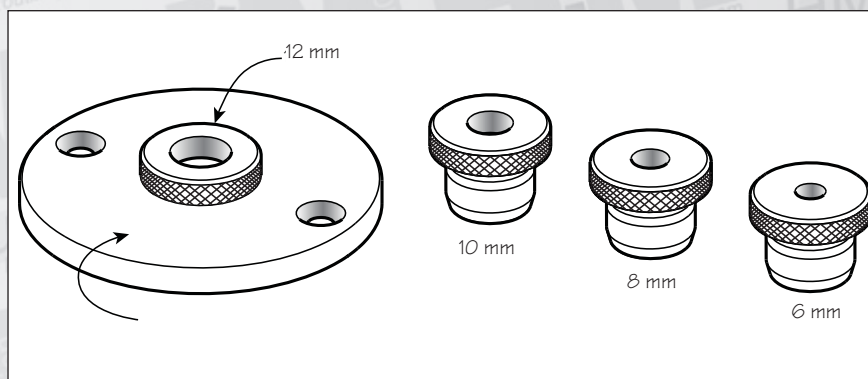


FILIÈRES À TOURILLON VERITAS



Les filières à tourillon Veritas permettent la fabrication de tourillons de n'importe quelle longueur en fonction de vos besoins et dans l'essence désirée. Il suffit de faire traverser une ébauche préparée à un diamètre légèrement supérieur dans le trou affûté en acier rapide A2 de la filière du diamètre choisi.

La platine de diamètre 76 mm qui peut s'utiliser sur un trou de butée d'établi de 19 mm peut aussi être fixée ou encastrée à demeure sur l'établi. Les inserts de coupe pouvant se monter et démonter instantanément.

Livraison individuelle en 3 - 4 - 6 - 8 - 10 & 12 mm ou en coffret regroupant les diamètres 6 - 8 - 10 & 12 mm

MONTAGE :

Pour utiliser la filière, posez-la sur l'établi à l'aplomb d'un trou de butée de 19 mm. Si vous le désirez, vous pouvez aussi fixer la platine à demeure sur l'établi ou encore un bloc amovible surélevé percé à 19 mm (cf fig. 2).

La platine peut aussi être encastrée dans l'établi ou le bloc surélevé comme le montre la figure 3. Il suffit de défoncer un lamage de diamètre 76 sur 6 mm de profondeur

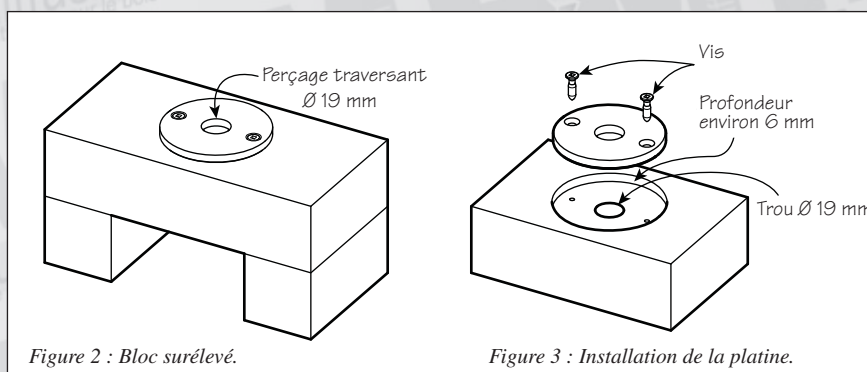


Figure 2 : Bloc surélevé.

Figure 3 : Installation de la platine.

PRÉPARATION DE L'ÉBAUCHE :

L'utilisation la plus courante se fait sur des pièces de 8 cm de long sciées ou mieux, fendues dans le sens du fil dans un bois choisi pour sa droiture de fil. Moins la filière aura de bois à retirer, meilleur sera le résultat. Prenez le temps de préparer l'ébauche au rabot à main, un poil au dessus de la cote et cassez les angles pour former un octogone. Pour faciliter l'introduction de l'ébauche dans la filière, vous pouvez en chanfreiner l'extrémité. Tapotez ou appuyez légèrement sur l'ébauche en la maintenant bien perpendiculaire.

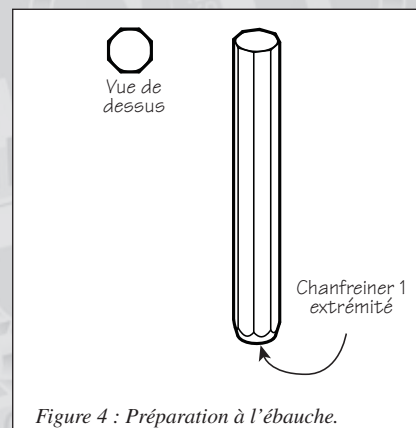


Figure 4 : Préparation à l'ébauche.