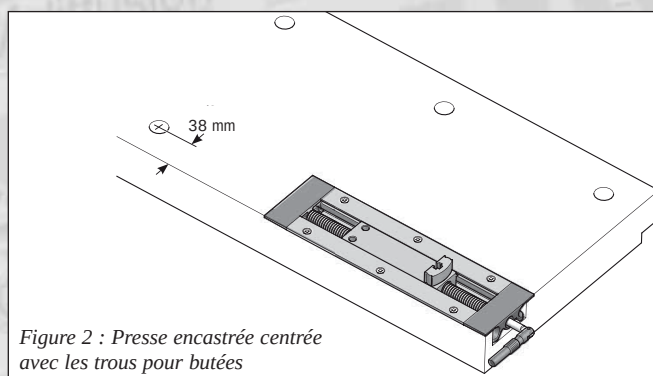


Figure 2 : Presse encastrée centrée avec les trous pour butées

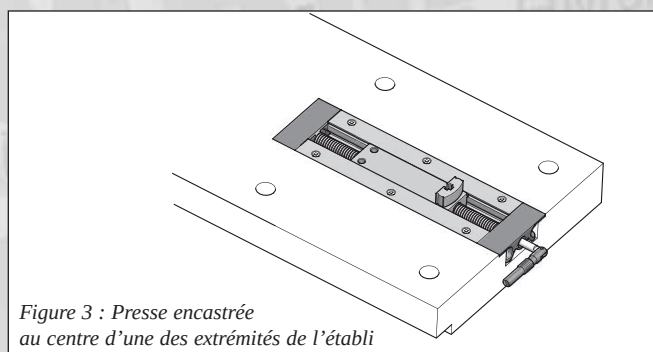
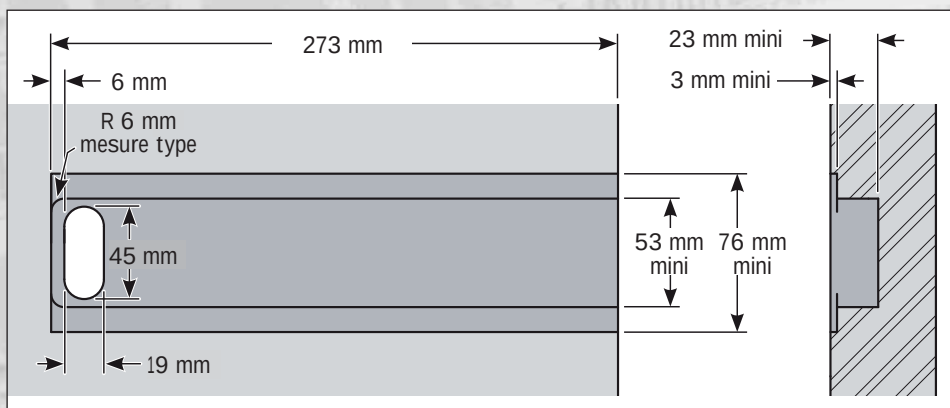


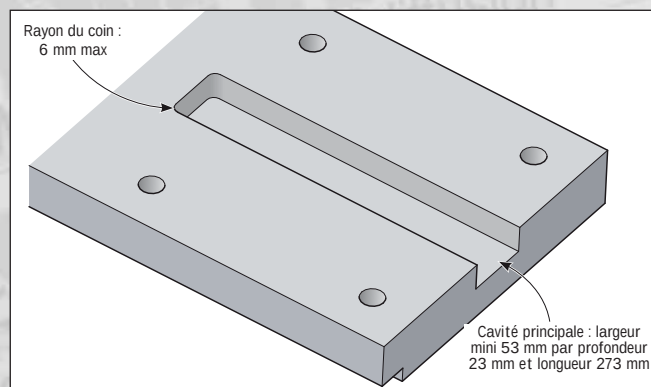
Figure 3 : Presse encastrée au centre d'une des extrémités de l'établi



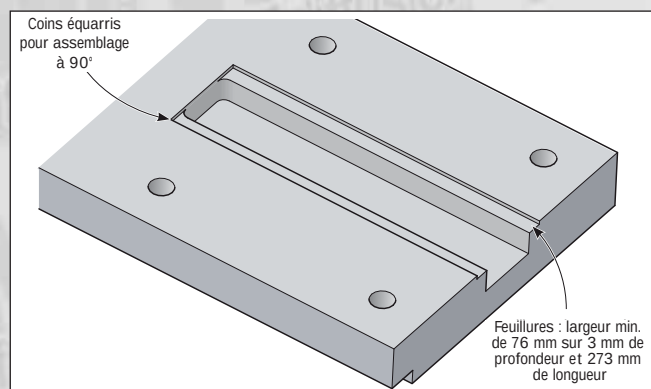
Remarque : L'épaisseur du plateau de l'établi doit être d'au moins 32 mm. Un établi plus mince requiert un renforcement adéquat afin de préserver sa solidité.

Avant de procéder, s'assurer que les vis de fixation seront insérées dans du bois solide, loin des joints de colle du plateau de l'établi.

Débuter par le creusage de la cavité principale aux dimensions minimales de 53 mm de largeur sur 23 mm de profondeur et 273 mm de longueur. Voir la figure 5. L'installation de la presse encastrée ne requiert pas d'équarrir les coins. Elle tolère un rayon maximal de 6 mm dans les coins, comme celui qui serait laissé par une fraise dotée d'une mèche de 12 mm.



Ensuite, dégager les feuillures sur lesquelles reposera la presse. La largeur totale de la portion feuillurée est au moins de 76 mm, répartie également de part et d'autre du centre de la cavité principale.



Longues de 273 mm, les feuillures ont une profondeur de 3 mm, ce qui permettra d'encastrer la presse à égalité avec la surface du plateau.

Contrairement à la cavité principale, les coins pour les feuillures doivent être équarris afin d'assurer un assemblage précis à 90°. À l'extrémité de la cavité, trous le plateau sur 19 ou 20 mm de largeur par 45 mm de longueur. Voir la figure 7. Cette ouverture permettra d'évacuer les copeaux et les débris.

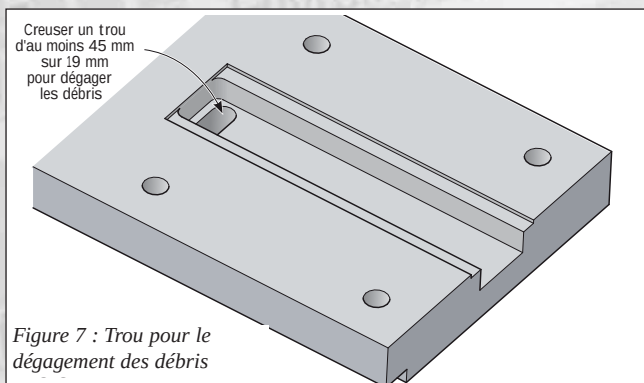


Figure 7 : Trou pour le dégagement des débris

S'assurer que la presse s'insère correctement avant de marquer au pointeau centreur les emplacements des vis. Percer les avant-trous –3 mm dans le bois mou, 4 mm dans le bois dur – pour les vis. Fixer la presse encastrée à l'aide des six vis à tête fraisée de 25 mm.

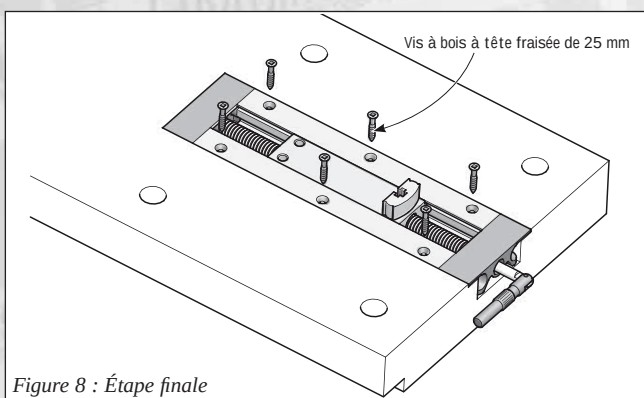


Figure 8 : Étape finale

ENTRETIEN

Une fois installée, la presse encastrée nécessite peu d'entretien. De temps à autre, soulever les plaques aux deux extrémités et retirer les débris. Lubrifier la vis de serrage au besoin.